2021

ab lindec®

Решения для бетонных полов

материалы • оборудование • инструменты

+46-31-298810

export@lindec.se • www.lindec.com

CE

HERKULIT®

LITHURIN®

НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

- лучшие материалы
- лучшие решения
- наивысшее качество
- справедливые цены

Уложено более чем **50 000 000** м²

LITHURIN®

Lithurin® Formula
4 материала
для улучшения бетона

HARD
Отвердитель

DENS
Уплотнитель

SEAL
Герметизатор

PROTEC
Защита
от загрязнений

CE

Литурин® Формула
глубоко проникающий жидкий упрочнитель с хорошо сбалансированной формулой. Формула, берущая начало еще с 1930-х годов, была усовершенствована и нашла свое применение в сегодняшних продуктах. Технология представляет собой химическую реакцию минералов и компонентов в бетоне и продукции. Преимуществом является то, что по окончании химической реакции образуется однородная структура в бетоне, что исключает риск появления отслоения.

История
За последние 40 лет Литурин® был применён более чем в 35 странах на 35 000 000 м2. Нашими клиентами являются компании Volvo, Coca Cola, Akzo Nobel, Face-book и IKEA.

Где применяется Литурин®?
- Склады, производственные и логистические центры
- Магазины, депо и торговые центры
- Гаражи и автопарки

Истирание
Наибольшей проблемой полов является их механическое истирание из-за ходьбы, передвижения машин и погрузчиков. Результаты тестов показывают, что обработка составом Литурин® увеличивает стойкость на истирание в среднем в 10-20 раз, согласно данным Aston Services, Великобритания. Литурин® успешно заменяет сухие упрочняющие составы (топинги). Такая замена снижает риски при укладке, человеко-часы и конечную стоимость пола.

Эффективность
Результаты независимых исследований доказывают эффективность влагозадержания Литурин® составляет 75%.

Экологичность
Литурин® имеет водную основу и не наносит вреда окружающей среде. Литурин® не имеет запаха и вкуса.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

КОМБИНАЦИИ ЛИТУРИН® ХАРД, ДЕНС, СИЛ И ПРОТЕК ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТРЕБОВАНИЙ И БЮДЖЕТОВ

Применение в помещениях

1 x Литурин® Хард + 1 x Литурин® Сил
Область применения: при необходимости создания прочной и долговечной поверхности на затертом машинами бетонном полу. При правильном применении материала увеличивается степень износа поверхности эквивалентно использованию минеральных упрочнителей (топпингов).

1 x Литурин® Хард + 1 x Литурин® Денс
Область применения: при необходимости создания прочной и долговечной поверхности на затертом машинами бетонном полу, подверженному воздействию воды, например, поверхность, которая будет очищаться с помощью моющих средств и водой под давлением.

1 x Литурин® Денс
Область применения: при необходимости уменьшения образования бетонной пыли на полах из самовыравнивающихся цементных составов. Правильное применение материала обеспечит легкую для уборки, непылящуюся и блестящую поверхность и, таким образом, уменьшит трение и увеличит износостойкость.

1 x Литурин® Сил
Область применения: при необходимости уменьшения образования бетонной пыли на затертом машинами бетонном полу. Правильное применение материала обеспечит легкую для уборки, непылящуюся и блестящую поверхность. Литурин® Сил уменьшает трение и таким образом увеличивает износостойкость.

1 x Литурин® Сил
Может использоваться в качестве мембранообразователя и обеспыливателя. Может применяться прямо на готовую затертую поверхность.

1 x Литурин® Протек
Область применения: в качестве топового слоя при необходимости увеличения защиты от загрязнений бетонной поверхности. Применяется в комбинаци с Литурин® Денс и Литурин® Сил.

Полирование бетона

1 x Литурин® Хард
Область применения: при необходимости получить более прочную поверхность. При обработанной и более твердой поверхности бетона блеск появляется раньше, чем при необработанной поверхности (увеличивает стойкость блеска поверхности и является экономически-эффективным).

1 x Литурин® Денс
Область применения: при необходимости получить обеспыленную поверхность перед ее полировкой. Литурин® Денс заполняет поры в бетонной поверхности и обеспечивает хороший блеск.

1 x Литурин® Протек
Область применения: в качестве топового слоя при необходимости увеличения защиты от загрязнений бетонной поверхности. Применяется в комбинаци с Литурин® Денс.

Применение вне помещений

2 x Литурин® Хард
Область применения: при необходимости получить прочную и долговечную поверхность вне помещения, когда поверхность бетона имеет более тонкую структуру и необходимо предотвратить скольжение.

2 x Литурин® Хард + 1 x Литурин® Денс
Область применения: при необходимости получения прочной и долговечной поверхности вне помещения, когда бетон имеет более шероховатую поверхность.

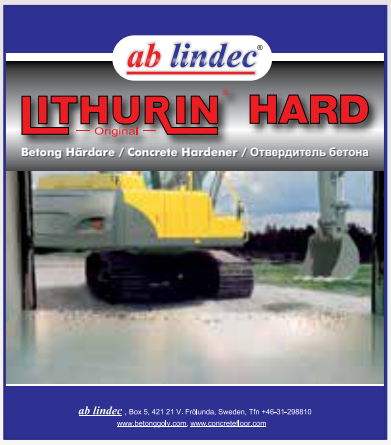
1 x Литурин® Протек
Область применения: в качестве топового слоя при необходимости увеличения защиты от загрязнений бетонной поверхности. Применяется в комбинаци с Литурин® Денс.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ЛИТУРИН® ХАРД ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ



CE

Литурин® Хард

Литурин® Хард – глубоко проникающий жидкий упрочнитель, который вступает в реакцию с бетонной поверхностью и укрепляет ее структуру.
Литурин® Хард является пропиткой, которая не создает поверхностной пленки, а упрочняет поверхность бетона.
Литурин® Хард имеет водную основу и не изменяет цвет бетона. Бетон становится более устойчивым к истиранию.
Единоразовое применение обеспечит длительную защиту бетонной поверхности.
Литурин® Хард протестирован на вредные выбросы: результат - сертификат Indoor Air Comfort Gold.

Область применения

- Упрочняет бетонные поверхности внутри помещений и на открытых площадках.
- Применяется вместе с Литурин® Денс, Сил, Протек.
- Упрочняет бетон перед шлифовкой.

Экологические преимущества

- Сертификат Indoor Air Comfort Gold.
- Имеет водную основу.
- Не имеет запаха.

Преимущества Литурин® Хард

- Максимальная стойкость бетонной поверхности к истиранию.
- Прочность: разовое применение обеспечит длительную защиту от истирания.
- Быстрое время высыхания: высыхает через 30 мин. после обработки при температуре +15-18˚С.
- Может наноситься как на новый, так и на старый бетонный пол.

Необходимые инструменты

- Распылитель низкого давления.
- Полировальный диск LC Rider Pad 320.
- Поломоечная машина/моющий пылесос.

Требования к бетонной поверхности

- Мин. темп. поверхности пола должна быть не менее +5 °С, что соответствует темп. воздуха +10°С.
- Поверхность должна быть чистой, без загрязнений.
- При нанесении материала на старый бетон, поверхность должна быть предварительно прошлифована.

Арт. 1101-H

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® ХАРД

Инструкция по нанесению Литурин® Хард внутри помещений и на открытом воздухе

1. Нанесите Литурин® Хард с помощью распылителя низкого давления или аппликатора LC. Позвольте материалу прореагировать в течение 15 минут. Затем обработайте поверхность затирочной машиной с полировальным падом LC Rider Pad 320. При высоких температурах - предварительно смочите поверхность.
2. Литурин® Хард должен оставаться влажным на поверхности минимум 15 минут, прежде чем высохнуть.
3. Важно! Вымойте поверхность поломоечной машиной прежде, чем высохнет Литурин® Хард.
4. Если бетон слишком сухой - увлажните его в два этапа: первый раз за день, второй раз в день после нанесения.
5. Если поверхность уже высохла, повторите пункт 1 как можно скорее.
6. После нанесения на поверхности не должно быть остатков Литурин® Хард.
7. При определенных условиях, таких как низкая температура, сильный ветер и т.д., время впитывания увеличивается, а при высокой температуре - уменьшается.

Расход

• Поверхность, затёртая машинами:
приблизительно 0,15 л/м^2

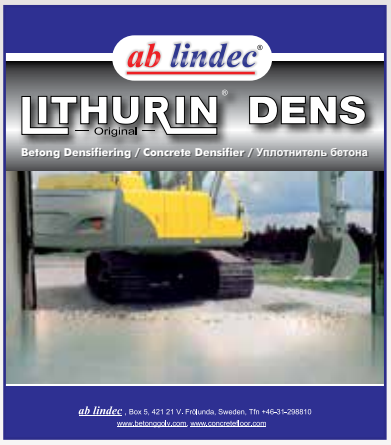
• Незатёртая поверхность: приблизительно 0,2-0,4 л/м^2

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ЛИТУРИН® ДЕНС УПЛОТНИТЕЛЬ ДЛЯ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ



CE

Литурин® Денс

Литурин® Денс является пропиткой, которая делает поверхность бетона более плотной. Литурин® Денс имеет водную основу и не изменяет цвет бетона. Литурин® Денс равномерно вступает в реакцию с бетоном и увеличивает устойчивость к истиранию. Поверхность становится частью структуры без трещин и отслоений. Разовое применение материала обеспечивает длительную защиту. Литурин® Денс протестирован на вредные выбросы: результат - сертификат Indoor Air Comfort Gold.

Область применения

- Уплотнение поверхности бетона при шлифовке.
- Используется как обеспыливатель/силант для сырой среды.
- Используется как обеспыливатель/силант для модифицированных бетонов/ растворов.
- Уплотнение поверхности перед полировкой.

Экологические преимущества

- Сертификат Indoor Air Comfort Gold.
- Имеет водную основу
- Не имеет запаха

Преимущества Литурин® Денс

- Связывает свободные молекулы кальция.
- Прочность: разовое применение обеспечит длительную защиту от истирания.
- Быстрое время высыхания: высыхает через 30 мин. после обработки при температуре +15-18˚C
- Может наноситься как на свежеуложенный, так и на старый бетон.

Необходимые инструменты

- Распылитель низкого давления
- Мягкая щетка или швабра Lindec

Требования к бетонной поверхности

- Мин. темп. поверхности пола должна быть не менее +5^{0}C (что соответствует темп. воздуха +10^{0}C).
- Поверхность должна быть чистой, без загрязнений.
- При нанесении материала на старый бетон, поверхность должна быть предварительно отшлифована.

Арт. 1103

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТУРИН® ДЕНС

Инструкция по нанесению Литурин® Денс внутри помещений

1. Нанесите материал с помощью распылителя низкого давления или аппликатором LC.
2. Вся поверхность должна оставаться влажной как минимум 15 минут перед высыханием. При высоких температурах - предварительно смочите поверхность.
3. Убедитесь, что поверхность пропиталась так, что у материала есть время прореагировать, иначе поверхность может быть покрыта неоднородно.
4.Пройдите поверхность мягкой щеткой.
5. Удалите излишки материала, пока материал еще влажный.
6. Убедитесь, что лишний материал, который не впитался в пол, был удален.
7.Убедитесь, что было нанесено правильное количество материала, и аккуратно выполнены все пункты данной инструкции.
8. При определенных условиях, например низкая температура, сильный ветер и т.д. период впитывания будет дольше, а при высоких температурах, период впитывания будет меньше.

Инструкция по нанесению Литурин® Денс вне помещений и внутри помещений

1. Нанесите материал с помощью распылителя низкого давления.
2. Вся поверхность должна оставаться влажной как минимум 15 минут перед высыханием. При высоких температурах - предварительно смочите поверхность.
3. Убедитесь, что поверхность пропиталась так, что у материала есть время прореагировать, иначе поверхность может быть покрыта неоднородно.
4. Сразу же после того, как материал впитается (до того, как поверхность высохнет), очистите поверхность поломоечной машиной или моющим пылесосом.

Расход

Поверхность, затёртая машинами:
приблизительно 0,15 л/м^2

Незатёртая поверхность: 0,2-0,4 л/м^2

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ЛИТУРИН® СИЛ ГЕРМЕТИЗАТОР ДЛЯ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Литурин® Сил

Литурин® Сил является пропиткой, которая укрепляет бетонную поверхность пола. Литурин® Сил имеет водную основу и не изменяет цвет бетона. Литурин® Сил равномерно заполняет поры в бетоне и уменьшает трение. Поверхность становится частью структуры без трещин и отслоений. Применение материала обеспечивает длительную защиту бетонной поверхности. Литурин® Сил протестирован на вредные выбросы: результат - сертификат Indoor Air Comfort Gold.

Область применения

- Закрывает поры в поверхности бетона.
- Обеспыливает. Меньшее трение и более высокая устойчивость к истиранию.
- Литурин® Сил в комбинации с Литурин® Хард увеличивает устойчивость на истирание в более чем 20 раз.

Экологические преимущества

- Сертификат Indoor Air Comfort Gold.
- Имеет водную основу.
- Не имеет запаха.

CE

Преимущества Литурин® Сил

- Максимальное закрытие пор.
- Уменьшает проникновение влаги
- Прочность: разовое применение обеспечит длительную защиту от истирания
- Быстрое время высыхания: высыхает через 40 мин. после обработки при температуре +15-18^{0}C
- Может наноситься как на свежеуложенный, так и на старый бетон.

Необходимые инструменты

- Распылитель низкого давления.
- Мягкая щетка или швабра Lindec.

Требования к бетонной поверхности при нанесении

- Минимальная температура поверхности пола должна быть не менее +5^{0}C (что соответствует температуре воздуха +10^{0}C).
- Поверхность должна быть чистой, без загрязнений.
- При нанесении материала на старый бетон, поверхность должна быть предварительно затерта.

Арт. 1105-S

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® СИЛ

Инструкция по нанесению Литурин® Сил внутри помещений

1. Нанесите материал с помощью распылителя низкого давления или аппликатором LC.
2. Вся поверхность должна оставаться влажной от Литурин® Сил как минимум 15 минут перед высыханием.
3. Пройдите поверхность мягкой щеткой.
4. Удалите излишки материала, пока материал еще влажный.
5. Убедитесь, что лишний материал, который не впитался в пол, был удален.
6. Убедитесь, что было нанесено правильное количество материала, и аккуратно выполнены все пункты данной инструкции.
7. При определенных условиях, например низкая температура, сильный ветер и т.д. период впитывания будет дольше, а при высоких температурах, период впитывания будет меньше.

Расход:

• Поверхность, затёртая машинами:
приблизительно 0,15 л/ м^2

• Незатёртая поверхность: 0,2-0,4 л/м^2

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ЛИТУРИН® ПРОТЕК ЗАЩИТА ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Литурин® Протек

Литурин® Протек - пропитка, которая делает бетонную поверхность водоотталкивающей. Литурин® Протек на водной основе и не изменяет цвет бетона. Литурин® Протек проникает в толщу бетона и связывает ее. Поверхность становится частью структуры без трещин и отслоений. Одноразовое применение материала делает ее менее скользкой, облегчает уборку и дает длительную защиту. Литурин® Протек протестирован на вредные выбросы: результат - сертификат Indoor Air Comfort Gold.

Область применения

• Защита от загрязнения бетона внутри и снаружи помещений.

Экологические преимущества

• Сертификат Indoor Air Comfort Gold.
• Имеет водную основу.
• Не имеет запаха.

Преимущества Литурин® Протек

• Связывает свободные молекулы кальция.
• Прочность: разовое применение обеспечит длительную защиту.
• Быстрое время высыхания: высыхает через 40 мин. после обработки при темп. +15-18^{0}C
• Может наноситься как на свежий, так и на старый бетон.

Необходимые инструменты

• Распылитель низкого давления.
• Мягкая щетка или швабра Lindec.

Требования к бетонной поверхности при нанесении

• Мин. темп. поверхности пола должна быть не менее +5^{0}C (что соответствует темп. воздуха +10^{0}C)
• Поверхность должна быть чистой, без загрязнений
• При нанесении материала на старый бетон, поверхность должна быть предварительно отшлифована.

Арт. 1102

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТУРИН® ПРОТЕК

Инструкция по нанесению Литурин® Протек

1. Нанесите материал с помощью распылителя низкого давления или аппликатором LC.
2. Вся поверхность должна оставаться влажной как минимум 15 минут перед высыханием.
3. Пройдите поверхность мягкой щеткой.
4. Убедитесь, что поверхность пропиталась Литурин® Протек и материал распределен по поверхности равномерно.
5. Удалите излишки материала, пока материал еще влажный.
6. Убедитесь, что лишний материал, который не впитался в пол, был удален.
7. Дайте поверхности высохнуть.
8. Обработайте поверхность полировальным диском типа LC Rider Pad 1500/3000 с моющем средством Конкрит Соап®
9. Убедитесь, что было нанесено правильное количество материала, и аккуратно выполнены все пункты данной инструкции.
10. При определенных условиях, например низкая температура, сильный ветер и т.д. период впитывания будет дольше, а при высоких температурах, период впитывания будет меньше.

Инструкция по нанесению Литурин® Протек вне помещений и внутри помещений.

1. Нанесите материал с помощью распылителя низкого давления.
2. Вся поверхность должна оставаться влажной как минимум 15 минут перед высыханием.
3. Обработайте поверхность полировальным диском типа LC Rider Pad 1000.
4. Сразу же после того, как материал впитается (до того, как поверхность высохнет), очистите поверхность поломоечной машиной или моющим пылесосом.
5. Дайте поверхности высохнуть.
6. Обработайте поверхность полировальным диском типа LC Rider Pad 1500/3000.

Расход:

• Поверхность, затёртая машинами:
приблизительно 0,15 л/м^2

• Незатёртая поверхность: 0,2-0,4 л/м^2

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ЛИТУРИН
СИСТЕМА ПОЛИРОВКИ

Преимущества:

Полировка поверхности без снятия защитного цементного слоя. Наполнитель/фибра не обнажаются на поверхности.
Пропитка Литурин® увеличивает плотность поверхности и стойкость к истиранию до 20 раз.
Убирает известковые отложения с поверхности.
Минимизирует трение на поверхности, что упрощает уборку и предотвращает образование следов от колес погрузчиков.

Нанесение: Хард / Сил

Литурин® Хард применяется с полировальными дисками LC Rider PAD 320.
Литурин® Сил наносится распылителями и обрабатывается шваброй.

Нанесение: Хард / Денс / Протек

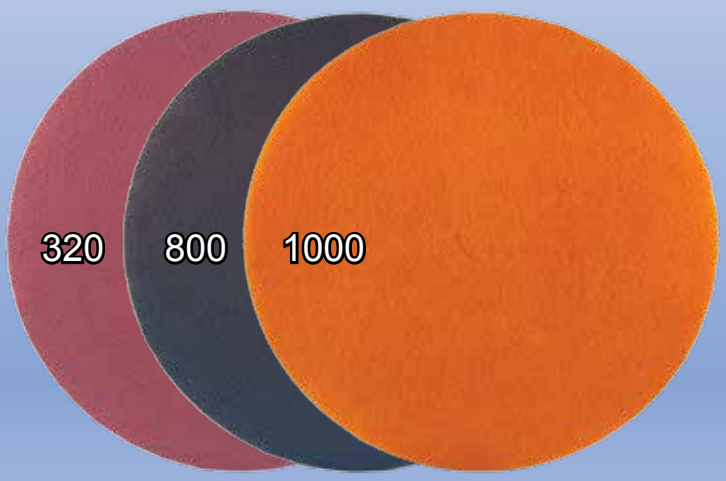
Литурин® Хард с дисками LC Rider PAD 320.
Литурин® Денс с дисками LC Rider PAD 800.
Литурин® Протек с полировальными дисками LC Rider PAD 1500/3000.

Условия для новых бетонных поверхностей

Бетонная поверхность должна быть затерта машинным способом.На период вызревания бетона применяется только вода и пластиковая пленка.(Не применяйте никакие влагозадерживающие пропитки).Минимальная марка бетона С30/37.Пол должен вызревать не менее 7 дней при температуре 15 - 20 градусов. Пол должен вызревать не менее 14 дней при температуре 10 - 15 градусов. Полы из бетона с более низкой маркой должны вызревать более длительное время перед обработкой.

Условия для старых бетонных поверхностей

Нанесите ЛаймВош на поверхность. Очистите/прошлифуйте поверхность очищающим диском LC Clean Pad 120.
Внимание! Уберите с поверхности остатки материала до высыхания.



ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® СИСТЕМА ПОЛИРОВКИ

Литурин® Хард

Литурин® Хард - пропитка глубокого проникновения, которая увеличивает прочность и стойкость поверхности к истиранию.
Нанесите Литурин® Хард с расходом минимум 0,15-0,20 л/м^2.
Литурин® Хард наносится на поверхность распылителем или аппликатором LC.
Позвольте материалу прореагировать в течение 15 минут.
Полируйте поверхность с помощью дисков LC Rider PAD 320 пока Литурин® Хард жидкий. Внимание! Уберите остатки Литурин® Хард до высыхания.
Тщательно очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой. Убедитесь, что на поверхности не осталось остатков материала перед нанесением Литурин® Сил/Денс. На поверхности должен появиться сатиновый блеск.
Никогда не полируйте по сухой поверхности.

Альтернатива - нанесение Литурин® Хард/Сил

Литурин® Сил - это силант (средство для связывания пыли), который связывает поверхность и увеличивает износостойкость поверхности.
Наносится после высыхания Литурин® Хард.
Применяется с расходом 0,15 л/м^2, с помощью распылителя или аппликатора LC.
Для обработки поверхности Литурин® Сил должен как минимум 15 минут быть на поверхности в жидком состоянии.
Уберите остатки с поверхности с помощью швабры пока материал еще жидкий.
Обработка пропитками Литурин® Хард/Сил завершена.
На поверхности должен появться глянец.

Альтернатива - нанесение Литурин® Хард/Денс/Протек

Литурин® Денс - пропитка, делающая бетонную поверхность более плотной.
Литурин® Денс наносится с расходом 0,15 л/м^2.
Литурин® Денс наносится на поверхность распылителем или аппликатором LC.
Растирайте поверхность шваброй и не дайте поверхности высохнуть (Внимание! Важно, чтобы поверхность хорошо напиталась материалом).
Полируйте поверхность дисками LC Rider PAD 800 с водой.
Появляется глянец. Для большего глянца полируйте поверхность дисками LC Rider PAD 1000 с водой.
Поверхность станет более блестящей.
Тщательно очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой. Убедитесь, что на поверхности не осталось остатков материала перед нанесением Литурин® Протек.

Альтернативно - когда низкие температурные показатели дают большее время высыхания материала.

Литурин® Денс наносится с расходом 0,15 л/м^2.
Литурин® Денс наносится на поверхность распылителем или аппликатором LC.
Внимание! Важно, чтобы поверхность хорошо напиталась материалом.
Полируйте поверхность дисками LC Rider PAD 800, пока Литурин® Денс жидкий. Внимание! Не дайте пропитке Литурин® Денс высахнуть на поверхности.
Тщательно очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой. Убедитесь, что на поверхности не осталось остатков материала перед нанесением Литурин® Протек.
Никогда не полируйте по сухой поверхности.

Литурин® Протек

Литурин® Протек - пропитка, увеличивающая защиту бетонной поверхности от загрязнений.
Литурин® Протек наносится 0,1-0,15 л/м^2 на бетонную поверхность.
Литурин® Протек наносится на поверхность распылителем или аппликатором LC. Пройдитесь по поверхности шваброй.
Убедитесь, что поверхность напиталась Литурин® Протек и, что материал равнорерно распределен по поверхности.
Уберите излишки материала пока он жидкий. Позвольте поверхности высохнуть.
Полируйте поверхность дисками LC Polish PAD 1500/3000 и Конкрит Соап 1:10 с водой.
Очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой, используйте воду и Конкрит Соап 1:100 с водой.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® СИСТЕМА ПОЛИРОВКИ

Нанесите Литурин

Отполируйте поверхность дисками

Очистите поверхность

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® СИСТЕМА ПОЛИРОВКИ

Артикулы

Диски LC Rider

Затирочные машины LC436/94,5 см или
Двухроторные машины LC900/94,5 см
Арт. 1350 Монтажный диск
Арт. 1362-1 Монтажная пластина
Арт. 1355 Диск Линдек 320, 945 мм
Арт. 1357 Диск Линдек 800, 945 мм
Арт. 1359 Диск Линдек 1000, 945 мм

Кромочники LC424/61 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1354 Диск Линдек 320, 610 мм
Арт. 1356 Диск Линдек 800, 610 мм
Арт. 1358 Диск Линдек 1000, 610 мм

Полировальные диски

Затирочные машины LC436/94,5 см или
Двухроторные машины LC900/94,5 см
Арт. 1350 Монтажный диск
Арт. 1362-1 Монтажная пластина
Арт. 1340 Полированый диск Линдек 1500, 945 мм
Арт. 1341 Полированый диск Линдек 3000, 945 мм

Кромочники LC424/61 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1338 Полированый диск Линдек 1500, 610 мм
Арт. 1339 Полированый диск Линдек 3000, 610 мм

Чистящие диски

Затирочные машины LC436/94,5 см или
Двухроторные машины LC900/94,5 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1334 Чистящий диск Линдек D400, 610 мм

Кромочники LC424/61 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1334 Чистящий диск Линдек D400, 610 мм

Электрические затирочные машины LC424E, LC436E, LC900E

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN®

ЛИТУРИН
СИСТЕМА АЛМАЗНОЙ ПОЛИРОВКИ

Преимущества:

Пропитка Литурин® увеличивает плотность поверхности и стойкость к истиранию до 20 раз.Убирает известковые отложения с поверхности. Минимизирует трение на поверхности, что упрощает уборку и предотвращает образование следов от колес погрузчиков.

Нанесение: Хард / Денс / Протек

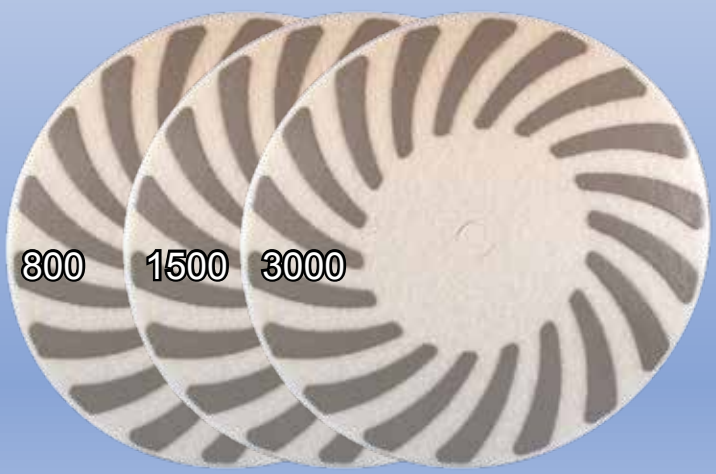
Литурин® Хард с полировальными дисками LC Diamond PAD D800.
Литурин® Денс с полировальными дисками LC Diamond PAD D1500 / D3000.
Литурин® Протек с полировальными дисками LC Polish PAD 1500/3000.

Условия для новых бетонных поверхностей

Бетонная поверхность должна быть затерта машинным способом.На период вызревания бетона применяется только вода и пластиковая пленка. (Не применяйте никакие влагозадерживающие пропитки). Минимальная марка бетона С30/37.
Пол должен вызревать не менее 7 дней при температуре 15 - 20 градусов.
Пол должен вызревать не менее 14 дней при температуре 10 - 15 градусов.
Полы из бетона с более низкой маркой должны вызревать более длительное время перед обработкой.

Условия для старых бетонных поверхностей:

Очистите/прошлифуйте поверхность очищающим диском LC Clean Pad D400 с применением воды.
Внимание! Уберите с поверхности остатки до высыхания. Примените ЛаймВош к поверхности, если она грязная.



ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВКА

Литурин® Хард

Литурин® Хард - пропитка глубокого проникновения, которая увеличивает прочность и стойкость поверхности к истиранию.
Нанесите Литурин® Хард с расходом минимум 0,15-0,20 л/м^2.
Литурин® Хард наносится на поверхность распылителем или аппликатором LC.
Позвольте материалу прореагировать в течение 15 минут.
Дайте поверхности высохнуть.
Полируйте/шлифуйте поверхность с помощью дисков LC LC Diamond PAD D800 и водой.
Тщательно очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой. Убедитесь, что на поверхности не осталось остатков материала перед нанесением Литурин® Денс.
На поверхности должен появиться сатиновый блеск.
Никогда не полируйте по сухой поверхности.

Литурин® Денс

Литурин® Денс - пропитка, делающая бетонную поверхность более плотной.
Литурин® Денс наносится с расходом 0,15 л/м^2.
Литурин® Денс наносится на поверхность распылителем или аппликатором LC.
Дайте поверхности высохнуть (Внимание! Важно, чтобы поверхность хорошо напиталась материалом).
Полируйте/Шлифуйте поверхность дисками LC Diamond PAD D1500 с водой.
Тщательно очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой. Убедитесь, что на поверхности не осталось остатков материала перед нанесением Литурин® Протек.
Появляется глянец.
Для большего глянца полируйте/шлифуйте поверхность дисками LC Diamond PAD D3000 с водой.
Тщательно очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой. Убедитесь, что на поверхности не осталось остатков материала перед нанесением Литурин® Протек.
Поверхность станет более блестящей.
Никогда не полируйте по сухой поверхности.

Литурин® Протек

Литурин® Протек - пропитка, увеличивающая защиту бетонной поверхности от загрязнений.
Литурин® Протек наносится 0,1-0,15 л/м^2 на бетонную поверхность.
Литурин® Протек наносится на поверхность распылителем или аппликатором LC.
Пройдитесь по поверхности шваброй. Убедитесь, что поверхность напиталась Литурин® Протек и, что материал равнорерно распределен по поверхности.
Уберите излишки материала пока он жидкий.
Позвольте поверхности высохнуть.
Полируйте поверхность дисками LC Polish PAD 1500/3000 и Конкрит Соап 1:10 с водой.
Очистите поверхность поломоечной машиной с включенным режимом "пылесос" и водой, используйте воду и Конкрит Соап 1:100 с водой.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВКА

Нанесите Литурин

Отполируйте поверхность дисками

Очистите поверхность

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LITHURIN® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИТУРИН® АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВКА

Артикулы

Алмазные диски

Затирочные машины LC436/94,5 см или
Двухроторные машины LC900/94,5 см
Арт. 1350 Монтажный диск
Арт. 1362-1 Монтажная пластина
Арт. 1337 Алмазный диск Линдек D800, 945 мм
Арт. 1332 Алмазный диск Линдек D1500, 945 мм
Арт. 1333-1 Алмазный диск Линдек D3000, 945 мм

Кромочники LC424/61 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1336 Алмазный диск Линдек D800, 610 мм
Арт. 1331 Алмазный диск Линдек D1500, 610 мм
Арт. 1333 Алмазный диск Линдек D3000, 610 мм

Полировальные диски

Затирочные машины LC436/94,5 см или
Двухроторные машины LC900/94,5 см
Арт. 1350 Монтажный диск
Арт. 1362-1 Монтажная пластина
Арт. 1340 Полированый диск Линдек 1500, 945 мм
Арт. 1341 Полированый диск Линдек 3000, 945 мм

Кромочники LC424/61 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1338 Полированый диск Линдек 1500, 610 мм
Арт. 1339 Полированый диск Линдек 3000, 610 мм

Чистящие диски

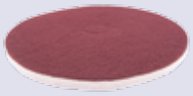
Затирочные машины LC436/94,5 см или
Двухроторные машины LC900/94,5 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1334 Чистящий диск Линдек D400, 610 мм

Кромочники LC424/61 см
Арт. 1351 Монтажный диск
Арт. 1362 Монтажная пластина
Арт. 1334 Чистящий диск Линдек D400, 610 мм

Электрические затирочные машины LC424E, LC436E, LC900E

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINDEC® RIDER PADS

Product	Article	Description
	1352 1353	LC Rider Pad 120, 610 mm LC Rider Pad 120, 945 mm Only for cleaning, don't use for newly made floors.
	1354 1355	LC Rider Pad 320, 610 mm LC Rider Pad 320, 945 mm To be used in connection with Lithuirn® Hard
	1356 1357	LC Rider Pad 800, 610 mm LC Rider Pad 800, 945 mm To be used in combination with Lithuirn® Dens
	1358 1359	LC Rider Pad 1000, 610 mm LC Rider Pad 1000, 945 mm To be used in combination with Lithuirn® Dens
	1338 1340	LC Rider Pad 1500, 610 mm LC Rider Pad 1500, 945 mm To be used in combination with Stain Wash (polish)
	1339 1341	LC Rider Pad 3000, 610 mm LC Rider Pad 3000, 945 mm To be used in combination with Stain Wash (polish)
	1334 1335	LC Diamond Pad D 400, 610 mm LC Diamond Pad D 400, 945 mm Diamon polish with water
	1336 1337	LC Diamond Pad D 800, 610 mm LC Diamond Pad D 800, 945 mm Diamon polish with water
	1351 1350	LC Pad Pan LC 60 cm, 24", flat galv LC Pad Pan LC 94 cm, 36", flat (SS) Require to attach pads mentioned above
	1362 1362-1	LC Mounting plate for pads 610 mm LC Mounting plate for pads 945 mm Require to attach pads mentioned above

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINDOLIT® W ВЛАГОЗАДЕРЖИВАЮЩАЯ ПРОПИТКА ЛИНДОЛИТ® В

Материал для предотвращения пересыхания поверхности и возникновения усадочных трещин

Линдолит® В (на водной основе) предотвращает преждевременное высыхание и образование усадочных трещин на поверхности. Линдолит® В состоит из устойчивой к щелочам акрилатной дисперсии и специальных добавок для нанесения на свежеуложенную бетонную поверхность.

Область применения:

Правильный подбор бетонной смеси и профессиональная укладка бетона не являются полностью достаточными для достижения максимальной прочности и износостойкости пола. Окончательная обработка имеет большое значение для конечного результата. Поверхность не должна высыхать слишком быстро, особенно при повышенных температурах, низкой влажности, сквозняках и т. д. Это может привести к уменьшению влаги в бетоне, необходимой для полного отвердения бетона, что приведёт к понижению прочности, бóльшей усадке и появлению трещин.

Преимущества: +

- Линдолит® В имеет водную основу.
- Линдолит® В не выделяет никаких газов или паров.
- Линдолит® В препятствует быстрому высыханию поверхности.
- Линдолит® В уменьшает усадку бетона.
- Линдолит® В уменьшает возможное выделение извести.
- Линдолит® В испытан и одобрен к применению (см. результаты испытаний).
- Линдолит® В может применяться с водой и полимерной плёнкой.
- Линдолит® В использован на более чем 5 000 000 м^2.

Транспортировка и хранение:

Линдолит® В чувствителен к замораживанию.

Срок хранения:

1 год при надлежащих условиях.

Нанесение:

Линдолит® В должен быть нанесён сразу же после последней затирки или как можно скорее, в зависимости от температуры, влажности, наличия сквозняков и т.д. Равномерно нанесите Линдолит® В с помощью распылителя и используйте специальную швабру для создания финишного слоя.

Сразу после нанесения Lindolit образует белую молочную поверхность, которая через несколько суток становится прозрачной. При правильном нанесении поверхность после высыхания должна быть глянцевой.

Расход:

Артикул 1153. Линдолит® В, готов к применению, не разводить с водой. Расход 0,20 л/м^2.
Артикул 1150. Линдолит® В, концентрат, разводится с водой 1:1. Расход 0,10 л/м^2.

Проведённые испытания:

Линдолит® В испытан в соответствии с BS 7542:1992 (Европейский стандарт).

Последующая обработка:

СтейнВош который придает поверхности блеск и делает ее легкой в уборке.

Арт. 1150, 1153

Aston University
Engineering & Applied Science

BS 7542:1992
Европейский
Стандарт

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

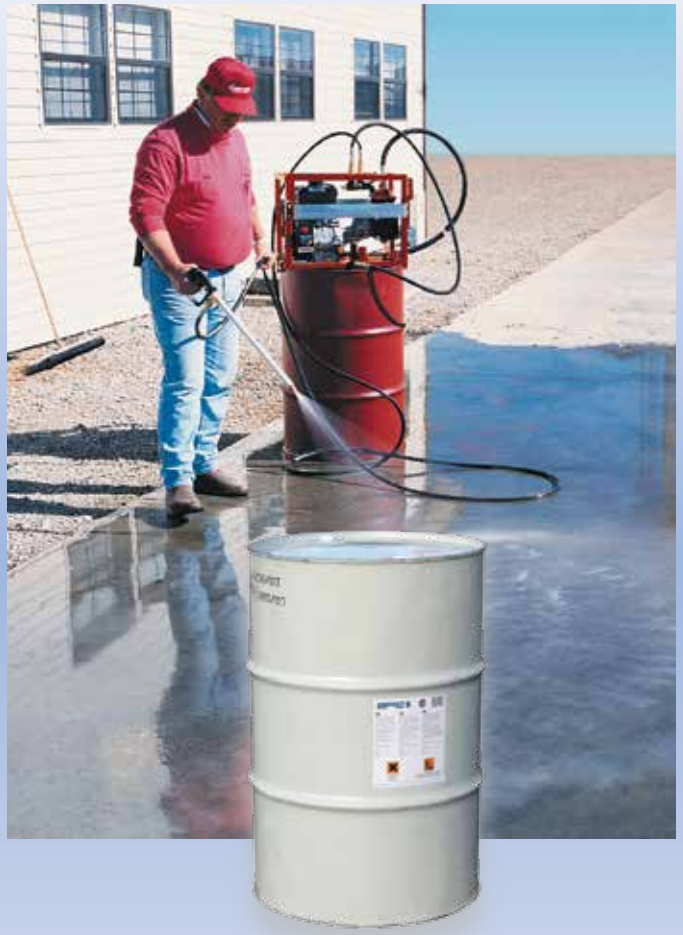
ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Edited 2015/08/24

LINDOLIT® S

ВЛАГОЗАДЕРЖИВАЮЩАЯ ПРОПИТКА ЛИНДОЛИТ® С

Линдолит® С - пропитка на основе растворителей и модифицированного акрила, предназначена для пропитки и упрочнения свежеуложенных бетонов.



Это однокомпонентный, готовый к применению материал, устойчив к большинству средних водных растворов щелочей, кислот и солей. Линдолит® С применяется снаружи и внутри помещений на горизонтальных и вертикальных поверхностях для консервации, пропитки и обеспыливания новых бетонов. Линдолит® С формирует устойчивую мембрану, которая обеспечивает лёгкую уборку и придаёт глянцевый «мокрый вид» бетону. Поверхность лёгкая в уходе, выдерживает воздействие пешеходного и колёсного движения, совместима с большинством клеёв для половых покрытий.

Использование:

Линдолит® С применяется как пропитывающий состав снаружи и внутри помещений на горизонтальных и вертикальных поверхностях для пропитки, упрочнения и обеспыливания новых бетонов и кладки. Типичное применение – склады, промышленные здания, гаражи, паркинги, офисы, коммерческие строения, школы, больницы и авиационные ангары.

Состав и цвет:

Линдолит® С состоит из акриловых смол, растворённых в специальной смеси нефтяных дистиллятов. Производится только прозрачный состав Линдолит® С.

Результаты испытаний:

Потери в течении 72 часов составили 468,8 г/м^2, что меньше максимально разрешенного значения 550 г/м^2 в соответствии со стандратом ASTM C-156. В течении первых трех (3) дней эффективность соответствует требованию в минимум 75%.

Способ нанесения и расход:

Линдолит® С не требует перемешивания. Не разжижайте и не разводите материал. Наносите Линдолит® С равномерным слоем с помощью безвоздушного компрессора, короткошерстного валика, кисти, резинового скребка или щётки с мягкой щетиной. Наносите равномерный слой Линдолит® С из расчёта 8-10 м.кв./литр. Используйте валик или резиновый скребок для распределения и удаления излишков материала. Если необходимо получить высокий глянец, то необходимо наносить второй слой. Если за время между покрытиями поверхность была загрязнена, то её необходимо тщательно вымыть перед нанесением второго слоя. Второй слой необходимо наносить сразу же после того как высохнет первый слой.

Высыхание:

По обработанному бетону обычно можно ходить через 8-12 часов. Максимальную твёрдость приобретает через 7-10 дней.

Инструкция по очистке:

Очищайте инструмент и оборудование сразу же после применения с помощью ксилена или растворителем Ароматик 100. Очищайте подтёки или набрызги материала пока они ещё свежие с помощью растворителя. Если не очистить немедленно, материал может остаться навсегда на окрашенных поверхностях, стекле и дереве. Содержите рабочее пространство в чистоте и выполняйте финишные работы аккуратно, не допускайте проливов на соседние участки.

Упаковка:

Бочки по 210 литров.

Предостережения:

Линдолит® С не рекомендуется применять для заполнения пустот, а так же там, где присутствует гидростатическое давление. Не применяйте снаружи, если ожидается дождь в течении 12 часов; не применяйте на открытом солнце, при температуре выше 30 °C. Рекомендуется обработать пробный участок для оценки характеристик поверхности и адгезии. Не наносите материал на замороженные поверхности. Не рекомендуется для асфальта. Некоторые клеи могут не связываться с Линдолит® С.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINDOLIT® S

ВЛАГОЗАДЕРЖИВАЮЩАЯ ПРОПИТКА ЛИНДОЛИТ® С

Защита окружающей среды и меры предосторожности:

Линдолит® С содержит нефтяные дистилляты и является легковоспламеняемым. Предохраняйте от воздействия тепла, искр и открытого пламени. Держите ёмкости закрытыми до применения материала. Обеспечьте хорошую вентиляцию. Во избежании испарения и возможного взрыва, откройте все двери и окна, обеспечьте перекрёстную вентиляцию. Не курите. Пары растворителя могут вызвать раздражение органов дыхания. При проблемах с дыханием, немедленно выведите человека на свежий воздух. Контакт с продуктом может вызвать раздражение кожи или глаз. Рекомендуется использовать респираторные устройства, защитные очки и непроницаемые перчатки. Тщательно вымойте руки с мылом после обращения с материалом перед едой или курением.

При попадании внутрь через рот, не пытайтесь вызывать рвоту, немедленно звоните врачу. При попадании в глаза, немедленно обильно промывайте глаза водой в течение 15 минут и немедленно проконсультируйтесь с врачом. Не трите глаза.

Защищайте траву, растения и кустарники во время нанесения материала. Защищайте асфальт, резиновые и пластиковые покрытия от попадания материала. Внимательно прочитайте материалы по безопасности перед началом работы. Держите материал в недоступном для детей и животных месте.

Свойства Линдолит® С при 24˚С:	
Плотность (вес 1 литра)	0,850
Вязкость, cps	300
Точка вспышки	43°C
Степень твёрдости, Tukon	>10
РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТА ASTM C1315	
Расход, м²/л	8-10
Сухой остаток, %	>25
Время высыхания, часов	1-3
Воздействие УФ-излучения	Удовлетворяет требованиям Класса B и C
Потеря влаги, кг/ м²	< 0.35
Устойчивость к щелочам/кислотам	Удовлетворяет требованиям

Спецификация описывает точную методику для консервации свежеуложенной бетонной поверхности с использованием консервирующей и заполняющей пропитки. Линдолит® С – это чистая и прозрачная, готовая к применению пропитка, и состоящая из смеси специальных акриловых сополимеров.

Правильная обработка бетона Линдолит® С уменьшит риск образования усадочных трещин, уменьшит пылеотделение, увеличит прочность поверхности, бетон будет более долговечным и более морозоустойчивым.

Когда используется пропитка Линдолит® С, благодаря эффекту уменьшению потери воды, создаются благоприятные условия для гидратации, созревания бетона. Обработка бетона, уложенного снаружи помещений особенно важна из-за колебаний температуры, влажности, воздействия ветра – что влияет на процесс испарения влаги из бетона.

Перед обработкой Линдолит® С всей поверхности, нанесите материал на небольшой пробный участок, что бы оценить удерживание влаги, проникающую способность и финишный вид (блеск).

Доставка, хранение и транспортировка:

Доставляйте Линдолит® С в его оригинальной упаковке, которая подходит для этого материала. Храните Линдолит® С в закрываемых помещениях, недоступных для детей и животных. Температура хранения между 10 и 25 °С.

Не наносите материал, если поверхность заморожена или на ней присутствует иней. Не наносите, если ожидается дождь в течение ближайших 12 часов. Обработанные поверхности должны быть укрыты для защиты. Укрывайте прилегающие поверхности и закрывайте стоки, канализацию для предотвращения попадания материала. Если будут наноситься несколько слоёв, поверхность не должна быть загрязнена за время между нанесениями слоёв. Во время высыхания предохраняйте пропитанную поверхность от движения по ней, загрязнения и повреждения.

Арт. 1156

ОБЕСПЕЧЬТЕ ХОРОШУЮ ВЕНТИЛЯЦИЮ!

Избегайте контакта материала с глазами и кожей; не вдыхайте его пары. Продолжительные или повторяющиеся воздействия могут вызвать раздражение кожи или аллергические реакции. Используйте очки, респираторы (одобренные NIOSH и MSHA), резиновые перчатки и соответствующую одежду.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LCLA

ML-LCLA

ab lindec

Арт. LCLA

АППЛИКАТОР ДЛЯ УПРОЧНЯЮЩИХ, ОБЕСПЫЛИВАЮЩИХ И ВЛАГОЗАДЕРЖИВАЮЩИХ ПРОПИТОК

НОВИНКА

Нанесение пропиток внезапно становится гораздо проще, быстрее и веселее.

С новым аппликатором от AB Lindec© можно выполнять нанесение пропиток на больших площадях за короткое время, получая лучший результат за меньшие деньги. Маленькая удобная машина с большой производительностью и уникальными характеристиками. Работа от аккумулятора делает машину «зеленым выбором» - без копоти, выбросов и кабелей. Время работы от одного заряда аккумулятора - около 2 часов, чего хватает на обработку 4000 м^2. Насос настраивает подачу жидкости согласно скорости ходьбы для того, чтобы расход материала всегда был правильным. Другими словами расход всегда одинаковый, вне зависимости от скорости ходьбы. За расход материала отвечает потенциометр.Если остановиться или начать движение назад, насос автоматически отключится. Рычаг на рукояти машины отвечает за поднимание щетки или швабры, это может помочь когда Вы пытаетесь развернуть машину или работаете в узком пространстве. Для машины есть три различных инструмента, которые могут быть использованы отдельно или вместе: распылитель, щетка или швабра. Все зависит от того, как вы хотите проводить обработку. Инструменты от 115 до 125 см шириной, это означает, что за каждый шаг Вы обрабатываете более 1 м^2.

ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LCLA

Основные данные:	LCLA
Батарея	Индикатор статуса
Система	12 В
Насос	15 л/мин
Батарея 12 Ач	12 Ач (2 шт)
Время работы батареи	прибл. 2 часа / 4000 м^2
Размеры без инструментов	115 x 58 x 100 см
Размеры в сложенном состоянии	85 x 58 x 42 см
Вес самой машины	28 кг
Вес распылителя	1,5 кг
Вес щетки	3 кг
Вес швабры	4,2 кг
Общий вес, включая все инструменты	37 кг

Машину можно легко и быстро сложить для транспортировки в обычной машине, так как ее вес 28 кг, а размеры 85 x 58 x 42 см (сложенная).

Легко сложить - просто вытащите болт и опустите ручку вниз.

Простая настройка высоты распылительной системы.

Для смены или снятия инструмента - вытащите болты с обеих сторон и равномерно поднимите вверх.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT®

СИСТЕМА ГЕРКУЛИТ® 0 - 4

Описание:

Геркулит® 0-4 мм может использоваться для устройства бетонных полов по так называемой системе «влажный-во-влажный», а так же в качестве твёрдого наполнителя при смешивании с цементом для подготовки сухого упрочнителя (топинга) непосредственно на строительной площадке. В состав Геркулит® 0-4 входит кварц наилучшего качества, который был предварительно промыт и высушен, чтобы убрать загрязнения и избежать попадания влаги при смешивании с цементом (CEM 1). Если необходимо, Геркулит® 0-4 может поставляться вместе с дополнительными прочными заполнителями.

Для достижения максимального результата при применении Геркулит® 0-4 мм по системе «влажный-во-влажный» очень важно, чтобы бетон основания был правильно подготовлен и уложен. Качество поверхности и структура основания критически важны для сцепления верхнего слоя с основанием. Обычно для основания используется бетон C25/30, если позволяет нагрузка.

Требования:

Для обеспечения оптимальных условий работы Геркулит® 0-4 должен отвечать следующим требованиям:

Поверхность бетонной основы:

Основание, обычно выполняемое с использованием технологии вакуумирования или с использованием пластификатора на нафталиновой основе, должно быть ровное и хорошего качества. Если усадка меньше или равняется 15 см, рекомендуется использовать подстилающий бетонный слой C 28/30. Если усадка составляет более 15 см, следует использовать подстилающий бетонный слой C 30/37.

Ровность основания:

Основание должно быть уложено достаточно ровно, чтобы толщина Геркулит® 0-4 мм была в определенных пределах (толщина 8-10 мм).

Инструкция по укладке:

1. Уложите бетонное основание как можно ровнее. При этом рекомендуется использовать пластификатор на нафталиновой основе либо применять систему вакуумирования.
2. Когда уже возможно ходить по свежеуложенному бетонному основанию, пройдитесь затирочной машиной с диском по поверхности в двух перпендикулярных направлениях.
3. Смешайте в миксере Геркулит® 0-4, Портланд-цемент марки CEM 1, пластификатор на нафталиновой основе и воду в пропорциях: 50 кг Геркулит® 0-4 мм; 25 кг Портланд-цемент; вода в количестве, необходимом для получения водоцементного соотношения 0,36-0,38; 0,7-1,0% пластификатора на нафталиновой основе и, если необходимо, 1 кг красителя. Смешивайте состав в миксере до тех пор, пока не будет достигнуто пластичное состояние (как цементный раствор).
4. Нанесите на основание состав Геркулит® 0-4 толщиной 10 мм с использованием стяжки/виброрейки. Для выравнивания уложите на бетонное основание, например, гладкую арматуру диаметром 10 мм и протяните по ней виброрейку.
5. Затрите поверхность машиной с диском в обоих направлениях не менее 5-6 раз.
6. Затрите поверхность машиной с финишными лопастями в обоих направлениях не менее 3-4 раз.
7. Сразу же после затирки машинами, нанесите на поверхность Линдолит® или Литурин®.
8. При использовании Линдолит® B (на водной основе), разведенным 1:3, на следующий день обильно нанесите на поверхность пола воду и укройте весь пол полимерной плёнкой. Пленка должна находиться на поверхности не менее 7-14 дней.

Расход на 1 м² при толщине 10 мм:

15 кг Геркулит® 0-4; 7,5 кг Портланд-цемента марки CEM 1; 0,3 кг цветного пигмента (при желании);
вода (водоцементное соотношение 0,36-0,38); ≈ 0,07 кг пластификатора на нафталиновой основе.

Расход материала при использовании в качестве топинга на м²:

2,75 кг Геркулит® 0-4 мм
1,25 кг Портланд-цемент CEM 1

Арт. 1200-1201

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

СУХОЙ УПРОЧНИТЕЛЬ ГЕРКУЛИТ® ТОП

Геркулит® Топ – цементносодержащая смесь, которая затирается на свежеуложенную влажную бетонную поверхность. Геркулит® Топ состоит из промытого гранулированного кварца, минерала Динагрип и специального цемента, произведенного на основе Портланд-цемента.

- Геркулит® Топ 100 для бетонных плит с вцс 0,57-0,60
- Геркулит® Топ 200 для бетонных плит с вцс 0,54-0,57
- Геркулит® Топ 300 для бетонных плит с вцс 0,50-0,54

Соблюдение вышеизложенных рекомендаций уменьшает риск возникновения поверхностных трещин и известкового налета на поверхности бетона.

Рекомендованная минимальная марочность бетона относительно толщины бетонной плиты:
Толщина < 150 мм - используйте бетон C28/35
Толщина > 150 мм - используйте бетон C30/37

Геркулит® Топ гораздо быстрее впитывает влагу, чем другие сухие материалы, что в конечном итоге приводит к лучшему результату.

Почему стоит выбрать упрочнитель Геркулит® Топ?

- Геркулит® Топ классифицирован как бетон для очень высоких нагрузок согласно стандарту EU 206-1.
- Геркулит® Топ является самополирующимся – чем больше износ, тем лучше выглядит отделка поверхности.
- Геркулит® Топ светлых тонов имеет способность к отражению.
- На полах с Геркулит® Топ не остается следов от колес вилочных погрузчиков.
- Геркулит® Топ может заменить эпоксидные и полиуретановые покрытия, так как он более устойчив к износу.
- Геркулит® Топ применяется на свежеуложенный бетон.
- Геркулит® Топ не содержит металлической фибры, поэтому не ржавеет.
- Геркулит® Топ устойчив к смазочным материалам, некоторым растворителям и щелочным растворам.
- Геркулит® Топ не скользкий и прост в обслуживании.

CE

Износоустойчивость

Самый большой урон бетону наносится износом от автомобилей, машин, погрузчиков и пешеходов. Результаты независимых испытаний показывают, что Геркулит® Топ увеличивает износостойкость до 20 раз. В таблице ниже приведены результаты испытаний согласно Британскому стандарту (EN/BS 13892-4:2002 и EN/BS 8204-2:2003).

Арт. 1203-1210

Продукт	Прочность на сжатие	Прочность на растяжение	Истираемость в мм, после 2800 оборотов (максимальная истираемость
Геркулит® Топ 100	85 Н/мм²	8,3 Н/мм²	AR 0,5 (0,01 mm)
Геркулит® Топ 200	90 Н/мм²	8,5 Н/мм²	AR 0,5 (0,00 mm)
Геркулит® Топ 300	96 Н/мм²	9,1 Н/мм²	AR 0,5 (0,00 mm)

Инструкция по укладке Геркулит® Топ:

См. отдельный документ "Инструкция по применению"

Эстетический уход:

Полировка поверхности с применением пропитки Литурин и полировочной системы LC Rider PAD с элементами 120-800 грит
См. отдельный документ "Инструкция по применению"

Дополнительная защита от пятен и загрязнений:

Полировка поверхности с применением пропитки Стейнвош и полировочной системы LC Rider PAD с элементами 1000 грит
См. отдельный документ "Инструкция по применению"

Подходит для полов в:

- Производственных и складских помещениях
- Распределительных и логистических центрах
- Магазинах и торговых центрах
- Аэропортах, железнодорожных и автобусных станциях
- Мастерских
- Гаражах и на парковках

История

На протяжении последних 50 лет уложено 25 000 000 м² бетонных полов Геркулит® в более чем 30 странах.
Нам оказывали доверие, среди прочих, такие компании, как Volvo, IKEA, SAAB и Coca Cola.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ГЕРКУЛИТ® ТОП

Инструкция по укладке Геркулит Топ (вручную с помощью распределительной тележки)

1. Бетонная основа должна быть уложена максимально ровно. Обратите внимание, что использование бетона с низкой осадкой конуса снижает риск цветовых различий на поверхности.
2. Когда по бетонной поверхности уже можно будет ходить, а глубина следов будет составлять 1 мм, самое время применять Геркулит Топ. При соблюдении таких временных рамок, риск изменения цвета сводится к минимуму.
3. Перед использованием Геркулит Топ затрите поверхность затирочной машиной с диском. После этого равномерно нанесите на поверхность смесь из расчета 2,5 кг/ м^2, используя распределительную тележку. Необходимо, чтобы влага впиталась из бетонного основания. Затем затрите Геркулит Топ с помощью затирочной машины с диском.

4. После повторного затирания как можно более равномерно нанесите оставшиеся 2,5 кг/м^2 смеси Геркулит® Топ . Пусть влага впитается из бетонного основания. Геркулит® Топ должен впитывать влагу в течение 5-15 минут.
5. После того, как Геркулит® вобрал влагу, затрите поверхность диском затирочной машины минимум 5-6 раз в обоих направлениях для достижения максимальной ровности и качества отделки. Рассмотрите возможность использования композитных дисков серии LC, особенно при использовании более светлых тонов. 1200 мм диск улучшает плоскостность.
6. Окончательно затрите поверхность с помощью финишных лопастей, минимум 3-4 раза в обоих направлениях. В первый раз производите затирку выставив лопасти в почти горизонтальное положение. При второй затирке слегка увеличьте угол наклона лопастей. Во время последней затирки выставьте улог лопастей так, чтобы зазор между ведущим краем лопасти и бетоном составлял максимум 10 мм.
7. Для лучшего созревания бетона сразу же после последней затирки нанесите:

• вода и полиэтиленовая пленка на 14 дней (100% эффективность)

Если вода и пленка не подходит:

• Линдолит 1:2 (84% эффективности) + вода и полиэтиленовая пленка на 7 дней (100% эффективность)

Если указанное выше не подходит:

• Линдолит 1:1 (84% эффективности)

Для эстетической полировки или дополнительной защиты от загрязнений, см. следующую страницу.

Уборка: Мы рекомендуем провести очистку с помощью средства по уходу за бетонными полами Линдек Конкрит Соап используя моющую машину с красным диском.

Бетонное основание: Рекомендации по укладке Геркулит Топ:

Рекомендованное вцс:
Топ 100, вцс 0,57-0,60
Топ 200, вцс 0,54-0,57
Топ 300, вцс 0,50-0,54
Рекомендуются: пластификаторы на основе нафталиновых полимеров, меламиновых полимеров.
Не рекомендуются: пластификаторы на основе поликарбоксилата.
Рекомендованная минимальная марочность бетона относительно толщины бетонной плиты:
Толщина < 150 мм - используйте бетон марки C28/35
Толщина > 150 мм - используйте бетон марки C30/37

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ГЕРКУЛИТ® ТОП

Как получить хороший и равномерный цвет при использовании Геркулит® Топ.

Важно помнить, что бетонное основание содержит в себе различные виды заполнителя, цемент, воду и добавки. Бетон будет разниться от заливки к заливке и будет влиять на конечный результат. Сложно контролировать это на 100%, но ниже мы приводим несколько советов, которые позволят Вам получить хороший результат с большей вероятностью.

1. Убедитесь, что бетон хорошего качества. Более тонкий слой и высокое содержание цемента уменьшат риск возникновения проблем в будущем.
2. Рекомендуется наносить Геркулит Топ как можно позднее.
3. Используя воду и полиэтиленовую пленку, убедитесь, чтобы пленка не снималась в течение первых 14 дней, и полностью покрывала всю поверхность пола в этот период.
4. Избегайте хождения в грязной обуви по свежеуложенной поверхности Геркулит Топ, особенно если использовались светлые тона (белый, желтый, светло-серый и бежевый).
5. Также при затирке избегайте использования низкокачественных дисков и лопастей. Они могут оставлять темные следы на поверхности. Используйте композитные диски серии LC для светлых тонов.
6. Убедитесь, что весь используемый ручной инструмент, лопасти и диски хорошо очищены и не содержат остатков бетона и грязи.
7. При использовании машин с ДВС, убедитесь, чтобы машины не заправлялись на свежеуложенных полах.
8. Избегайте чрезмерной затирки дисками и лопастями, особенно при использовании светлых тонов.

Обратите внимание, что возможные различия в цвете не влияют на качество пола. Это только косметическое различие и материал не будет хуже или менее прочный.

Обработка для улучшения внешнего вида:
Полировка поверхности с применением пропитки Литурин Хард и Денс
и полировочной системы LC Rider PAD с элементами 120-800 грит
Требования: Вода и полиэтиленовая пленка на время созревания бетона.

Дополнительная защита от пятен и загрязнений: может применяться для всех поверхностей.
Полировка поверхности с применением пропитки Стейнвош
и полировочной системы LC Rider PAD с элементами 1000 грит

Результаты тестов: Смотрите на www.lindec.com

Соответствует требованиям: Sunda Hus (Швеция), Экологическая оценка (Miljöbedömningen, Швеция), Basta (Швеция), CE (Европейский Союз).

Техническая информация: Hans Voeler +46-31-769 55 71

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

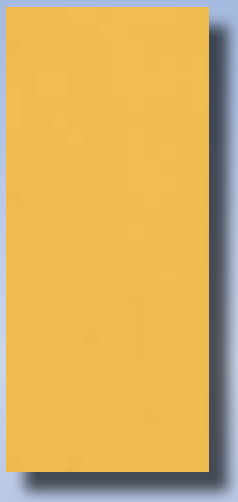
HERKULIT®

КАРТА ЦВЕТОВ

Геркулит® Топ, светло-серый

Геркулит® Топ, серый

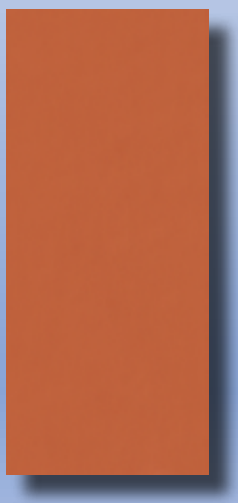
Геркулит® Топ, графитно-серый



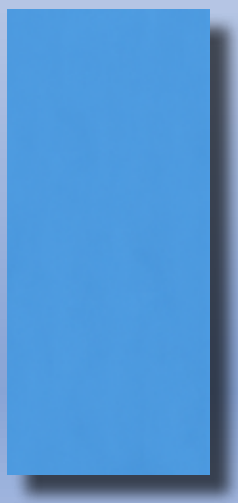
Геркулит® Топ, желтый

Геркулит® Топ, бежевый

Геркулит® Топ, белый



Геркулит® Топ, красный



Геркулит® Топ, голубой

Геркулит® Топ, зеленый

Внимание! Приведенные цвета являются лишь индикатором. Цвет покрытия на реальном объекте может отличаться в силу колебания цвета бетона основания, погодных условий при укладке, наличия кальциевых "высолов" на поверхности и интернсивности финишной затирки бетона.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ГЕРКУЛИТ® ПРАЙМЕР

Пропорции смешивания Геркулит® Праймер:

15 кг Геркулит® Праймер смешиваются с 4,35-4,50 литрами воды.

Смешивание Геркулит® Праймер:

Геркулит® Праймер смешивается в миксере с лопастями или с помощью мощной электродрели с миксерной насадкой.

При смешивании в миксере:

1. Залейте Геркулит® Праймер в миксер и добавьте 2/3 от обозначенного количества воды
2. Смешивайте в течение 3 минут.
3. Добавьте оставшуюся третью часть воды.
4. Смешивайте еще 3 минуты.

При смешивании с помощью дрели с миксерной насадкой:

1. Залейте обозначенное количество воды в подходящую емкость.
2. Смешивайте, понемногу добавляя сухой Геркулит® Праймер.
3. Время смешивания 5 минут.

Укладка Геркулит® Праймер:

Геркулит® Праймер аккуратно наносится на влажную и окончательно обработанную бетонную поверхность при помощи жесткой щетки. (Можно использовать затирочные или шлифовальные машины со щетками).

Описание:

Чтобы достичь удовлетворительного результата при укладке Геркулит® Праймер, очень важно проследить, чтобы бетон для основания был правильно смешан и уложен. Поверхность и структура бетона для основания очень важны для связки с верхним слоем. Если существуют какие-либо сомнения по поводу соответствия бетонной основы обозначенным требованиям, необходимо провести испытание пробного участка на прочность или, при необходимости, высверлить образец для более детального анализа.

Требования:

Для оптимальной работы Геркулит® Праймер, бетонная основа должна отвечать следующим требованиям:

Прочность на отрыв:

При укладе Герклуит Праймер, прочность поверхности на отрыв должна быть минимум 1.5 Mpa (15 кг/см^2).

Поверхность:

Поверхность должна иметь структуру эквивалентную не менее 2 мм / максимум 30% толщины верхнего слоя. На поверхности не должно быть посторонних включений, цементной плёнки и грязи.

Ровность:

Бетонное основание должно быть уложено достаточно ровно, чтобы толщина материала укладываемого поверх, вписывалась в определённые пределы.

Указания:

a) Если прочность на сжатие бетонного основания составляет, как минимум, 35 Н/мм^2 и основание характеризуется высоким качеством, не содержит примесей, то можно ожидать, что требуемые значения по прочности поверхности на отрыв будут достигнуты после дробеструйной обработки/фрезеровки и очистки поверхности.

b) Бетон должен смешивается и укладывается таким образом, чтобы минимизировать возможную усадку. Этого можно достичь, если следовать условиям, изложенным ниже:

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

c) Тип цемента: Портланд-цемент.
d) Используйте мелкозернистый заполнитель, которые содержит зерна с хорошей кривой гранулометрического состава.
e) Можно использовать добавки, например, пластификаторы для уменьшения количества воды/жидкости.
f.) Максимальный показатель водоцементного соотношения: 0,55.
g) Осадка: 60-90 мм.

Дробеструйная обработка/фрезеровка:

Обработайте дробеструйной машиной или отфрезеруйте поверхность. Структура поверхности должна быть эквивалентна, как минимум, 2 мм / максимум 30 % толщины верхнего слоя. На поверхности не должно быть воды и цементной пленки. Фрезерование / дробеструйная обработка должна быть выполнена для всей поверхности, включая участки вблизи стен, колонн и т.д. Если какие-то участки недоступны для машины, необходимо сделать это вручную. Перед фрезерованием / дробеструйной обработкой необходимо выполнить ремонт всех трещин и швов бетонного основания, вычистить углы и т.д.

Очистка поверхности:

После фрезерования бетон должен быть тщательно очищен: с помощью пылесоса, мойки высокого давления и т.д. в зависимости от чистоты и структуры поверхности.

Нанесение воды и покрытия:

Если бетонное основание не насыщено влагой после очистки поверхности, необходимо нанести на поверхность воду. В зависимости от температурных условий и плотности бетона, рекомендуется нанесение воды за 8-24 часов до начала укладки. Накройте пленкой, чтобы избежать высыхания. Снимайте плёнку синхронно с процессом укладки материала. Если перед нанесением Праймера на поверхности есть лужицы воды, их необходимо убрать с помощью пылесоса.

Упаковка:

Геркулит® Праймер поставляется в мешках по 15 кг на поддонах по 510 кг.

Расход материала:

При смешивании 15 кг Геркулит® Праймер с 4,35-4,50 литрами воды выходит примерно 8,5 литров готового раствора. Расход - 0,8 -1,0 кг сухого материала на $м^2$ в зависимости от структуры основания.

Очистка инструментов и т.д.:

Инструменты и оборудование необходимо очисть до того, как раствор Геркулит® Праймер засохнет.

Безопасность:

Геркулит® Праймер имеет цементную основу и нетоксичен. При вступлении порошка в контакт с водой, раствор становится щелочным. При смешивании всегда используйте защитную маску, защитную одежду и перчатки.

Хранение:

Мешки с Геркулит® Праймер должны храниться на поддонах и не подвергаться воздействию влаги. При выполнении этих условий материал будет сохранять свои свойства на протяжении как минимум 6 месяцев.

Арт. 1226

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT®

СВЕРХПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ГЕРКУЛИТ® С-Топ

Основные сведения:

Геркулит® С-Топ используется, в основном, на полах, где требуется высокий уровень прочности, простоты в уборке, низкая стоимость обслуживания и эстетичный внешний вид.
Геркулит® С-Топ используется на промышленных объектах, торговых центрах, общественных помещениях, галереях, офисах и парковках.

Геркулит® С-Топ – это натуральный и экологически чистый материал. Материал является паропроницаемым, стойкий к воздействию воды, а так же антистатичен. Применение материала не требует использования каких-либо веществ, опасных для окружающей среды.
Геркулит® С400 представляет из себя покрытие толщиной 8-50 мм, наносимое поверх как старых, так и вновь созданных бетонных поверхностей. Покрытие создано для эксплуатации в экстремальных условиях промышленного производства, либо в помещениях с высокими гигиеническими требованиями. Этот тип полов обычно служит более 30 лет даже в местах, где имеется сильное движение грузовиков.
Полы в старых помещениях могут быть обновлены за счёт укладки Геркулит® С-Топ. Так же можно использовать материал для замены полностью изношенного пола или для обновления помещения. В обоих случаях такое решение является более качественным, практичным и экономичным вариантом по сравнению с полной заменой бетонных полов.
Геркулит® С400 предотвращает проникновение хлоридов и других вредных веществ в тело бетонного основания (Геркулит® С-Топ работает как экологически безвредная защита бетонного основания). Ремонт существующих бетонных поверхностей останавливает карбонизацию и разрушение структуры бетона. В дополнение к этому, материал полностью морозостоек.

Работы по устройству полов должны проводиться опытным и квалифицированным подрядчиком. Поверхностный слой, укладываемый на бесшовное бетонное основание, создаёт отличное и надёжное покрытие. Такое сочетание снижает потребность в швах на 80% по сравнению с традиционными бетонными полами, что так же снижает стоимость обслуживания и ремонта покрытия в будущем.

Бесшовные бетонные основания создаются, оптимизируя бетон и технологии под требования функционирования полов, а не как компромисс между конструкцией здания и технологией укладки бетона.
Система позволяет разделять процесс создания полов – укладка основания на ранних этапах строительства и укладка верхнего слоя на стадии, близкой к завершению строительства.
Система так же обеспечивает высокую ровность и качество финишной поверхности, которые напрямую определяются условиями их создания. Эта технология экономит время и деньги.

Инструкции по планированию проекта:
Выполнение работ:

Арт. 1228, 1237-

Вся работа состоит из пяти основных элементов
- Дробеструйная обработка / фрезерование
- Укладка
- Затирка и финишная обработка
- Обеспечение вызревания
- Уход за поверхностью

Условия на месте выполняемых работ:

При укладке Геркулит® С-Топ необходимо, чтобы на поверхности бетона была постоянная температура не ниже +10°C. На поверхности должен отсутствовать конденсат и какая-либо жидкость. В помещении не должно быть сквозняков.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT®

СВЕРХПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ГЕРКУЛИТ® С-Топ

Технические данные:

Указанные ниже значения являются типичными средними величинами и не могут считаться как минимальные или характерные величины. Все значения указаны при +20°C.

Тип Геркулит® С-Топ 200/400:

Прочность на сжатие в Н/мм^2 после 28 дней	75-110 Н/мм^2
Предел прочности при изгибе в Н/мм^2 после 28 дней	9-12 Н/мм^2
Стойкость на истирание по методу DIN 52108 Böhmen значение в см^3/50 см^2	< 4

Описание:

Для достижения удовлетворительного результата при укладке Геркулит® С-Топ очень важным является высокое качество бетонной основы. Поверхность и структура бетонного основания критически важны для связывания основания с верхним слоем. Если существуют какие-либо сомнения по поводу соответствия бетонной основы обозначенным требованиям, необходимо провести испытание пробного участка на прочность или, при необходимости, высверлить образец для более детального анализа.

Требования:

Для оптимального функционирования Геркулит® С-Топ бетонная основа должна соответствовать следующим требованиям:

Адгезия:

В момент укладки Геркулит® С-Топ предел прочности на отрыв на поверхности должен составлять 1.5 МПа (15 кг/см^2).

Поверхность:

На поверхности не должно быть глины, цементной плёнки или каких-либо других загрязнений.

Ровность:

Бетонное основание должно быть достаточно ровным, чтобы при укладке слоя Геркулит® С-Топ его толщина оставалась в требуемых пределах (С-Топ 200 8-12 мм / С-Топ 400 12-25 мм).

Рекомендация:

Если бетонное основание имеет прочность на сжатие как минимум 35 N/мм^2, хорошего качества и не имеет загрязнений, то стоит ожидать, что все указанные выше требования будут выполнены после фрезерования / дробеструйной обработки и уборки поверхности.

Подготовка бетонного основания:

Чтобы добиться необходимого уровня бетона и его однородности, при заливке используйте глубинные вибраторы. Так же предостерегаем от их чрезмерного использования, так как это вызовет появление чрезмерного количества цементного молочка на поверхности. Поверхность бетонного основания должна быть достаточно ровной, так что бы слой Геркулит® С400 оставался в допустимых пределах 15-25 мм.

Поверхность должна быть подготовлена для фрезерования / дробеструйной обработки (затёртая бетонная поверхность).

Никогда не используйте влагозадерживающие пропитки на основе растворителей при укладке бетонного основания.

Перед началом укладки бетонного основания, все детали структуры пола должны быть определены. Бетонное основание должно быть уложено на ровное и подготовленное основание, которое сможет выдерживать требуемые нагрузки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT®

СВЕРХПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ГЕРКУЛИТ® С-Топ

Уровень:

Перед укладкой Геркулит® С-Топ, убедитесь, что поверхность вокруг швов и трещин максимально соответствует уровню.

Швы:

Полы, покрытые Геркулит® С-Топ, связываются с бетонной основой и не требуют отдельных швов.

Швы в бетонном основании:

Мы рекомендуем прорезать швы в покрытии поверх старых подвижных швов в бетонном основании.

Дробейструйная обработка / фрезерование:

Обработайте поверхность фрезерной машиной. Глубина структуры поверхности должна быть эквивалентна как минимум 2 мм / макс. 30% толщины верхнего слоя. Как альтернатива, можно воспользоваться дробеструйной машиной. На поверхности не должно быть глины и цементной плёнки. Дробеструйная обработка / фрезерование должно быть выполнено для всей поверхности, включая участки вблизи стен, колонн и т.д. Если какие-то участки недоступны для машины, необходимо сделать это вручную. Перед обработкой старых бетонных поверхностей необходимо выполнить ремонт всех трещин, швов, поднятий краёв.

После фрезерования, поверхность бетонного основания должна быть тщательно очищена: очистка пылесосом, мойкой высокого давления и т.д., в зависимости от чистоты и структуры поверхности.

Нанесение воды и покрытия:

Если бетонное основание не насыщено влагой после очистки поверхности, необходимо нанести на поверхность воду. В зависимости от температуры и плотности бетона, рекомендуется начинать поливку за 8-24 часа до начала укладки праймера. Снимайте плёнку синхронно с процессом укладки материала. Если на поверхности есть лужи, они должны быть удалены пылесосом до нанесения праймера.

Цвет:

Основной цвет: серый. Для получения других цветов добавляется пигмент.

Выбор цвета:

Возможен подбор различных цветов для Геркулит®. Обратите внимание, что пигменты для цементосодержащих материалов не могут подбираться по системе цветов, используемых для обычных красок.

- Старайтесь избегать применения светлых цветов для создания поверхностей, которые часто подвергаются загрязнению.

Карта швов:

Могут быть нарезаны и заполнены в соответствии с требованиями.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

СВЕРХПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ГЕРКУЛИТ® С-Топ

Защита поверхности:

Поверхности Геркулит® С-Топ должны быть покрыты защитным материалом и оставаться закрытыми до сдачи строения в эксплуатацию.
Геркулит® С-Топ – это, в первую очередь, бетон. Поэтому он может впитывать как воду, так и влажную грязь. Материал, используемый для укрытия полов должен быть водостойким и некрасящим, например, водостойкие панели.

Уход за поверхностью:

В начальный период эксплуатации полов на поверхности могут появляться естественные «высолы», которые делают поверхность матовой. Чтобы устранить этот эффект, обработайте поверхность сразу после снятия влаговпитывающей пленки. Используйте материалы Лайм Вош и СтейнВош. В случае обильных «высолов» используйте поломоечную машину для обработки полов указанными составами.

Уборка:

Для уборки полов используйте материал для ухода за полами Линдек Конкрит Соап®.
При условии регулярной чистки исчезнет некая серость («высолы» на поверхности). Одновременно с этим поверхность станет более водоотталкивающей и примет глянец, свойственный этим полам.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ГЕРКУЛИТ® С-Топ

Основание:

Для достижения удовлетворительного результата при укладке Геркулит® С-Топ очень важно, чтобы бетонное основание имело прочность на отрыв 1.5 МПа. Поверхность и структура бетонного основания критически важны для связывания основания с верхним слоем. Если существуют какие-либо сомнения по поводу соответствия бетонного основания обозначенным требованиям, необходимо провести испытание пробного участка на прочность или, при необходимости, высверлить образец для более детального анализа.

Дробейструйная обработка / фрезерование:

Обработайте поверхность фрезерной машиной. Глубина структуры поверхности должна быть эквивалентна как минимум 2 мм / макс. 30% толщины верхнего слоя. Как альтернатива, можно воспользоваться дробеструйной машиной. На поверхности не должно быть глины и цементной плёнки. Дробеструйная обработка / фрезерование должно быть выполнено для всей поверхности, включая участки вблизи стен, колонн и т.д. Если какие-то участки недоступны для машины, необходимо сделать это вручную. Перед обработкой старых бетонных поверхностей необходимо выполнить ремонт всех трещин, швов, поднятий краёв.

После фрезерования, поверхность бетонного основания должна быть тщательно очищена: очистка пылесосом, мойкой высокого давления и т.д., в зависимости от чистоты и структуры поверхности.

Нанесение воды и закрывание поверхности пленкой:

Нанесите на поверхность воду и закройте ее пленкой. Пленку нельзя снимать минимум 24 часа. Снимайте пленку с поверхности синхронно с укладкой материала. Во время заливки на поверхности основания не должно быть луж. Если на поверхности есть лужи - их следует убрать с помощью пылесоса.

Использование / Упаковка Геркулит Праймер:

0,8-1 кг/м^2 / 15 кг в мешке

Пропрорция для смешивания Геркулит Праймер:

15 кг Геркулит Праймер на 4,5-5,0 литров воды.

Смешивание Геркулит Праймер:

Геркулит Праймер тщательно смешивается в бетономешалке или мощьной дрелью с помощью венчика.

При смешивании в миксере:

Засыпьте Геркулит® Праймер в миксер
Добавьте 2/3 от обозначенного количества воды
Смешивайте в течение 3 минут.
Добавьте оставшуюся третью часть воды.
Смешивайте еще 3 минуты.

При смешивании с помощью дрели с миксерной насадкой:

Залейте обозначенное количество воды в подходящую емкость.
Смешивайте, понемногу добавляя сухой Геркулит® Праймер.
Время смешивания 5 минут.

Инструкция по укладке Геркулит Праймер:

Геркулит Праймер укладывается с помощью щетки (можно использовать поломоечную машину) на поверхность после дробеструйной обработки или фрезеровки. Материал не стоит укладывать более чем на 1-2 м от участка укладки Геркулита С-Топ. Праймеру нельзя давать высохнуть на поверхности (он не должен стать матовым).

Смешивание Геркулит С400:

Смешивание Геркулит С-Топ осуществляется в бетономешалке с мощным мотором.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

HERKULIT® ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ГЕРКУЛИТ® С-Топ

Порядок смешивания:

Заполнитель 1-3 мм С200 / заполнитель 1-4 мм С400.
Любой цветной пигмент.
2/3 указанного количества воды.
Геркулит С-Топ (равномерно сыпать в миксер).
Оставшуюся 1/3 от указанного количества воды.

Пропорции для смешивания Геркулит С400: (макс. толщина 25 мм):

Материал:	**Упаковка:**	**Вода:**	**Укладка 8-12 мм/м²:**
Геркулит С200	25 кг в мешке	3,2-3,4 л на мешок 25 кг	9,0 кг/м²
Балласт 1-3 мм	25 кг в мешке		9,0 кг/м²
Материал:	**Упаковка:**	**Вода:**	**Укладка 12-25 мм/м²:**
Геркулит С400	25 кг в мешке	3,2-3,4 л на мешок 25 кг	16,0 кг/м²
Балласт 1-4 мм	25 кг в мешке		16,0 кг/м²

Укладка Геркулит С-Топ:

Геркулит С-Топ растягивают ручными виброрейками. Пройдитесь по поверхности 5-6 раз ручной виброрейкой.
Если работы производятся в местах со сквозняком - между проходами виброрейки накрывайте поверхность пленкой.
Перед затиркой убедитесь, что нижние слои материала затвердели. Последний проход виброрейкой должен производиться перед окончанием затирки на дисках. Финишная затирка производится до глянца.

Период созревания:

Насести воду и закрыть пленкой как можно скорее. Пленка должна лежать на поверхности 14 дней или минимум 7 дней.

Цвет:

Основной цвет: серый. Для получения других цветов добавляется пигмент.

Очистка инструмента.:

Инструмент и оборудование следует очистить водой до высыхания цемента в Геркулит С400.

Безопасность:

Геркулит С-Топ имеет в своей основе цемент и не токсичен. Когда порошок контактирует с водой, цемент становится щелочью. Всегда используйте защитную маску, одежду и перчатки при замешивании материала.

Хранение:

Мешки с Геркулит С-Топ следует хранить на паллете в сухом месте.
При таких условиях срок хранения материала составляет минимум 6 месяцев.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LIME WASH

ОЧИСТКА БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Лайм Вош устраняет известковые высолы

Когда бетон становится влажным, вода проникает в поры и высвобождает известковые высолы (гидроксид кальция). Известковые высолы поднимаются на поверхность и реагируют с диоксидом углерода в воздухе. Вода испаряется и на поверхности образуются известковые высолы. Это, как появляются известковые отложения.

Известковые отложения не являются признаком внутренних повреждений бетона. Высолы могут быть удалены с гладкой бетонной поверхности с помощью Лайм Вош. Лайм Вош вызывает определенное травление поверхности. Поэтому необходимо очистить всю поверхность бетона, чтобы добиться равномерного внешнего вида поверхности. Известковые высолы обычно исчезают, но это может занять некоторое время. После обработки поверхность необходимо защитить от загрязнений и с этой целью необходимо пропитать поверхность СтейнВош/Литурин.

Лайм Вош очищает бетонные поверхности

Лайм Вош устраняет грязь и загрязняющие вещества с бетонной поверхности и, вместе с этим, стравливает цементную пленку. После обработки поры бетона открыты и поверхность необходимо защитить от загрязнений путем пропитывания.

Лайм Вош как замена фрезерованию на старых полах для последующего нанесения пропитки Литурин

Лайм Вош можно использовать на старых полах вместо фрезерования, как подготовку для последующего нанесения пропитки Литурин. После обработки поверхность должна быть пропитана непосредственно Литурином, чтобы она не поглощала загрязнения.

Инструкция по нанесению

Лайм Вош никогда не должен высыхать на поверхности.
Бетонная поверхность должна быть аккуратно подметена или убрана с помощью пылесоса. Минимальная температура применения Лайм Вош +5°C.

Нанесение

Распределите Лайм Вош с помощью поломоечной машины с черным чистящим падом. (Функция пылесоса должна быть выключена). Когда бак опустеет, наполните его водой. Включите пылесос, пад и соберите остатки материала с пройденной поверхности **прежде, чем она высохнет**. Проведите процедуру на всей поверхности.
Лайм Вош не надо разводить с водой.

Расход

Лайм Вош: Поверхность, затертая машинным способом: прибл. 0,15 л/м^2. Поверхность не затертая машинным способом: 0,2-0,4 л/м^2. При определенных условиях, таких как низкая температура, время впитывания будет дольше, а при высокой температуре - ниже.

Арт. 1106-1

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

StainWash

ЗАЩИТА ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

Защита поверхности от появления загрязнений

Все необработанные бетонные полы необходимо пропитать для достижения стойкой и простой в уборке поверхности.
Для придания поверхности твердости, прочности и обеспыленности у нас есть линейка продуктов Литурин: Хард, Денс и Сил.
Для большей информации посетите наш сайт www.lindec.com
Повысить устойчивость пола к загрязнениям можно с помощью обработки СтейнВош.
Бетон представляет собой абсорбирующий материал, после нанесения на него пропитки бетонная поверхность становится менее абсорбирующей. Степень защиты пола будет зависеть от типа пропитки и качества бетона.
СтейнВош обладает влагоотталкивающими и антистатическими свойстами и увеличивает защиту поверхности от обесцвечивания от пролитой жидкости. В зависимости от условий использования поверхности пола защитные свойства со временем будут уменьшаться. Однако, поверхности, несущие наибольшую нагрузку, можно снова обработать материалом.
Для ежедневной уборки используйте Конкрит Соап. Не используйте кислотные или щелочные моющие средства - они плохо повлияют на бетонную поверхность.

Инструкция по нанесению

Бетонная поверхность должна быть очищена от любых загрязнений.
Минимальная температура для нанесения СтейнВош +5°C.

Инструкции для СтейнВош

1. Нанесите с помощью распылителя низкого давления или аппликатора Линдек® LCLA.
2. Втирайте материал с помощью поломоечной машины с полировальным диском типа LC Rider Pad 1000, пока поверхность полностью не пропитается.
3. Удалите излишки материала с помощью поломоечной машины до того как СтейнВош высохнет.
5. Дайте материалу высохнуть.
7. Для того чтобы нанести правильное количество материала на бетонную поверхность, необходимо соблюдать все вышеизложенные инструкции.
8. При определенных условиях, например, при низких температурах, сильных ветрах, и т.д., время пропитывания поверхности материалом удлиняется, а при высоких температурах - укорачивается.

Последующая обработка

Когда материал высохнет
- Сухая полировка выполняется полировальным диском типа LC Rider Pad 1500/3000
Как альтернатива
- Пройдитесь по поверхности поломоечной машиной с полировальным диском типа LC Rider Pad 1500/3000 и Конкрит Соап®.

Расход

Поверхность, затертая машинным способом: приблизительно 0,10-0,15 л/м². При определенных условиях, таких как низкая температура, время впитывания будет дольше, при высокой температуре - меньше.

Арт. 1106

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

CONCRETE SOAP® Original

СРЕДСТВО ПО УХОДУ КОНКРИТ СОАП®

Описание продукта:

Моющее средство Конкрит Соап® разработано специально для пропитки и ухода за бетоном, включая твердый шлифованный бетон и полированные бетонные поверхности. Конкрит Соап® используется для ежедневной уборки, защищает бетон от обесцвечивания, способствует отталкиванию грязи и облегчает уход за поверхностью. При регулярном использовании Конкрит Соап® придает полу натуральный блеск. Конкрит Соап® не оставляет водяных разводов.

Ежедневная уборка чрезвычайно важна не только для поддержания пола в чистоте, но и для здоровья людей.

Конкрит Соап® предотвращает проникновение водорастворимой грязи в поры поверхности, скольжение. Рекомендуется для использования на промышленных объектах, в цехах, на складах и т.д.

Для того чтобы продлить срок службы бетонного пола, необходимо использовать только рекомендованные материалы для технического обслуживания. Избегайте щелочей и других агрессивных химических веществ. Для достижения наилучших результатов необходимо регулярно чистить полы. Моющая машина является наиболее подходящим для этого оборудованием.

В течение начального периода следует использовать нейлоновуый чистящий диск для удаления известкового налета и других загрязнений. В первые два месяца рекомендуется использовать средний чистящий диск, а затем тонкий. Кроме того, можно применять материал вручную, но это менее эффективно.

Расход:

Расход материалов / м²	Моющее средство:	Вода:	Чистящий диск:
1. Ручное нанесение	1 дл	5 литров	-
2. Чистка/пропитка моющей машиной	1 л	10 литров	Средний
3. Ежедневная чистка моющей машиной	0,5-1 дл	10 литров	Тонкий

Состав:

Моющее средство из отобранных жирных кислот и водоотталкивающих компонентов.

CE

Транспортировка и хранение:

Конкрит Соап® чувствителен к замораживанию. Может храниться 1 год в неоткрытой упаковке.
Предохранять от замораживания!

Упаковка:

Пластиковая емкость, 25 литров, 10 литров.

Воздействие на окружающую среду:

Отмечен по классу Indoor Air Comfort Gold.

Арт. 1320

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

ИНСТРУКЦИИ ПО УХОДУ
ПРОДУКЦИЯ AB LINDEC®

HERKULIT® LITHURIN® LINDOLIT®

Рекомендуемая первая обработка (очистка после строительных работ) моющим средством Конкрит Соап

Обработайте бетонную поверхность моющим средством Конкрит Соап, разбавленным с водой 1:10, с помощью поломоичной машины и диска Линдек 320 или аналогичного диска. Пропитывание поверхности усиливает ее защиту и придает глянец. (При необходимости дозировка может быть увеличина до 3:10).
Поры нового пола открыты и они забиваются грязью, которая попадает туда с водой. Со временем и при обычной уборке пола пропадает глянец.

Как минимум в течение первого года в качестве чистящего средства необходимо использовать Конкрит Соап или аналогичные средства.

Конкрит Соап - это химическое соединение жирных кислот, масел и небольшого количества щелочных веществ. Это означает, что тонкий слой от масел остается на повехрности пола после его очистки. При постоянной уборке с помощью поломоичной машиной и полировального диска Линдек или аналогичного диска бетонная поверхность легко очищается и становится глянцевой.

Ежедневная уборка:

В первый месяц используется диск Линдек 320 или аналогичный диск. Затем следует заменить на полировальный диск Линдек или аналогичный диск. Разведите Конкрит Соап водой 1:100. В случае сильных высолов на поверхности, дозировку следует увеличить.

Очистка от сильных загрязнений	2 раза в неделю.
При умеренном загрязнении	1 раз в неделю.
При слабом загрязнении	1 раз в 14 дней.

Краткие рекомендации:

• Очистите полы с помощью Конкрит Соап и диска Линдек 320, разводите с концентрацией 1:10. Обработка ограничивает проникновение жидкости в поверхность пола (при необходимости дозировка может быть увеличина до 3:10).
• Очищайте полы с помощью диск Линдек 320 или аналогичными дисками в первый месяц, а затем полировальным диском Линдек или аналогичным диском.
• Очищайте полы с помощью Конкрит Соап и полировального диска Линдек или аналогичного диска в течение продолжительного времени, пока поверхность пола не напитается. Разводите в концентрации 1:100 (рекомендуется в течение первого года).

Никогда не используйте чисто щелочные моющие средства. Они повреждают и разрушают бетонную поверхность, делают ее скользкой, пористой, тусклой и обесцвеченной.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. 1953

AB Lindec®
Конкрит клинер

Эффективный и биоразлагаемый

Lindec® Конкрит Клинер - эффективное, биоразлагаемое чистящее средство для удаления остатков бетона с оборудования и инструментов.

Также является обезжиривающим средством для загрязненного оборудования и не повреждает алюминиевую, стеклянную, резиновую или лакированную поверхности.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB Lindec®
Конкрит клинер

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Нанесите материал на машину с помощью распылителя или щётки.
2. Подождите 30 минут, что бы материал прореагировал.
3. Обрабатываемая поверхность должна быть постоянно влажной от материала.
4. Вымойте машину с помощью мойки высокого давления.
5. Не допускайте высыхания поверхности до мойки машины.

Минимальная температура при нанесении +5°C.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINOFOG® MIX

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ШВОВ ЛИНОФОГ® МИКС

Линофог® Микс создан для удовлетворения промышленной потребности в безопасной и надёжной массе для заделки швов, которая способна выдерживать большие нагрузки на сжатие и обладает высокой эластичностью.

Линофог® Микс - материал на полиуретановой основе, применяется в картриджах с использованием пистолета. Линофог® Микс работает при температуре до -50°C, однако во время нанесения не должен вступать в контакт с водой или подвергаться воздействию низких температур. Обладает также хорошей устойчивостью к воздействию химических веществ, о чём говорят нижеприведенные примеры.

Высококлассной и профессионально выполненной укладки бетонного пола не всегда достаточно для достижения наилучшего результата. Во избежание образования трещин в бетонном полу всё более широкое распространение получает нарезка швов квадратами примерно 6x6 или 8x8 м. Не ранее чем через 3-6 месяцев производят чистку швов пылесосом, наносят праймер и заполняют их герметом. После этого швы шлифуют шлифовальной машиной с помощью тонкой наждачной бумаги.
Линофог® Микс так же может использоваться для ремонта трещин и небольших повреждений.

Кислота:	10%-ная серная кислота	Животный:	жир
	50%-ная фосфорная кислота		белок
	50%-ная хромовая кислота		кровь
Щелочь:	1%-ная каустическая сода	Раститель-	жир
	1%-ный раствор аммиака	ный:	белок
			сахар
Соли:	NaCl	Нефте-	нефть
	Na_2CO_9	продукты:	керосин
	10 % $NaHCO_9$		машинное масло

Смотрите отдельную инструкцию по нанесению.

Арт. 1834

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINOFOG®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЛИНОФОГ® МИКС

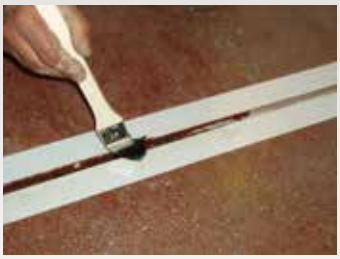
1

Подготовка швов:

Время работы смеси составляет около 10 минут!

1. Убедитесь, что в швах/трещинах нет пыли и влаги.
2. Установите вспененный шнур в шов на глубину около 15-20 мм (не используется при ремонте трещин).
3. Для получения более чистых и эстетичных швов, наклейте защитную ленту на каждой стороне шва.

2



Инструкция для Линопраймер:

1. С помощью небольшой кисточки нанесите Линопраймер на стенки трещины/шва.
2. Дайте Линопраймер высохнуть около 3 часов (при + 14-18°C). Линопраймер должен высохнуть перед нанесением Линофог® Микс.

Расход:

1 литр Линопраймер достаточно для обработки примерно 250 метров шва, при ширине шва 4 мм и глубине 20 мм.

3

Инструкция для Линофог® Микс:

1. Перед применением Линофог® Микс картридж необходимо встряхивать в течении минимум 30 секунд!
2. Держа тубу вертикально вверх, открутите колпачок, установите вместо него смешивающий носик, который поставляется вместе с тубой.
3. Установите тубу в пистолет и, держа пистолет носиком немного вверх, выдавите воздух из тубы.
4. Убедитесь, что смесь, выходящая из носика, однородная. В противном случае перемешайте материал встряхнием тубы.
5. Заполните подготовленные швы с небольшим излишком. Дайте высохнуть около 1-2 часов (при +14-18°C).

Расход:

0,45 кг (0,300 + 0,150 кг) достаточно для заполнения 7 м шва, при ширине шва 4 мм и глубине 20 мм.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINOFOG®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛИНОФОГ® МИКС

4

Окончательная обработка:

1. Чтобы сгладить шов до уровня пола, срежьте избыток материала используя стальной шпатель, смоченный мыльной водой.
2. Для получения эстетичных швов, прошлифуйте его мелкой наждачной бумагой примерно через 2-3 часа после нанесения (при +14 - + 18°C).

Примечания

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINOPRIMER®

ПРАЙМЕР ЛИНОПРАЙМЕР

Описание продукта:

Линопраймер – однокомпонентный бесцветный праймер (грунтовочный состав) на основе полиуретана, который полимеризуется от влаги, содержащейся в воздухе. Линопраймер проникает в бетон и формирует основу для хорошей адгезии материалов для заполнения швов и ремонтов трещин, поставляемых компанией Линдек. Линопраймер также может использоваться в качестве защиты от определённых химикатов, кислот, щелочей и масел.

Время высыхания - 3 часа при температуре 23°C и относительной влажности 50%. Герметик может наноситься через 3-5 часов.

Расход на швы (при ширине 4 мм и глубине 20 мм):

Примерно 250 метров (1 литр).

Расход при нанесении на площадь:

Примерно 5 - 8 м^2 на литр на одно покрытие.

Технические характеристики:

Плотность	1000 кг/м^3
Сухой остаток	35%
Цвет	Прозрачный
Внешний вид	Блестящий
Очистка	Растворитель
Глубина проникновения (K50)	примерно 1,5 мм

Инструкция по укладке для швов:

Швы должны быть тщательно очищены пылесосом.
Края швов можно проклеить лентой для создания более эстетичного внешнего вида.
Наносить с помощью маленькой щетки, которая соответствует пазу/шву.
Перед нанесением заполнителя/герметика швы должны подсохнуть на протяжении 3-5 часов.

Инструкция по укладке на площадь:

Удалить все легкоотслаиваемые части с поверхности.
В случае слабого верхнего слоя (цементное молочко и т.д.), его необходимо удалить прошлифованием поверхности.
Проведите тщательную чистку пылесосом.
Наносить 1-2 раза, используя валик типа “Biber”.

Арт. 1835

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINOFLEX®

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ШВОВ ЛИНОФЛЕКС®

Описание материала:

Линофлекс® 40 – однокомпонентный герметик на основе полиуретана, который полимеризуется под воздействием влаги воздуха и образует эластичные и стойкие швы с хорошей адгезией к большинству материалов.

Техническое описание:

Внешний вид	Паста
Цвет	Серый
Плотность при 20°C	1,16 ± 0,05
Содержание сухих веществ (EN 827)	> 93 %
Стекание (ISO 7390)	Нет
Температура нанесения	+ 5 - 35°C
Полимеризации поверхн. (23°C, 50% HR)	90 - 135 мин
Время полимеризации (23°C, 50% HR)	3 мм / 24часа
Конечная жесткость по Шору A (ISO 868)	Около 40
Модуль при 100 % (ISO 8339)	Около 58 psi (0.4 MPa)
Удлинение до разрыва (ISO 8339)	> 600 %
Стойкость к температурам	От -30 до +80°C
Стойкость растворам кислот и щелочей	Средняя
Стойкость ультрафиолетовому излучению	Хорошая
Стойкость к воде и солевым растворам	Отличная
Совместимость с красками на водной основе	Да
Совместимость с красками на основе растворителей	Необходимо сделать пробу

Безопасность:

Не классифицирован как опасный.

Расход:

600 мл достаточно для заполнения примерно 15 м шва, при толщине 4 мм и глубине 10 мм.

Арт. 1836

Очистка:

Инструменты могут быть очищены с помощью ацетона до момента полимерзации герметика. После полимеризации требуется механическая очистка.

Упаковка и хранение:

600 мл цилиндрические упаковки, 20 шт в коробке и 720 шт на поддоне. 12 месяцев в оригинальных герметичных картриджах при +5 - 25°C..

Инструкция по применению:

1. Поверхность должна быть чистой, сухой. На ней не должно быть пыли, масла, смазок и других загрязнений, способных уменьшить адгезию материала. При необходимости очистки основания используйте ацетон.
2. Нанесите Линопраймер для обеспечения хорошей адгезии.
3. Линофлекс® 40 можно наносить с помощью как ручного, так и пневматического пистолета.
4. После нанесения используйте шпатель, смоченный мыльным раствором для сглаживания швов.
5. Линофлекс® 40 должен быть полностью использован в течение 24 часов после вскрытия упаковки (в противном случае герметик может полимеризоваться в упаковке).
6. Не наносите мат ериал при температуре ниже + 5°C. В холодную погоду, перед применением Линофлекс®, храните его при 20°C.
7. Избегайте контактов с незатвердевшим Линофлекс®.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. 1986-1994

AlphaJoint
армированный шов

CE

«Оригинал» AlphaJoint

Alpha Joint® является, возможно, наиболее обычной системой армированных швов, успешно применяемой во всём мире в течение многих лет. В 90-ые гг. она стала определять стандарт на армированные швы и по сей день находит широкое применение во многих проектах благодаря своей универсальности.

Идеален для:

- Универсальных складов
- Оптовых баз
- Производственных объектов
- Тяжёлой и лёгкой промышленности

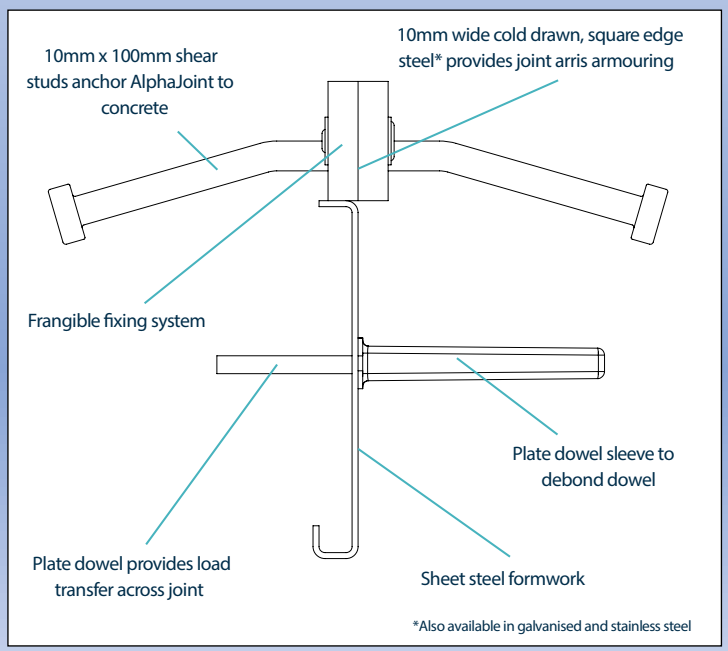
Специальные области применения:

- Участки движения в разных направлениях
- Коридоры и проходные помещения
- Защита дверных проёмов
- Бесшовные монолитные полы

Тип режима работы колёс:

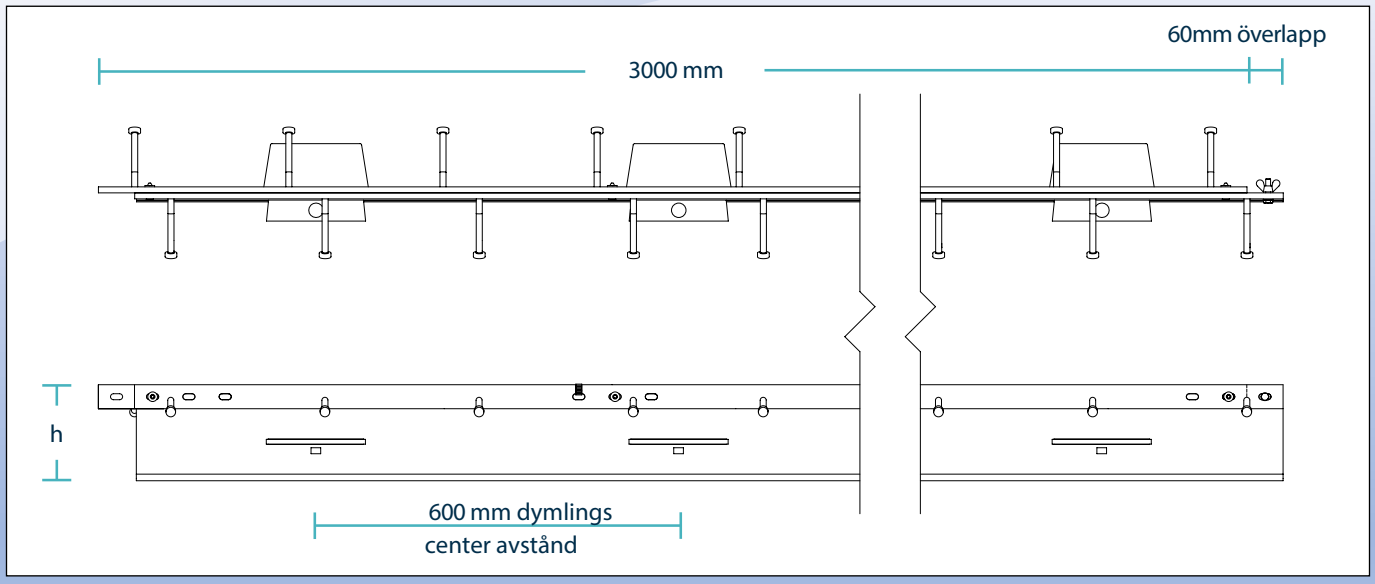
- Тяжёлый режим (маленькие твёрдые колёса)

Внимание!
Никогда не путать оригинал с копиями на рынке!



ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AlphaJoint
армированный шов



Размеры и вес

Nominal Slab Depth (mm)	Joint height, h (mm)	Dowel size (mm)	Dowel centres (mm)	Length (mm)	Single joint weight (kg)	Number per bundle	Bundle weight (kg)
150	120	164 x 120 x 8 Trapeziod	600	3000	33	30	1079
170	140				34	30	1107
190	160				35	28	1066
210	180				36	28	1092

Материалы

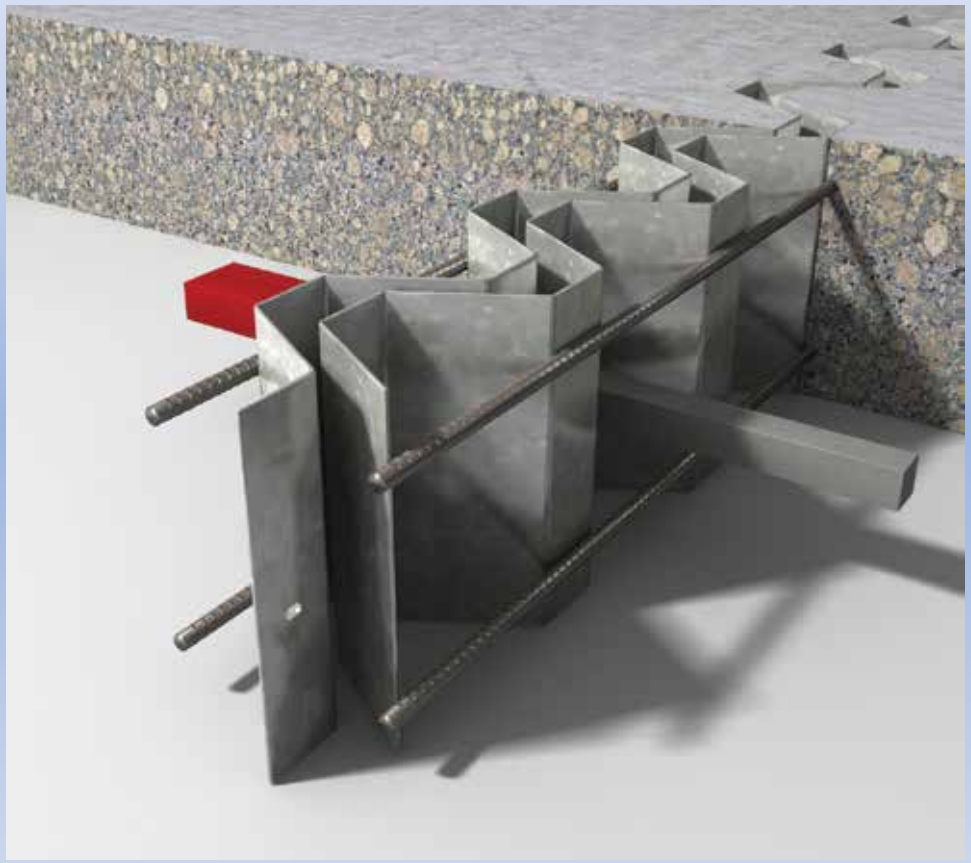
Компонент	Материал
Joint arris armouring (4010)	BS 070M20
Sheet steel formwork	BS EN 1030:1999 DC01
Shear stud	S275JR or equivalent
Plate dowel	BS EN 10025-2:2004 S275JRG2 min 410 N/mm^2
Plate dowel sleeve	HDPP

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Под заказ

Signature
армированный шов



CE

Signature

Permaban Signature® является непревзойдённым армированным швом. Оригинальная трапециевидная форма профиля препятствует спаданию колёс погрузчиков в зазор между кромками шва. Благодаря отсутствию ударного воздействия ни в шве, ни в погрузчике не возникает повреждений.

Идеален для:

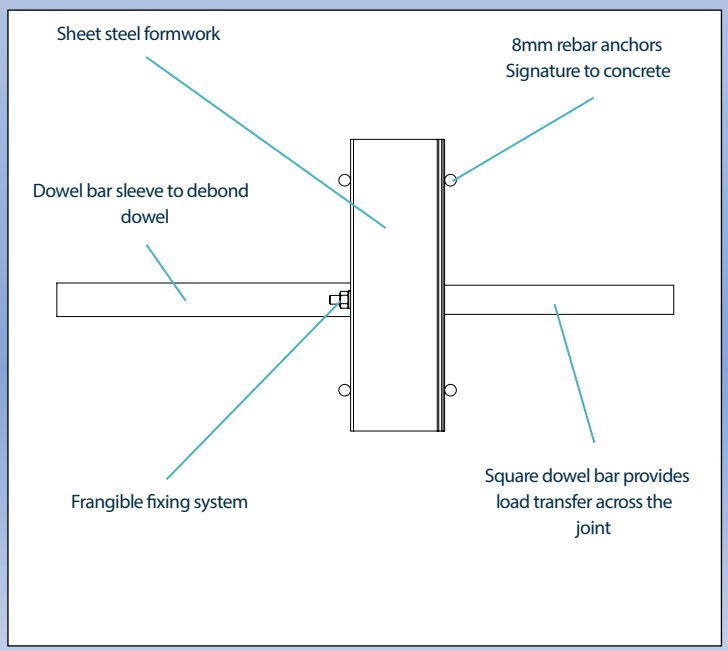
- Универсальных складов/оптовых баз
- Мусороперегрузочных пунктов
- Холодильных складов
- Производственных объектов
- Тяжёлой и лёгкой промышленности

Специальные области применения:

- Движение постоянного направления
- Коридоры и проходы, где транспортные средства пересекают швы под углом 90°
- Грузовые причалы (доклевеллеры)
- Защита дверных проёмов
- Плиты с натяжением арматуры
- Бесшовные монолитные полы

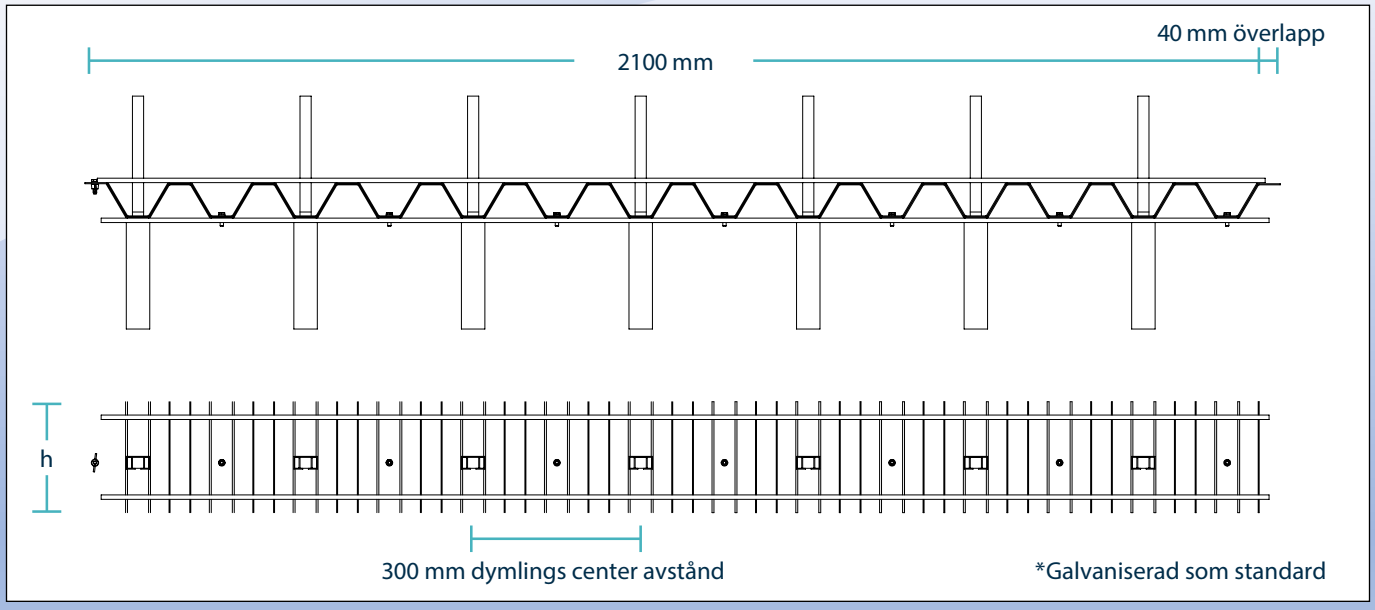
Тип режима работы колёс:

- Сверхтяжёлый режим (маленькие твёрдые колёса,
- Тяжёлый режим



ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Signature
армированный шов



Размеры и вес

Nominal Slab Depth (mm)	Joint height, h (mm)	Dowel size (mm)	Dowel centres (mm)	Length (mm)	Single joint weight (kg)	Number per bundle	Bundle weight (kg)
150	125	20 x 20 x 420	300	2100	23.4	54	1384
170	150				24.8	45	1290
190	175				26.7	45	1380
210	200				28.4	36	1215

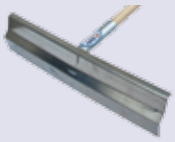
Материалы

Компонент	Материал
Sheet steel formwork	BS EN 10130:1999 DC01
Reinforcement steel bar	BS 4449:2005 B500A
Square dowel bar	BS EN 10025-2:2004 S275JR
Square dowel bar sleeve	PP

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

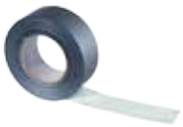
ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ИНСТРУМЕНТЫ LINDEC®

Название продукта	Артикул	Описание
	4105	Терка, полистирол-пластик, 9 мм, 18 x 32 см *Упаковка:* *10 шт/уп, 200 шт на паллете*
	4150	Терка, стеклопластик 18 x 27 см *Упаковка:*
	6900	Щетка для Lithurin® 60 см *Упаковка:* *10 шт/уп, 300 шт на паллете*
	6911	Резиновый скребок, 75 см *Упаковка:* *10 шт/уп, 300 шт на паллете*
	6912	Резиновый скребок, 200 см *Упаковка:* *1 шт. включая рукоять*
	6940	Деревянная ручка для 6900 и 6911, 150 см *Упаковка:* *25 шт*
	11815	Скребок для бетона Lindec® 150 см деревянная рукоять
	11820	Скребок для бетона Lindec® 150 см Алюминиевая рукоять

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ИНСТРУМЕНТЫ LINDEC®

Название продукта	Артикул	Описание
ИНСТРУМЕНТЫ		
	2220	Клейкая лента, модель 300 серая, 50 мм x 50 м Клейкая лента обладает хорошей адгезией к бетону и в сочетании с полиэтиленовой пленкой является хорошим покрытием перед заливкой бетона. *Упаковка:* *24 рулона/уп, 1152 рулона на паллете*
	3020	Полиэтиленовая пленка 0,035 x 2м x 400 м (800 м²/рулон) Полиэтиленовая пленка используется для влагозадержания вместе с водой на свежеуложенной бетонной поверхности, одинарная для быстрого покрытия. *Упаковка:* *24 рулона на паллете*
	3060	Полиэтиленовая пленка 0,07 x 1,3м x 100 м (130 м²/рулон) Полиэтиленовая пленка используется для защиты стен и колонн от загрязнений, одинарная для быстрого покрытия. *Упаковка:* *72 рулона на паллете*
	3154	Полиэтиленовая пленка 0,15 x 2м x 200 м (400 м²/рулон) Полиэтиленовая пленка используется для защиты от капилярного давления под бетоном, одинарная для быстрого покрытия. *Упаковка:* *18 рулонов на паллете*
	4580	Шпатель стальной, с круглым носом, эргономичная рукоять 10 x 50 см *Упаковка:* *6 шт/упаковка, 360 шт на паллете*
	4583	Шпатель стальной с мягкой рукояткой Закругленный нос 40 x 10 см *Упаковка:* *25 шт/упаковка*
	4588	Шпатель стальной, прямоугольный, эргономичная рукоять 12 x 28 см *Упаковка:* *6 шт/упаковка, 360 шт на паллете*
	4589	Шпатель стальной, прямоугольный, деревянная рукоять 10 x 30 см *Упаковка:* *6 шт/упаковка, 360 шт на паллете*
	4111	Терка, Пластик PU, 18 x 32 см *Упаковка:* *10 шт/упаковка, 200 шт на паллете*

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

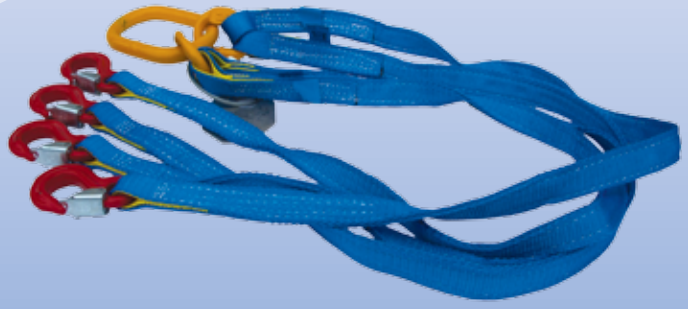
ИНСТРУМЕНТЫ LINDEC®

Название продукта	Артикул	Описание
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАДЫ		
	1360	Шлифовальный пад Lindec® 16” (40 см) черный Используется для очистки пола после стройки, эффективен в сочетании с Concrete Soap® *Упаковка:* *4 шт/уп*
	1363 1364	Полировальный пад Lindec® 16” (40 см) красный Полировальный пад Lindec® 28” (72 см) красный Используется для удаления высолов. *Упаковка:* *4 шт/уп*
	6960 6961 6962 6963 6964	Щетка для Lithurin® / Lindolit Перекладина 75 см Телескопичаская ручка 1-2 м Полотно 75 см Перекладина 120 см Полотно 120 см
РУЧНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛИ		
	1160 1162-2	Ручной распылитель Lindolit 10 л Ручной распылитель Lindolit 5 л
	1170	Распылитель Pro pump 2 л
	1171	Распылитель Pro pump 12 л
	1172	Распылитель Pro pump 20 л
	LCBPS	Ранцевый распылитель Lindec® 25 л, 1,6 л.с. HO

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ALLEN®

ACCESSORIES FOR RIDE-ON TROWELS

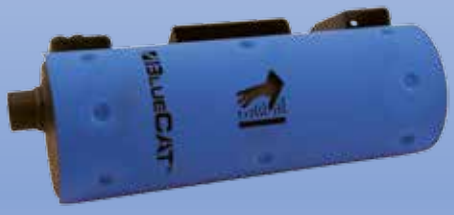


Article no	Description
11070	Lifting bridle 215, 235, 315
11071	Lifting bridle 415, 445, 455
11072	Lifting bridle 600, 750
11073	Lifting bridle 780

Lifting bridles
Text is missing

Article no	Description
11075	AE Rider Wheels 215, 235, 315
11076	AE Rider Wheels 415, 445, 455
11078	AE Rider Wheels 600, 750
11077	AE Rider Wheels 750/780

Dolly Jacks
Text is missing



Article no	Description
11085	Catalyst GX630/660/690 Honda (20, 24 & 26 hp) new models
11084	Catalyst GX620/670 Honda (20, 24 hp) older models
11086	Catalyst CH100 Kohler 40 hp
11087	Catalyst CH730 Kohler 25 hp propane

Catalysts
We offer a very optimal and highly effective program of catalysts for most engines mounted on the machinery we sell. On the GX 620 (20 HP) equipped with the catalyst the emissions of Carbon Monoxide was lowered with 85% compared to the GX 670 (24 HP) equipped with a regular exhaust muffler (see separate data sheet).

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

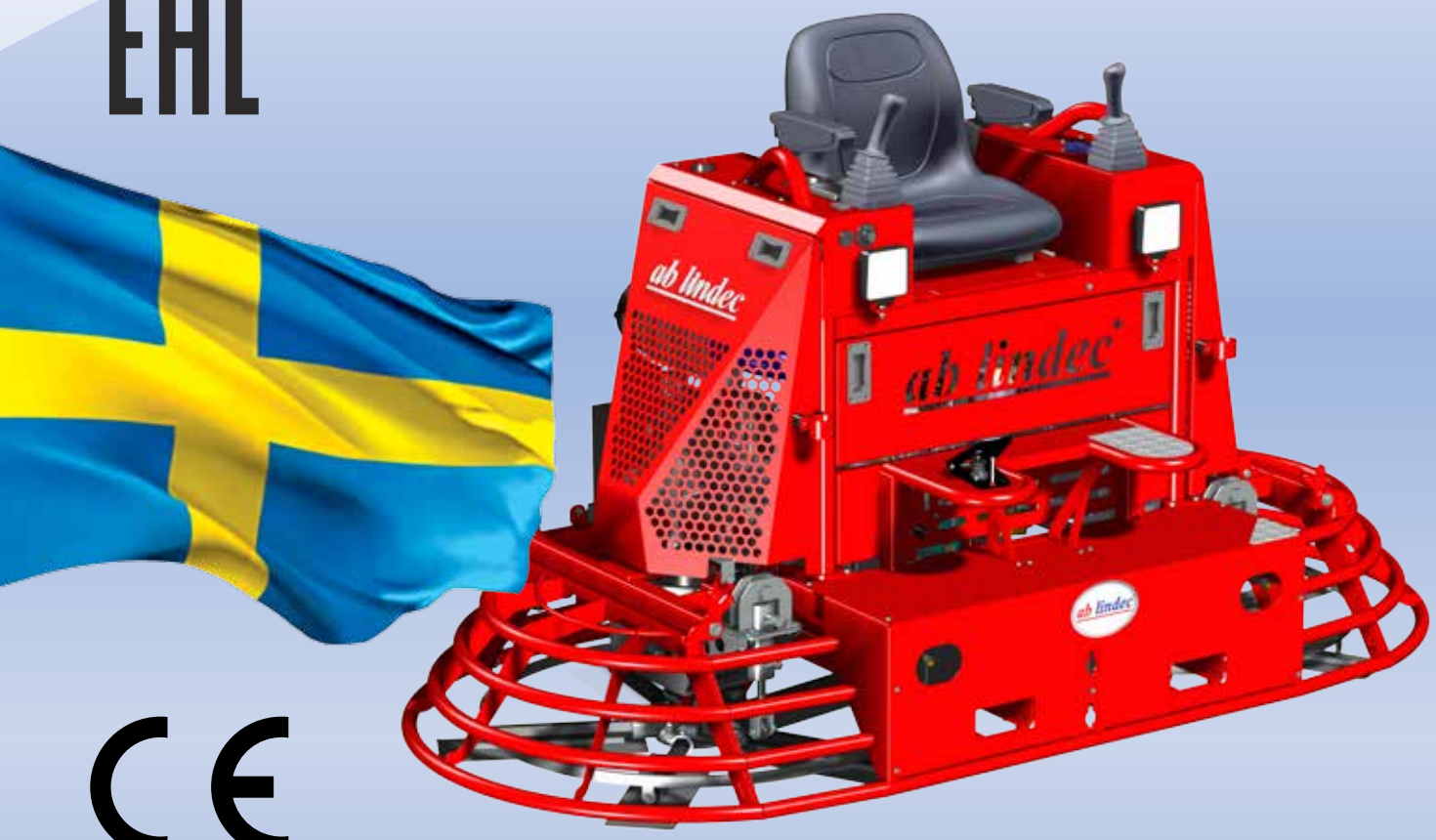
LC1200FHD

LC900

ab lindec

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА
С МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

EAC



CE

Стандартный выбор

Машина Lindec® LC900 оснащена мощным бензиновым двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение парные 4-х лопастные роторы до максимальной скорости вращения 170 об/мин. Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения качественных работ - новая эра в бетонной индустрии, одна из наиболее надежных, эффективных и высокопроизводительных 900-х машин, представленных на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC1200FHD ab lindec

Мощные LED-лампы
(4x15Вт) – две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Держатели инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины.

Панель управления

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.

Основные данные	LC900
Двигатель	Honda GX690, 26 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Максимальная скорость вращения	170 об/мин
Вес	340 кг
Бак для топлива	23 литра
Бак для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Колёсная тележка	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Комбо лопасти	арт. №: 11562
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Двигатель Honda 26 л.с. / вариатор
- Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать дополнительного техобслуживания.
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Откидываемая рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (170 об/мин)
- Центральный электрический выключатель
- Два держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые электрические разъёмы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система
- Проушины для подъема, включая стропы
- Пенал для документации
- Подстаканник / регулируемое сиденье
- Аварийный выключатель низкого уровня масла
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

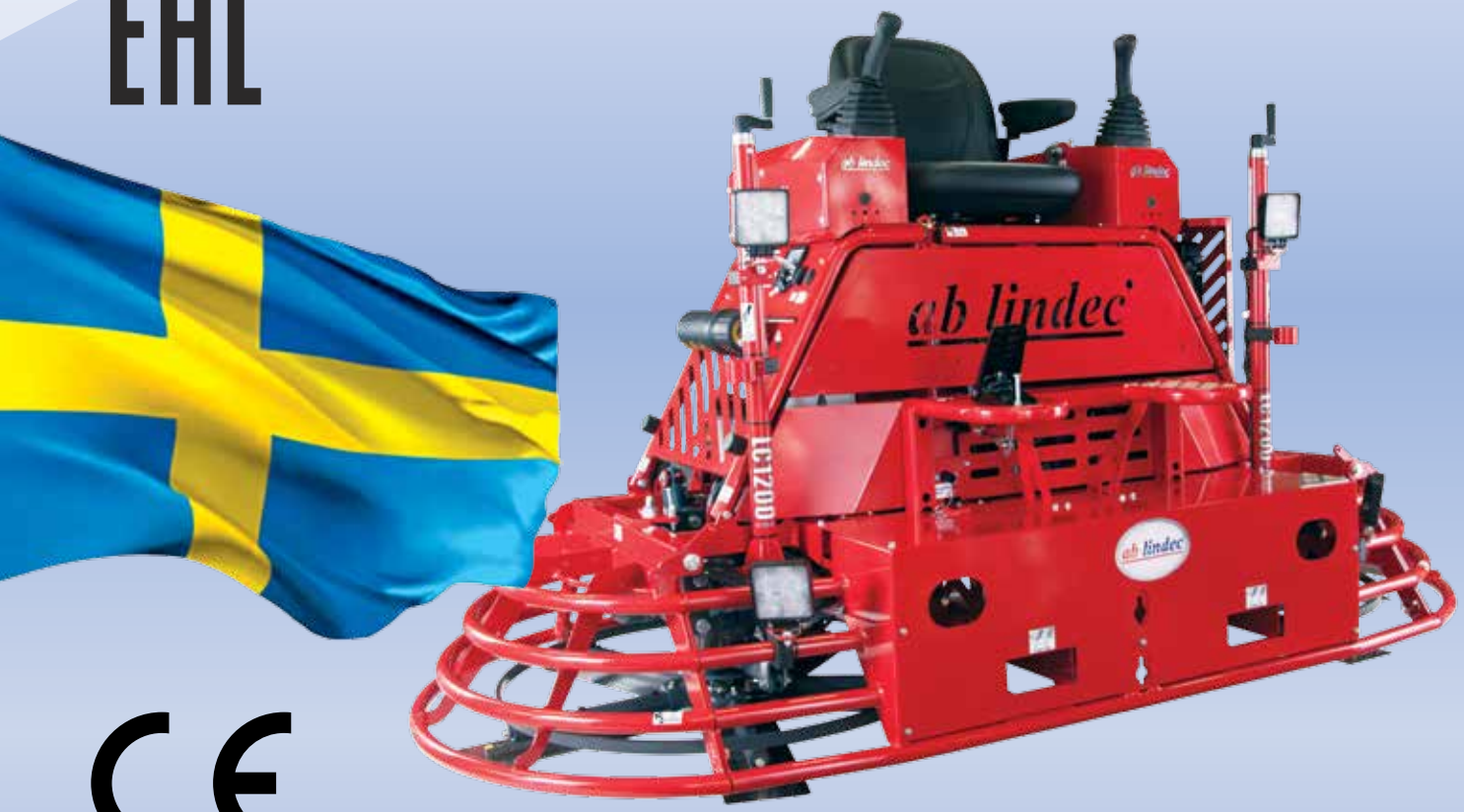
ab lindec®

LC1200DH

Арт. LC900

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

EAC



CE

Стандартный выбор

Машина Lindec® LC900 оснащена мощным бензиновым двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение парные 4-х лопастные роторы до максимальной скорости вращения 170 об/мин. Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения качественных работ - новая эра в бетонной индустрии, одна из наиболее надежных, эффективных и высокопроизводительных 900-х машин, представленных на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC1200DH

Мощные LED-лампы
(4x15Вт) – две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Держатели инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины.

Панель у[illegible]ения

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.

Основные данные	LC900
Двигатель	Honda GX690, 26 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Максимальная скорость вращения	170 об/мин
Вес	340 кг
Бак для топлива	23 литра
Бак для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Колёсная тележка	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Комбо лопасти	арт. №: 11562
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Двигатель Honda 26 л.с. / вариатор
- Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать дополнительного техобслуживания.
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Откидываемая рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (170 об/мин)
- Центральный электрический выключатель
- Два держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые электрические разъёмы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система
- Проушины для подъема, включая стропы
- Пенал для документации
- Подстаканник / регулируемое сиденье
- Аварийный выключатель низкого уровня масла
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

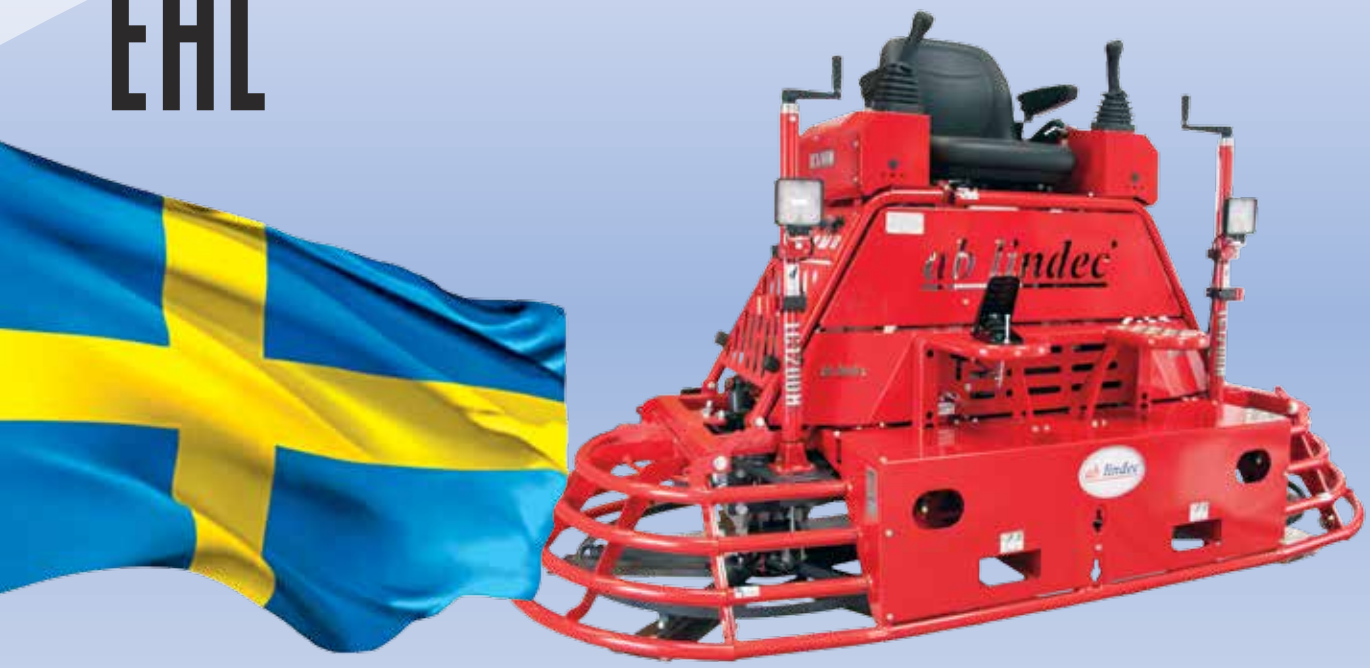
ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC1200H

Арт. LC900

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ



Стандартный выбор

Машина Lindec® LC900 оснащена мощным бензиновым двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение парные 4-х лопастные роторы до максимальной скорости вращения 170 об/мин. Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения качественных работ - новая эра в бетонной индустрии, одна из наиболее надежных, эффективных и высокопроизводительных 900-х машин, представленных на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC1200H

Мощные LED-лампы
(4x15Вт) – две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Держатели инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины.

Панель управления

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.

Основные данные	LC900
Двигатель	Honda GX690, 26 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Максимальная скорость вращения	170 об/мин
Вес	340 кг
Бак для топлива	23 литра
Бак для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Колёсная тележка	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Комбо лопасти	арт. №: 11562
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Двигатель Honda 26 л.с. / вариатор
- Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать дополнительного техобслуживания.
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Откидываемая рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (170 об/мин)
- Центральный электрический выключатель
- Два держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые электрические разъёмы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система
- Проушины для подъема, включая стропы
- Пенал для документации
- Подстаканник / регулируемое сиденье
- Аварийный выключатель низкого уровня масла
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC1200D

Арт. LC900

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА
С МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

EAC

CE

Стандартный выбор

Машина Lindec® LC900 оснащена мощным бензиновым двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение парные 4-х лопастные роторы до максимальной скорости вращения 170 об/мин. Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения качественных работ - новая эра в бетонной индустрии, одна из наиболее надежных, эффективных и высокопроизводительных 900-х машин, представленных на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC1200D

Мощные LED-лампы
(4x15Вт) – две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Держатели инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины.

Панель управления

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.

Основные данные	LC900
Двигатель	Honda GX690, 26 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Максимальная скорость вращения	170 об/мин
Вес	340 кг
Бак для топлива	23 литра
Бак для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Колёсная тележка	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Комбо лопасти	арт. №: 11562
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Двигатель Honda 26 л.с. / вариатор
- Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать дополнительного техобслуживания.
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Откидываемая рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (170 об/мин)
- Центральный электрический выключатель
- Два держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые электрические разъёмы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система
- Проушины для подъема, включая стропы
- Пенал для документации
- Подстаканник / регулируемое сиденье
- Аварийный выключатель низкого уровня масла
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC1200

Арт. LC900

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

EAC

CE

Стандартный выбор

Машина Lindec® LC900 оснащена мощным бензиновым двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение парные 4-х лопастные роторы до максимальной скорости вращения 170 об/мин. Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения качественных работ - новая эра в бетонной индустрии, одна из наиболее надежных, эффективных и высокопроизводительных 900-х машин, представленных на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC1200 ab lindec

Мощные LED-лампы
(4x15Вт) – две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Держатели инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины.

Панель управления

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.

Основные данные	LC900
Двигатель	Honda GX690, 26 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Максимальная скорость вращения	170 об/мин
Вес	340 кг
Бак для топлива	23 литра
Бак для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Колёсная тележка	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Комбо лопасти	арт. №: 11562
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Двигатель Honda 26 л.с. / вариатор
- Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать дополнительного техобслуживания.
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Откидываемая рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (170 об/мин)
- Центральный электрический выключатель
- Два держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые электрические разъёмы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система
- Проушины для подъема, включая стропы
- Пенал для документации
- Подстаканник / регулируемое сиденье
- Аварийный выключатель низкого уровня масла
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC900

Арт. LC900

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С МЕХАНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

EAC

CE

Стандартный выбор

Машина Lindec® LC900 оснащена мощным бензиновым двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение парные 4-х лопастные роторы до максимальной скорости вращения 170 об/мин. Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения качественных работ - новая эра в бетонной индустрии, одна из наиболее надежных, эффективных и высокопроизводительных 900-х машин, представленных на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC900

Мощные LED-лампы
(4x15Вт) – две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Держатели инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины.

Панель управления

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.

Основные данные	LC900
Двигатель	Honda GX690, 26 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Максимальная скорость вращения	170 об/мин
Вес	340 кг
Бак для топлива	23 литра
Бак для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Колёсная тележка	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Комбо лопасти	арт. №: 11562
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Двигатель Honda 26 л.с. / вариатор
- Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать дополнительного техобслуживания.
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Откидываемая рама сиденья для легкого доступа к двигателю и ведущему валу.
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (170 об/мин)
- Центральный электрический выключатель
- Два держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые электрические разъёмы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система
- Проушины для подъема, включая стропы
- Пенал для документации
- Подстаканник / регулируемое сиденье
- Аварийный выключатель низкого уровня масла
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

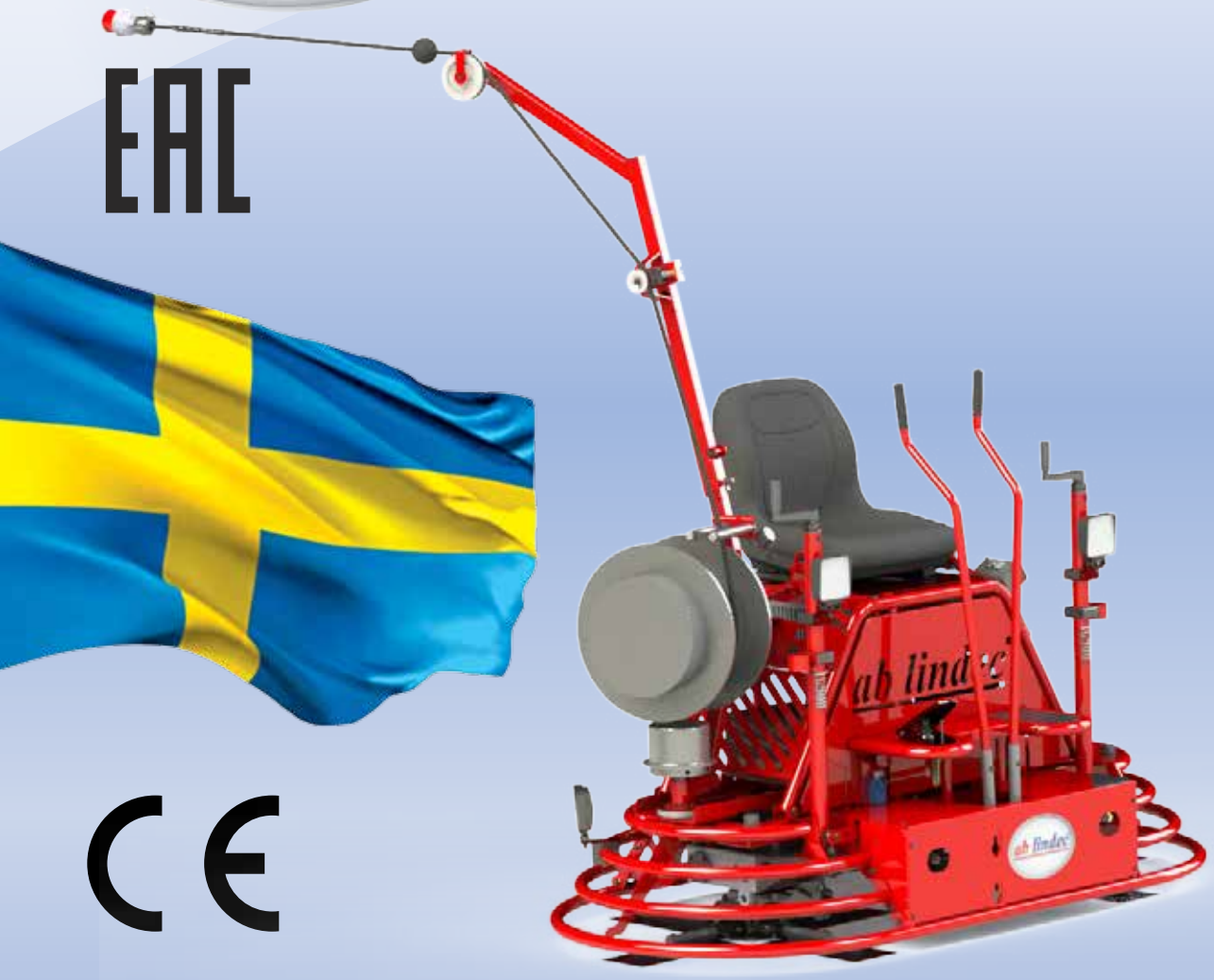
ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC900E

Арт. LC900E

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



Электрический выбор инновация AB Lindec®

ПЕРВАЯ В МИРЕ ДВУХРОТОРНАЯ ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900E (электропривод) оснащена мощным электрическим двигателем в 11 кВт, 15 л.с. питание 400В / 32А (электрический разъем типа CEE). Двигатель с частотой оборотов от 150 до 3200 в мин, приводит в движение два 4-х лопастных ротора до максимальной скорости 160 об/мин.

Машина Lindec® LC900E - первая двухроторная затирочная машина с электроприводом в мире.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC900E ab lindec

Стандартная комплектация

- Электрический двигатель 11 кВт, питание подается по кабелю 32 А
- Электрический двигатель не требует периодического обслуживания
- Катушка с кабелем 25 м
- Карданный вал для увеличения ресурса
- Откидываемая рама для легкого обслуживания
- Подъемные стропы
- Четыре регулируемые LED-лампы
- Два регулируемых держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые коннекторы
- Распылительная система
- Две подъемные стропы с центральным расположением
- Пенал для документации
- Встроенный подстаканник
- Регулируемое сиденье
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

Основные данные	LC900E
Двигатель	Электрический
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Об/мин	160 об/мин
Вес	325 кг
Объем бака для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Набор для транспортировки	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Диск	арт. №: 11619
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Композитный диск	арт. №: 11664
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC900H

Арт. LC900H

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

EAC

CE

Выбор машины с гидравлическим управлением

Машина Lindec® LC900 оснащена мощным бензиновым двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение 4-х лопастные роторы до максимальной скорости 170 об/мин.

Двухроторная затирочная машина Lindec® LC900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения качественных работ. Новая эра в бетонной индустрии, одна из наиболее надежных, эффективных и высокопроизводительных 900-х машин, представленных на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC900H

Мощные LED-лампы
(4x15Вт) – две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Крепление для инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины

Панель управления

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама сиденья для легкого доступа к двигателю и трансмиссии.

Основные данные	LC900Гидравлика
Двигатель	26 л.с. Honda GX690
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 136 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Об/мин	170 об/мин
Вес	385 кг
Бака для топлива	23 литра
Бака для воды	23 литра

Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Набор для транспортировки	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Композитный диск	арт. №: 11664
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Гидравлическое управление
- Мощные гидравлические цилиндры и шланги
- Двигатель Honda 26 л.с.
- Вариатор
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Откидываемая рама для легкого доступа к двигателю и трансмиссии
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (170 об/мин) для финишной затирки
- Центральный электрический выключатель
- Два регулируемых держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые коннекторы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система
- Центральные проушины для подъема, включая подъёмные стропы
- Пенал для документации
- Подстаканник / регулируемое сиденье
- Аварийный выключатель низкого уровня масла
- Вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC900P

Арт. LC900P

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С ПРОПАНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

Экологический выбор!

Новая пропановая двухроторная затирочная машина Lindec® LC900P оснащена мощным пропановым двигателем Kohler 25 л.с., приводящим в движение два 4-х лопастных ротора до максимальной скорости в 160 об/мин.

Пропановая двухроторная затирочная машина Lindec® LC900P была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам для выполнения работ на больших площадях, особенно в закрытых помещениях, где основным требованием является низкий уровень вредных веществ в выхлопных газах. Пропановый двигатель уменьшает выбросы угарного газа, углеводорода и оксид азота на 50% по сравнению с бензиновым двигателем, и с установленным катализатором (арт. № 11087), уменьшает на 90% от ставшихся 50% (остается только 5% выхлопных газов). Новая эра в бетонной индустрии - единственная пропановая двухроторная затирочная машина, представленная на рынке.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC900P

Мощные LED-лампы
Две спереди и две сзади - улучшают видимость при работе в темное время суток (4 x 15Вт)

Центральный выключатель
Центральный выключатель защищает аккумулятор от разрядки и противоправного использования

Легкая замена ремня
Улучшенная конструкция способствуют быстрой и беспроблемной замене ремня привода

Крепление для инструмента
Регулируемые держатели для ручного инструмента с каждой стороны машины

Откидываемая рама

Удобство в техобслуживании и ремонте
Откидывающаяся рама для легкого доступа к двигателю и трансмиссии. (Газовые баллоны должны быть сняты, перед тем, как раскрыть раму)

Основные данные	LC900P
Двигатель (Kohler CH730LP)	25 л.с. пропановый
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	94 см, 4-лопастная крестовина
Об/мин	160 об/мин
Вес	425 кг (включая газовые баллоны, 2 x 26 кг + газ, 2 x 16 кг)
Объем бака для воды	2 x 23 литра
Аксессуары	
Кромочный набор	арт. №: LC900340
Набор для транспортировки	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №: 11074
Дополнит. LED-лампы	арт. №: LC900250
Диск	арт. №: 11619
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Композитный диск	арт. №: 11664
Подлокотник	арт. №: LC900842
LC ремень	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085
Доп. газовый баллон	арт. №: LC900PPT

Стандартная комплектация

- Пропановый двигатель Kohler 26 л.с. (CH730)
- Катализатор CH730
- Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать дополнительного техобслуживания.
- Карданный вал повышенной износостойкости и для более легкого управления
- Откидываемая рама для легкого доступа к двигателю и трансмиссии.
- Четыре регулируемые LED-лампы, возможность подключения дополнительных
- Высокая скорость вращения ротора (160 об/мин) для финишной затирки
- Центральный электрический выключатель
- Два регулируемых держателя для ручного инструмента
- Водонепроницаемые электрические разъёмы
- Счетчик оборотов двигателя и моточасов
- Распылительная система (2 x 23 лит)
- Центральные проушины для подъема, включая подъёмные стропы
- Пенал для документации
- Встроенный подстаканник, регулируемое сиденье
- Сигнализация низкого уровня масла, вывод 12 Вольт
- Сертификат ЕС

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

VP900 ab lindec

Арт. VP900

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА ЭКОНОМ-КЛАССА

НОВАЯ ВЕРСИЯ!

EAC

CE

Экономный выбор

Новая машина эконом-серии (VP - Valued Price) оснащена мощным двигателем Honda 26 л.с., приводящим в движение два 4-х лопастных ротора до максимальной скорости вращения 160 об/мин или 170 об/мин при использовании вариатора. Двухроторная затирочная машина Lindec® VP900 была разработана для профессиональных подрядчиков по бетонным полам и арендных организаций, которые предъявляют высокие требования по снижению стоимости, снижению веса оборудования, высокой скорости вращения роторов, качеству и надежности.

Lindec® VP900 - это машина новой эры в бетонной индустрии, пригодная как для больших, так и малых объектов.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG и AFS 2008:3.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

VP900 ab lindec

Мощная трансмиссия
Трансиссия создана для долгой эксплуатации. Мощные валы соединены карданными шарнирами.

Надежные редукторы
На этой модели - те же редукторы и роторы, что и на премиум линейке оборудования серии LC.

Панель управления
Ключ зажигания, счетчик моточасов смонтированы на одной панели на двигателе.

Доступ к двигателю
Благодаря раме открытой конструкции, обеспечен лёгкий доступ к двигателю для обслуживания.

Мощные LED-лампы
Как дополнительное оборудование, Вы можете заказать освещение - 4 мощные LED-лампы.

Основные данные	VP900
Двигатель Honda GX690	26 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	201 x 103 x 142 см
Ширина затирки	2 x 94 см
Роторы (диаметр)	91 см, 4-лопастная крестовина
Об/мин	160 об/мин, 170 об/мин для вариатора
Вес	305 кг
Объем бензобака	23 литра

Аксессуары	
Набор для транспортировки	арт. №: LCDW
Чехол для машины	арт. №:11074
Комплект освещения, вкл. лампы и крепление	арт. №:VP900883
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Лопасти	арт. №: 11512
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Комбинированные лопасти	арт. №: 11562
Подлокотники	арт. №: LC900842
Ремень безопасности	арт. №: LC900876
Катализатор GX690	арт. №: 11085

Стандартная комплектация

- Двигатель Honda 26 л.с. (GX690)
- Мощные редукторы
- Крестовина специальной конструкции, имеющая сальники для предотвращения попадания влаги и грязи в места посадки рычагов.
- Карданный вал для лучшей износостойкости и более легкого управления
- Высокие обороты роторы (160 об/мин) для наилучшей затирки лопастями (170 об/мин для вариатора)
- Влагозащищенные электрические разъемы
- Две проушины для подъема машины, включая подъемные стропы
- Сигнализация низкого уровня масла
- Регулируемое сиденье
- Сертификат соответствия CE

Новинка! Обновление за июль 2018

- Опциональный вариатор (170 об/мин)

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LCDW

ab lindec

КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА

Арт. LCDW

Транспортировочные колеса AB Lindec® на затирочной машине LC900H.

Транспортировочные колеса

Эргономичный комплект транспортировочных колес предназначен для перемещения машин на строительной площадке. Прикрепите колеса по обе стороны машины, наклоните ее и вставьте переднее колесо для перемещения машины в любом направлении!

При наклоне верхней части машины, Вы можете легко вставить паллету между колесами, а затем опустите ее на паллету, и машина готова для перевозки. Также используйте транспортировочные колеса при замене дисков и лопастей затирочной машины.

ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LCDW

Основные данные:	LCDW
Одно колесо (x2)	
Высота	85 см
Длина	22 см
Ширина	40 см
Вес	10 кг
Переднее колесо (x1)	
Высота	30 см
Длина	43 см
Ширина	10 см
Вес	5 кг
Полный комплект	
Высота	85 см
Длина	43 см
Ширина	40 см
Вес	25 кг

Легкое крепление
Два главных колеса крепятся по обе стороны машины в специальные гнезда.

Транспортировочный комплект
Полный комплект состоит из трех частей, двух главных колес и одного переднего.

Для храния полного комплекта в одном месте, можно скрепить все детали в единое устройство и, легко толкая его вручную, перемещать по строительной площадке.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB Lindec®
Кромочный набор

Арт. LC900340

Новый кромочный набор AB Lindec® подходит для всех машин LC900 (механических, гидравлических, пропановых и электрических двухроторных затирочных машин (LC900, LC900H, LC900P и LC900E).

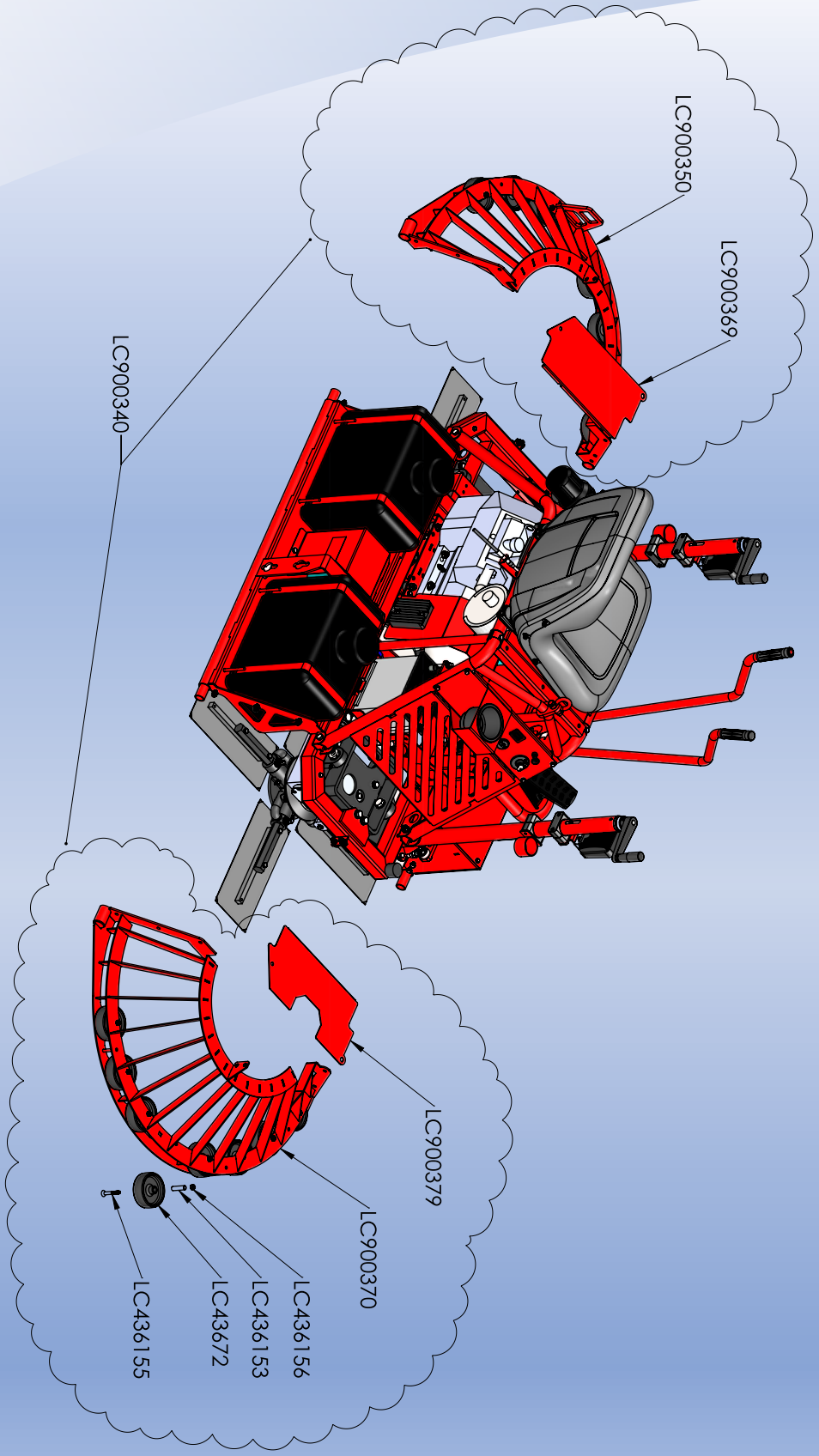
Тридцатиминутная операция позволит Вам с помощью шести болтов и шести гаек сменить обычный защитный кожух на кромочный. Две верхние пластины также необходимо сменить.

Кромочный набор предоставляет лучший обзор при работе машины на лопастях. Вы также можете затирать максимально близко к стене.

Для того чтобы выполнять затирку максимально близко к стенам и колоннам используйте кромочный диск (90˚edge) арт.№ 11617, а при обычной работе можете использовать затирочный диск (45˚edge) арт.№ 11619.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB Lindec®
Кромочный набор



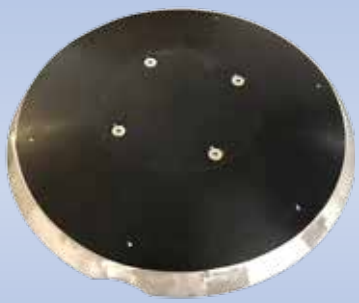
ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. LCHS

LCHS

САЛАЗКИ ДЛЯ БЕТОНОВОДОВ ЛИНДЕК®

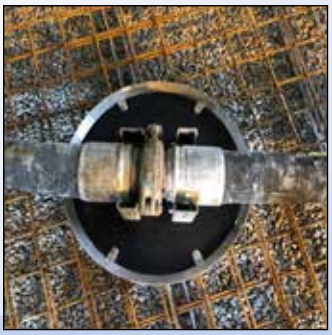


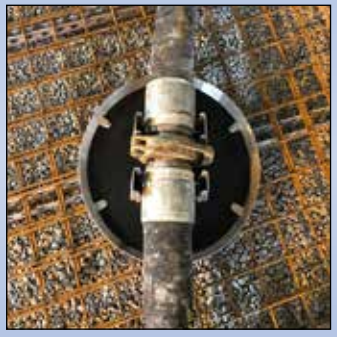
Простое перетаскивание бетоноводов по арматуре

Салазки для бетоноводов Линдек® - это легкое устройство (7 кг) со складным кронштейном для лучшего и более компактного хранения. Специально сконструированный диск из композита и кромка из нержавеющей стали обеспечивают легкое перемещение через ячейки арматурной сетки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LCHS





Основные данные	LCHS
Общий вес	7 кг / 15,4 lbs
Ширина композитной части	48 см / 19”
Общая ширина	52,5 см / 20,5”
Ширина складываемых стоек (внутри)	16 см / 6,3”
Высота складываемых стоек	16 см / 6,3”
Толщина композитной части	3 см / 1,18”
Общая высота, включая стойки	5,5 см / 2,2”

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC424

ab lindec

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА

Арт. LC424

EAC

CE

Новый дизайн и улучшенные характеристики

Однороторная затирочная машина AB Lindec® LC424 создана для настоящих профессионалов и предназначена для бесперебойных работ по обустройству полов с высокими уровнями допуска. Машина оборудована двигателем Honda GX160 5,5 л.с. Также установлены мощный редуктор, защитное кольцо, складная ручка для удобства транстортировки и снижения расходов на перевозку.

Подъемный крюк, подкладка под ручку и пенал для документации входят в стандартную комплектацию.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG.

ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC424 ab lindec

Основные данные	LC424
Двигатель Honda GX160	5,5 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	102 x 61 x 70 см
Ширина затирки Ø	61 см
Лопасти	4-лопастная крестовина
Об/мин	60 - 140 об/мин
Вес	48 кг

Разработана и произведена в ЕС

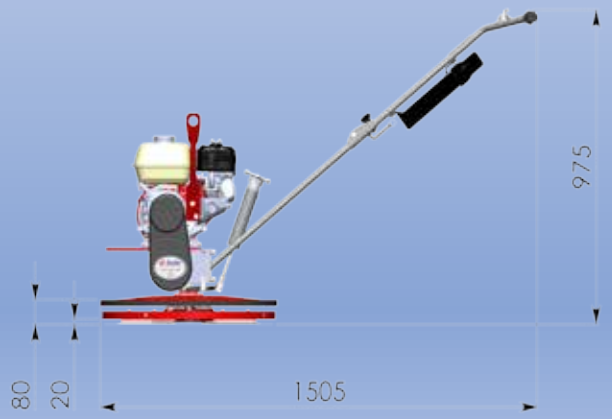
Прочное вращающееся защитное кольцо

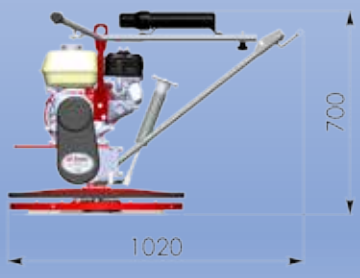
Защитное кольцо позволяет затирать поверхность вблизи стен и столбов. Мягкая полоса на кольце защищает поверхность от повреждений.

Аксессуары	
Диск, 60 см	арт. №: 11628
Диск, 61 cm	арт. №:: 11629
Композитный диск	арт. №:: 11664
Лопасти	арт. №:: 11508
Пластиковые лопасти	арт. №:: 11573
Подъемные стропы, 0.7 м	арт. №:: LC900842
Катализатор GX160	арт. №:: 11081

Складная ручка

Облегчает транспортировку и монтаж.





ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC424D

ab lindec

Арт. LC424D

ДИЗЕЛЬНАЯ ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА

НОВИНКА

EAC

CE

Новая дизельная одноротоpная затирочная машина

Новая дизельная одноротоpная затирочная машина AB Lindec® LC424D (дизель) оборудована дизельным двигателем Hatz 4.6 л.с., который вращает 5-лопастной одинарный ротор для лучшей стабильности и финишной обработки бетона. Как и на всех одноротоpных машинах AB Lindec®, здесь имеются сальники на рычагах крестовины, чтобы бетон и цементное молочко не попадали в крестовину (уменьшение объема обслуживания). На машине установлены защитное кольцо и складная ручка для удобства транстортировки и снижения расходов на перевозку.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве EN 953:1997 и ISO 13857:2008.

ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC424D

Спроектирована и изготовлена в Европейском союзе

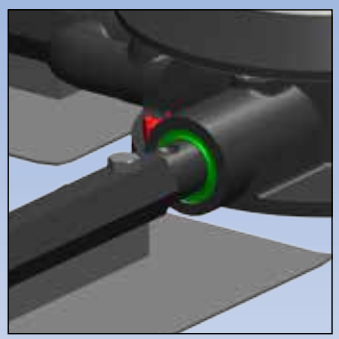
Прочное вращающееся защитное кольцо

Защитное кольцо позволяет затирать поверхность вблизи стен и столбов. Мягкая полоса на кольце защищает поверхность от повреждений.

Основные данные	LC424D
Двигатель	Hatz 4,6 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	102 x 61 x 70 см
Ширина затирки Ø	61 см
Лопасти	5-лопастная крестовина
Об/мин	60 - 140 об/мин
Вес	78 кг

Складная ручка

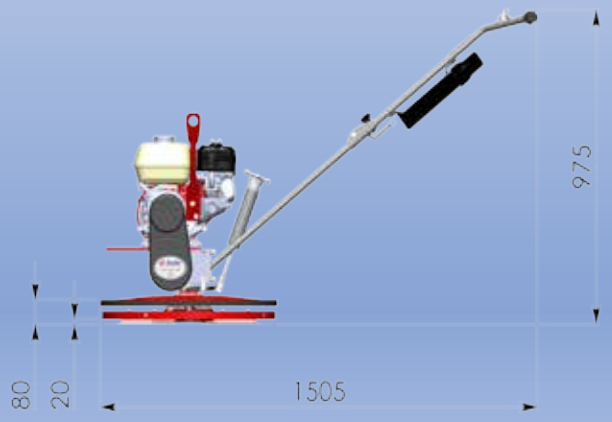
Складная ручка для удобства транстортировки и снижения расходов на перевозку.

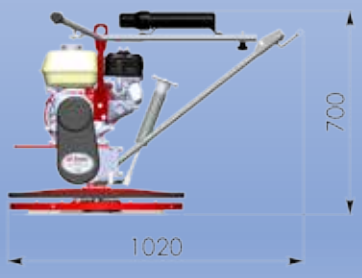


Специально созданный рычаг крестовины

В конструкции крестовины используются сальники, которые помогают предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать ремонта.

Аксессуары	
Диск, 60 см	арт. №: 11628-5
Композитный диск	арт. №:: 11664
Лопасти	арт. №:: 11508
Пластиковые лопасти	арт. №:: 11573
Подъемные стропы, 0.7 м	арт. №:: LC900842





ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC424E

ab lindec

ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА

Арт. LC424E

EAC

CE

Электрический кромочник (220 В)

Одноротorная затирочная машина AB Lindec® LC424E создана для настоящих профессионалов и предназначена для бесперебойных работ по обустройству полов с высокими уровнями допуска. Машина оборудована однофазовым электрическим двигателем 1,5 кВт (220В). Также применены мощный редуктор, защитное кольцо, складная ручка для удобства транстортировки и снижения расходов на перевозку.

Подъемный крюк, подкладка под ручку и пенал для документации входят в стандартную комплектацию.

Машина имеет сертификает ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG.

ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC424E

Основные данные	LC424E
Электродвигатель	1,5 кВт / 2 л.с.
Размеры (Д x Ш x В)	102 x 64 x 70 см
Ширина затирки Ø	61 см
Лопасти	4-лопастная крестовина
Об/мин	60 - 124 об/мин
Вес	50 кг

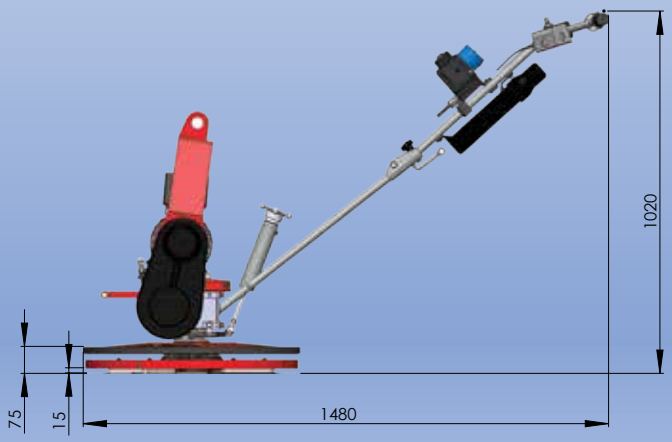
Сделано в Европе
Машина воплотила опыт и знания, накопленные за десятилетия работы в бетонной отрасли. Наши инженеры создали машину для профессионалов.

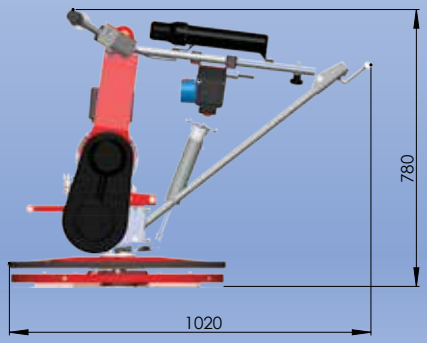
Защитное кольцо
Вращающееся защитное кольцо позволяет затирать поверхность вблизи стен и столбов. Мягкая полоса на кольце защищает поверхность от повреждений.

Аксессуары	
Диск, 60 см	арт. №: 11628
Диск, 61 cm	арт. №:: 11629
Композитный диск	арт. №:: 11664
Лопасти	арт. №:: 11508
Пластиковые лопасти	арт. №:: 11573
Подъемные стропы, 0.7 м	арт. №:: LC900842

Лёгкое подключение
Для подключения машины используйте однофазный кабель. Надёжный разъем снабжен главным выключателем.

Регулируемая скорость
Скорость вращения устанавливается с помощью регулятора, смонтированном на ручке. У машины имеется функция плавного старта.





ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC436 ab lindec

Арт. LC436

КРОМОЧНИК СО СКЛАДНОЙ РУЧКОЙ

Затирочная машина для профессионалов

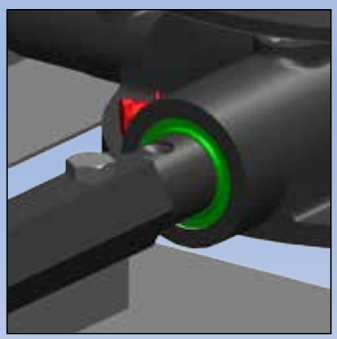
Созданная для настоящих профессионалов, одноротерная затирочная машина AB Lindec® LC436, предназначена для выполнения бесперебойных работ по обустройству полов с высокими уровнями допуска. Оснащена двигателем Honda (GX270) 9 л.с., крестовиной, рычаги которой имеют сальники, помогающие предотвратить попадание воды и цементного молочка в крестовину, стандартной крестовиной, мощным редуктором, защитным кольцом, кромочными колесиками и складной ручкой для более легкой транспортировки и снижения расходов на перевозку. Для облегчения обслуживания и смены дисков и лопастей – наклоните машину и установите ее на ручку. Одноротерная машина Lindec® LC436 может использоваться и как обычная машина, и как кромочник, все зависит от типа диска, который Вы используете.
Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG.
Имеется возможность установки транспортировочных колёс, которые поставляются как дополнительная опция (арт. № LC436220).

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC436 ab lindec

Легкое перемещение
Машина снабжена двумя парами ручек для удобного перемещения машины на площадке.

Конструкция, устойчивая в наклонном положении
Позволяет легко и безопасно менять лопасти и диск.

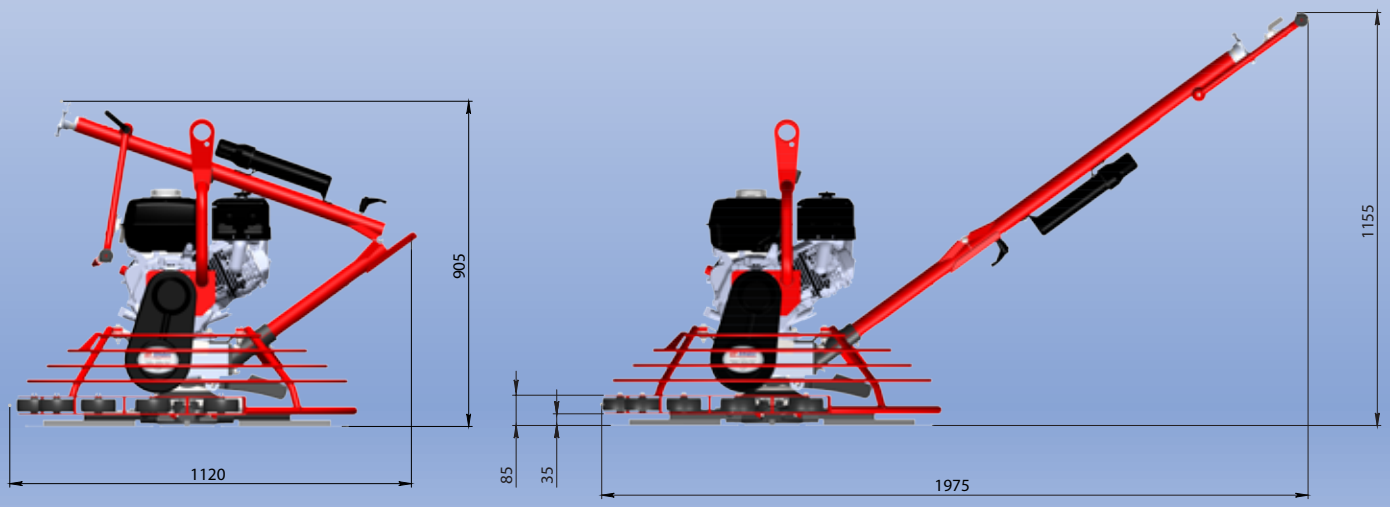


Специально созданный рычаг крестовины
В конструкции крестовины используются сальники, которые помогают предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать ремонта.

Удобная транспортировка
В течении 30 секунд колеса раскладываются для легкой транспортировки.
Транспортировочные колеса являются дополнительной опцией и подходят для машин других марок.
(арт. №: LC436220)

Основные данные	LC436
Ротор Ø лопасть	91 см/36”
Количество лопастей	4
Диаметр защит. кольца	95 см/37”
Длина слож. рукояти	120 см/47”
Длина разлож. рукояти	225 см/89”
Высота по рукоять	91 см/36”
Высота по подъем. крюк	91 см/36”
Об/мин **мин.** макс.	40 об/мин 124 об/мин
Вес	107 кг / 236 фунтов
Тип ротора	Стандартный
Тип крестовины	Стандартный
Регулировка угла наклона лопастей	Точная регулировка
Двигатель:	Honda GX270, 9 л.с.

Дополнительные принадлежности	
Финишные лопасти	арт. №: 11512
Комбинир. лопасти	арт. №: 11562
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Диск	арт. №: 11619, 94 см/36”
Композитный диск	арт. № 11664
Диск для кромочника	арт. №: 11617, 92 см/36”
Транспорт. колеса	арт. №: LC436220
Катализатор GX 270	арт. №: 11083
Подъемные стропы, 0,7 м	арт. №: LC900852



ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC436D

Арт. LC436D

ДИЗЕЛЬНЫЙ КРОМОЧНИК СО СКЛАДНОЙ РУЧКОЙ

НОВИНКА

EAC

CE

Машина на фото снабжена опциональными колесами для транспортировки

Новая дизельная одноротороная затирочная машина

Новая дизельная одноротороная затирочная машина AB Lindec® LC436D (дизель) оборудована дизельным двигателем Hatz 6.8 л.с., который вращает 5-лопастной одинарный ротор для лучшей стабильности и финишной обработки бетона. Как и на всех одноротороных машинах AB Lindec®, здесь имеются сальники на рычагах крестовины, чтобы бетон и цементное молочко не попадали в крестовину (уменьшение объема обслуживания). Она имеет складную ручку для удобства транстортировки и снижения расходов на перевозку. Также машину можно наклонить, уперев ее на ручку, для быстрой замены лопастей и техобслуживания. AB Lindec® LC436D может использоваться как в качестве кромочной затирочной машины, так и в качестве обычной одноротороной затирочной машины, все зависит от того, какие установлены диски.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве EN 953:1997 и ISO 13857:2008.

В качестве дополнительного оборудования доступны транспортировочные колеса (#LC436220).

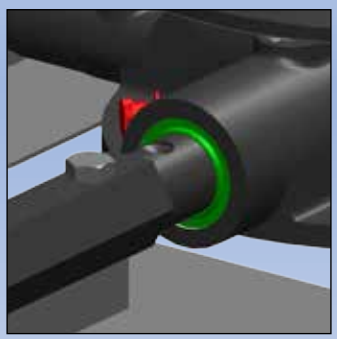
ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC436D ab lindec

Легкое перемещение
Машина снабжена двумя парами ручек для удобного перемещения машины на площадке.

Конструкция, устойчивая в наклонном положении
Позволяет легко и безопасно менять лопасти и диск.

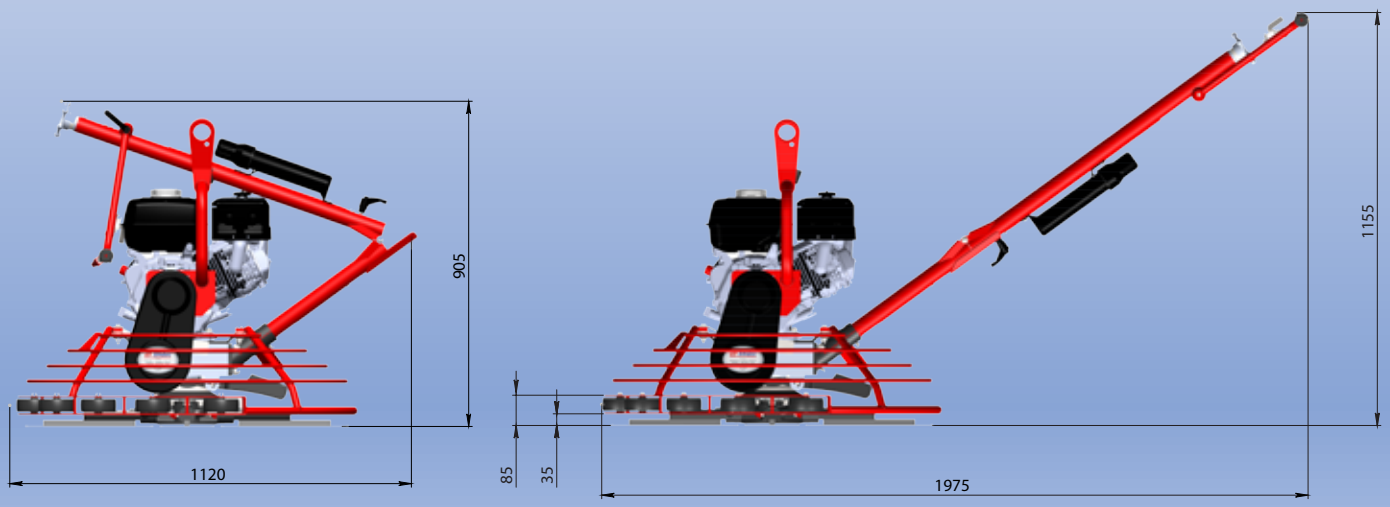


Специально созданный рычаг крестовины
В конструкции крестовины используются сальники, которые помогают предотвратить попадание влаги и грязи в крестовину и избежать ремонта.

Удобная транспортировка
В течении 30 секунд колеса раскладываются для легкой транспортировки.
Транспортировочные колеса являются дополнительной опцией и подходят для машин других марок. (Дополнительная опция).

Основные данные	LC436D
Ротор Ø лопасть	91 см/36”
Количество лопастей	5
Диаметр защит. кольца	95 см/37”
Длина слож. рукояти	120 см/47”
Длина разлож. рукояти	225 см/89”
Высота по рукоять	91 см/36”
Высота по подъем. крюк	91 см/36”
Об/мин мин. макс.	40 об/мин 124 об/мин
Вес	117 кг / 258 фунтов
Тип ротора	Стандартный
Тип крестовины	Стандартный
Регулировка угла наклона лопастей	Точная регулировка
Двигатель:	Hatz 6,8 л.с.

Дополнительные принадлежности	
Финишные лопасти	арт. №: 11512
Комбинир. лопасти	арт. №: 11562
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Диск	арт. №: 11619-5, 94 см/36”
Композитный диск	арт. № 11664
Транспорт. колеса	арт. №: LC436220
Подъемные стропы, 0,7 м	арт. №: LC900852



ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LC436E

Арт. LC436E

ОДНОРОТОРНАЯ ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Электрическая затирочная машина для профессионалов

Созданная для настоящих профессионалов, одноротorная затирочная машина AB Lindec® LC436E, предназначена для выполнения бесперебойных работ по обустройству полов с высокими уровнями допуска. Оснащена мощным электрическим двигателем 3,8 кВт, 5,1 л.с., 380В/16А, крестовиной, рычаги которой имеют заглушки, помогающие предотвратить попадание цемента и цементного молочка в крестовину, стандартной крестовиной, мощным редуктором, защитным кольцом, кромочными колесиками и складной ручкой для более легкой транспортировки и снижения расходов на перевозку. Для облегчения обслуживания и смены дисков и лопастей – наклоните машину и установите ее на ручку. Одноротorная машина Lindec® LC436E может использоваться и как обычная машина, и как кромочник, все зависит от типа диска, который Вы используете.

Машина имеет сертификает ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG.

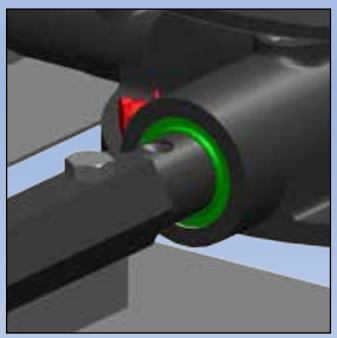
Имеется возможность установки транспортировочных колёс, которые поставляются как дополнительная опция (арт. № LC436220).

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LC436E ab lindec

Легкое перемещение
Машина снабжена двумя парами ручек для удобного перемещения машины на площадке.

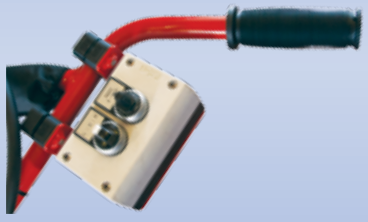
Поставьте или наклоните машину
Для легкого техобслуживания и замены лопастей и диска.



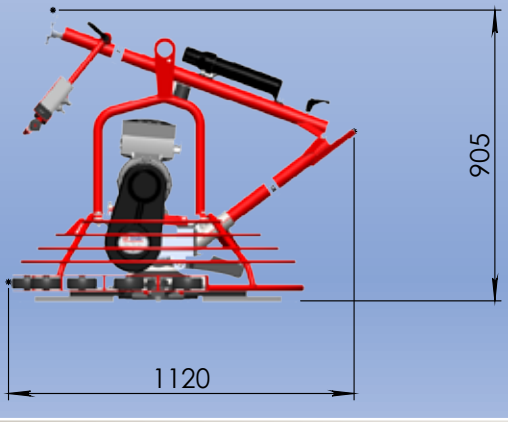
Специально созданный рычаг крестовины
Специально созданный рычаг крестовины с заглушкой помогает предотвратить попадание цемента и цементного молочка в крестовину и избежать дополнтельного техобслуживания.

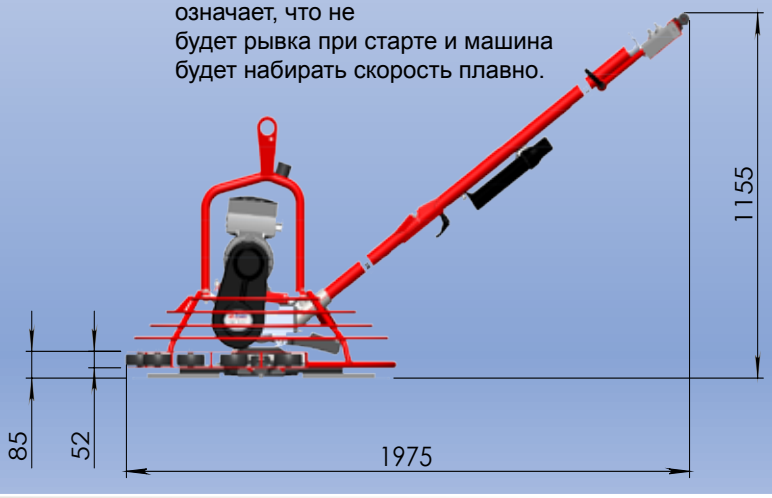
Удобная транспортировка
В течении 30 секунд колеса раскладываются для легкой транспортировки.
Транспортировочные колеса являются дополнительной опцией и подходят для машин других марок.
(арт. №: LC436220)

Основные данные	LC436E
Ротор Ø лопасть	91 см/36”
Количество лопастей	4
Диаметр защитного кольца	95 см37”
Длина слож. рукояти	120 см/47”
Длина разлож. рукояти	225 см/89”
Высота по рукоять	91 см/36”
Высота по подъем. крюк	91 см/36”
Об/мин, мин/макс	40/124 об/мин
Вес	107 кг / 236 фунтов
Регулируемая рукоять	Есть
Регулировка лопастей	Есть
Электродвигатель:	3,8 кВт; 5,1 л.с; 380В/16А
Дополнительные принадлежности	
Финишные лопасти	арт. №: 11512
Комбинир. лопасти	арт. №: 11562
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Диск	арт. №: 11619, 94 см/36”
Композитный диск	арт. №: 11664
Диск для кромочника	арт. №: 11617, 92 см/36”
Транспорт. колеса	арт. №: LC436220
Подъемные стропы, 0.7 м	арт. №: LC900852



У LC436E есть потенциометр, который позволяет переключать режимы (1) и (2) и регулировать скорость.
Оба имеют “плавный старт”, что означает, что не будет рывка при старте и машина будет набирать скорость плавно.





ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

VP436

ab lindec

Арт. VP436

ОДНОРОТОРНАЯ ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНА ЭКОНОМ-КЛАССА

EAC

CE

Одноротorная затирочная машина по цене эконом-класса

Одноротorная затирочная машина AB Lindec® VP436 эконом-класса оснащена двигателем Honda (GX200) 6,5 л.с. и складной рукоятью для удобства транспортировки и меньших затрат при перевозке машины. Рукоять дает возможность поставить или наклонить машину для легкого техобслуживания и замены лопастей.

Машина имеет сертификат ЕС и соответствует всем нормам техники безопасности согласно директиве 2006/42/EG.

Имеется возможность установки транспортировочных колёс, которые поставляются как дополнительная опция (арт. № LC436200).

ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

VP436 ab lindec

Легкое перемещение
Машина снабжена двумя парами ручек для удобного перемещения машины на площадке.

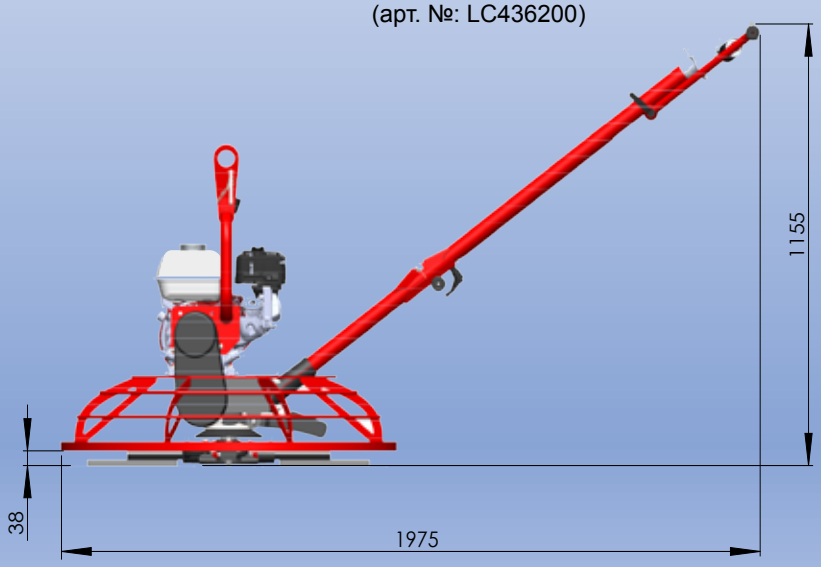
Поставьте или наклоните машину
Для легкого техобслуживания и замены лопастей и диска.

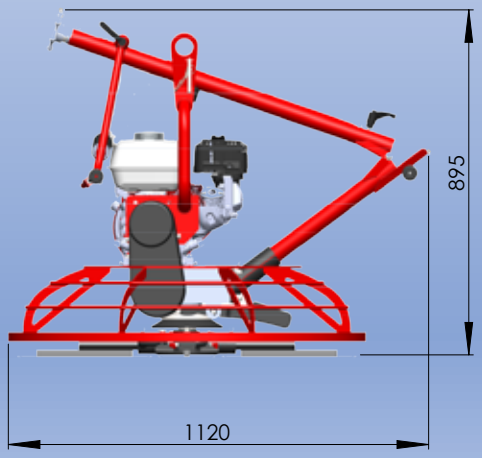
Надежное решение
Все важнейшие части машины, как редуктор, ротор и ручка, заимствованы из премиальной линейки машин серии LC.

Удобная транспортировка
В течении 30 секунд колеса раскладываются для легкой транспортировки. Транспортировочные колеса являются дополнительной опцией и подходят для машин других марок.
(арт. №: LC436200)

Основные данные	VP436
Ротор Ø лопасть	94 см / 37”
Количество лопастей	4
Диаметр защитного кольца	97 см / 38”
Длина слож. рукояти	112 см / 44”
Длина разлож. рукояти	198 см / 78”
Высота по рукоять	115 см / 45”
Высота по подъем. крюк	85 см / 33”
Об/мин, мин/макс	60 - 125 об/мин
Вес	88 кг / 194 фунтов
Регулируемая рукоять	Есть
Регулировка угла наклона лопастей	Есть
Двигатель	Honda GX200

Дополнительные принадлежности	
Финишные лопасти	арт. №: 11512
Комбинир. лопасти	арт. №: 11562
Пластиковые лопасти	арт. №: 11575
Диск	арт. №: 11619
Композитный диск	арт. №: 11664
Катализатор, GX160	арт. №: 11081
Транспорт. колеса	арт. №: LC436200
Подъемные стропы, 0.7 м	арт. №: LC900852





ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

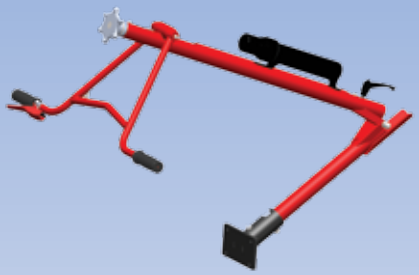
ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LINDEC®

ACCESSORIES FOR WALKBEHIND TROWELS

Article no	Description
LC436200	LC Transporting wheels complete kit, universal, Allen/WM/VP436
LC436220	LC Transporting wheels complete kit, Fits Lindec® LC436

LC Transporting wheels



Article no	Description
LC436100	LC Foldable handle LC lifthook required Fits Lindec® LC436 / VP436 Allen 436 / Allen 436E

LC Foldable handle
PS! Does not include: safety kill switch, throttle cable, handle pad and pitch wire

Article no	Description
LC43680	LC Lift hook 436 Fits Lindec® LC436 / Allen 436 / Allen 436E Needed for LC fodable handle

LC Lift hook 436

Article no	Description
11081	Catalyst Honda GX120/160 (4/5,5/6,5 hp)
11083	Catalyst Honda GX270/340/390 (8/9/13 hp)

Catalysts
All above catalysators include heat protection solution

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Транспортировочная тележка AB Lindec®

Арт. LC436200

УНИВЕРСАЛЬНАЯ

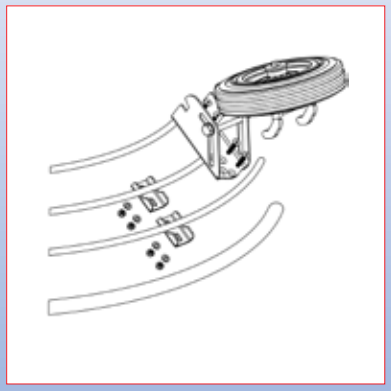
Подходит для моделей Lindec® VP436, Allen 430, 436, 446 и для других марок.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Транспортировочная тележка AB Lindec®

УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Подходит для одноротторной затирочной машины Lindec® VP436, Allen 430, 436, 446 и для других марок машин.



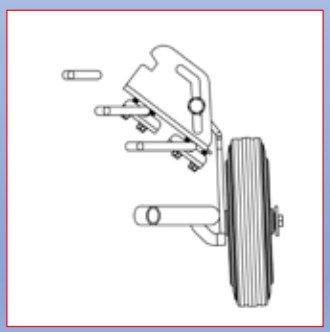
Установка

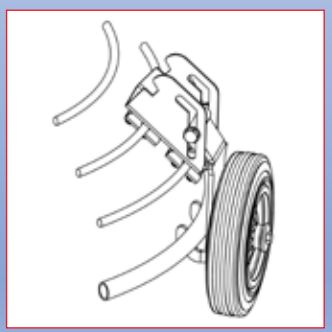
Используйте любые отверстия, зажимы которого подходят к защитному кольцу.

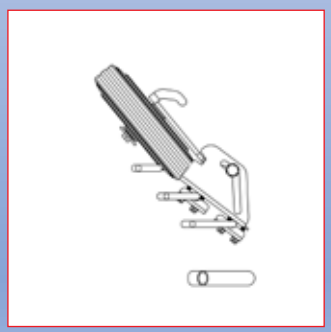
Убедитесь, что скоба полностью находится в окружности, когда колесо в позиции для затирки.

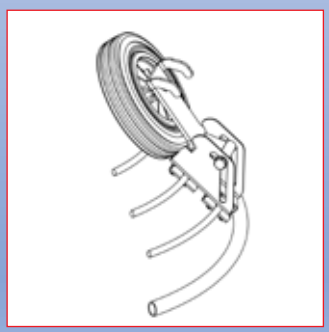
Для транспортировки

Для затирки









ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®

Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Транспортировочная тележка AB Lindec®

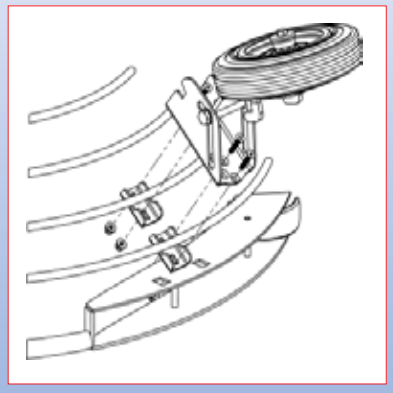
Арт. LC436220

Только для однороторных затирочных машин Lindec LC436 / LC436E

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Транспортировочная тележка AB Lindec®

Только для одноротorных затирочных машин Lindec LC436 / LC436E

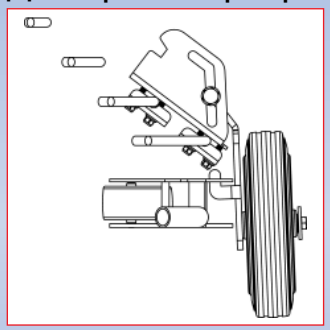


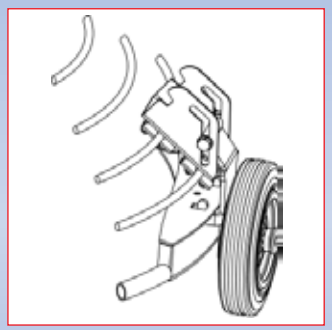
Установка

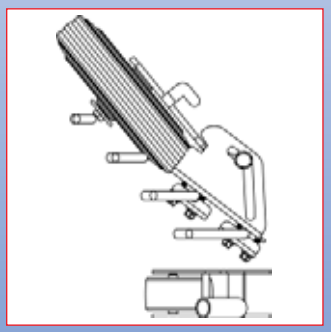
Используйте любые отверстия, зажимы которого подходят к защитному кольцу.

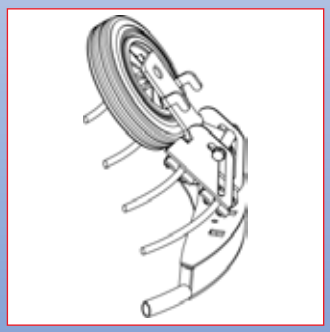
Убедитесь, что скоба полностью находится в окружности, когда колесо в позиции для затирки.

Для транспортировки









ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ LINDEC®

Название продукта	Артикул	Описание

НАИБОЛЕЕ НЕОБХОДИМЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	KO = двигатель Kohler
	HO = двигатель Honda
	LC = Lindec®
	AE = Allen Engineering
	Фильтры:
1115400-PH1-F03	Масляный фильтр для HO 20, 24, 26 л.с.
5202002-5	Масляный фильтр для KO 40 л.с
16910-Z6L-003	Топливный фильтр для HO 26 л.с.
116910ZE8015	Топливный фильтр для HO (1:ый) 20, 24 л.с.
1142/2	Топливный фильтр для HO (2:ой) 20, 24 л.с.
2405013	Топливный фильтр для KO 40 л.с.
1117210-ZE1-505	HO Воздушный фильтр 5,5/6,5 л.с.
17210-ZE2-515	HO Воздушный фильтр 8, 9 л.с.
117210-ZE3-010	HO Воздушный фильтр 11 л.с.
17210-ZJ1-842	HO Воздушный фильтр (1:й) 20, 24 л.с.
17218-ZJ1-840	HO Воздушный фильтр (2:й) 20, 24 л.с.
17210-Z6L-010	HO Воздушный фильтр 26 л.с.
6208304-S	KO Воздушный фильтр (1:й) 40 л.с.
6208303-S	KO Воздушный фильтр (2:й) 40 л.с.
	Свечи зажигания:
1112-507-00	HO Свеча зажигания 5,5/6,5/8/9/20/24л.с. (2 шт/для машин 20 & 24 л.с.)
BPR5ES	HO Свеча зажигания 11, 13 л.с.
98079-5587G	HO Свеча зажигания 26 л.с.
XC10YC	KO Свеча зажигания 40 л.с.

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ LINDEC®

Название продукта	Артикул	Описание
		Ремни V-образные:
LC42461		LC V-образный ремень 424/VP436
LC43661		LC V-образный ремень 436
041325		AE V-образный ремень 430E/436€con
041324		AE V-образный ремень 436/436E
		Сцепления:
LC42450		LC Сцепление 424/VP436
LC43650		LC/AE Сцепление 430E, 436, 436E
		AE Сцепление 900/1200
		AE TC Сцепление (все двухроторные машины)
		Фары:
LC900250		Фара LC 15Вт (все двухроторные машины) (4 шт. потребляют приблизительно 4 A)
		Аварийный выключатель:
LC436300		LC Аварийный выключатель LC436
LC436305		LC Аварийный выключатель LC436E (Для электрической машины)
		Трос управления клапаном-дросселем:
LC436303		LC Механизм управления тросом (все одноротерные машины)
028243		AE Трос управления клапаном-дросселем (все двухроторные машины)
029928		AE Тросик воздушной заслонки (все двухроторные машины)
LC42480		LC Крюк для подъема 424
		Поворотные рычаги:
LC42411		Поворотный рычаг LC424
LC43613		Поворотный рычаг LC436/LC900/VP900/VP436
028751		Поворотный рычаг AE 430E
015818		Поворотный рычаг AE 436/436E/900
024794		Поворотный рычаг AE 446/1200 4-х лопастный
040700		Поворотный рычаг AE 415/445/455/600 (5-ти лопастный)
016863		Устройство регулировки наклона лопастей
033735		Распылительная помпа LC/AE
		Масло для двигателей, редукторов и гидравлических систем:
LCOILGB		LC Масло для редукторов, 1 л
LCOILEG		LC Масло моторное G, 1 л
LCOILED		LC Масло моторное D, 1 л
LCOILHYD		LC Масло для гидравлических систем AE,1 л

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LCFS

ab lindec

Арт. LCFS

ПЛАВАЮЩАЯ ВИБРОРЕЙКА LINDEC®

Легкость в работе с виброрейкой

Выполненная с высокой точностью плавающая виброрейка имеет легкий вес, быстро вибрирует бетон и управляется одним оператором. Быстрая и легкоуправляемая высокочастотная виброрейка улучшает структурную целостность бетона и его отверждение, равномерно распределяя нагрузку по всей длине лезвия. Виброрейка с безвибрационными рукоятками, входящими в стандартную комплектацию, впервые представлена на рынке.

ab lindec® Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LCFS

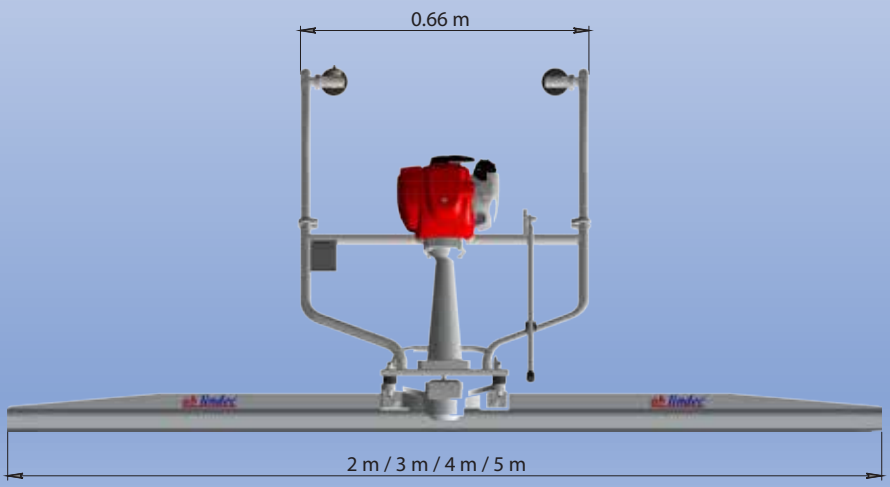
Безвибрационные и регулируемые рукоятки
Рукоятки обеспечивают более эргономичную работу, имеют систему полного контроля газа и аварийный выключатель, и удобны для оператора.

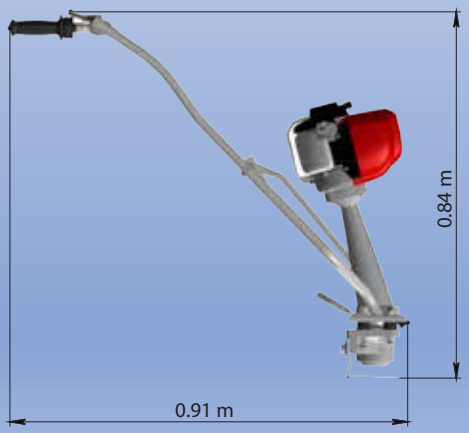
Ручка для переноса машины
Специально сконструированная ручка для удобного и легкого переноса машины.

Выравнивание рейкой
Пройдитесь рейкой по выровненному бетону, чтобы обеспечить лучшую плоскостность.

Безопасность
Для наилучшего результата, используйте виброрейку в одном направлении и выглаживающую рейку в перпендикулярном направлении.

Основные данные	LCFS
Двигатель	1.3 л.с. Honda GX35
Рукоятки	Безвибрационные и регулируемые
Вибрация на рукоятках	9.5 м/с^2
Уровень звуковой мощности	114 dB (A) Определяется в соответствии с EN 12649:2008 и EN ISO 3744:2010
Уровень звукового давления	101 dB (A) Определяется в соответствии с EN 12649:2008 и EN ISO 11201:2010
Вес	9 кг, без лезвий
Лезвия	
Арт. №: 11155	2 м / 4 кг
Арт. №: 11156	3 м / 5 кг
Арт. №: 11157	4 м / 6 кг
Арт. №: 11158	5 м / 9 кг

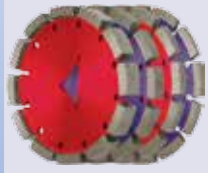




ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB LINDEC®
ДИСКИ ДЛЯ НАРЕЗЧИКОВ ШВОВ

Изделие	Артикул	Описание	Масса	Размеры
ДИСКИ ДЛЯ НАРЕЗЧИКОВ ШВОВ				
	11236	Диск Дайтек 6,5” для GM 450/600, лиловый	0,3 кг	165 x 2,5 мм
	11229	Диск Дайтек 6,5” для GM 450/600, зеленый	0,3 кг	165 x 2,5 мм
	11219	Диск Дайтек 6,5” для GM 450/600, красный	0,3 кг	165 x 2,5 мм
		Диски для нарезчика швов по “зелёному” бетону, модель Diteq® GM 450/600		
	11208	Диск Дайтек для прорезания трещин 6,5 мм	0,45 кг	152 x 6,5 мм
	11208-1	Диск Дайтек для прорезания трещин 9,6 мм	0,8 кг	152 x 9,6 мм
	11208-2	Диск Дайтек для прорезания трещин 12,7 мм	0,95 кг	152 x 12,7 мм
	11208-3	Диск Дайтек для прорезания трещин 19,1 мм	1,15 кг	152 x 19,1 мм
		Диски для нарезчика швов и санации трещин, модель Diteq® 1350		
	11222	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 14”, зеленый	1,8 кг	35,5 см
	11220	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 12”, оранжевый	1,45 кг	30,5 см
	11221	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 12”, красный	1,45 кг	30,5 см
	11223	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 10”, зеленый	0,8 кг	25,40 см
	11224	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 10”, красный	0,65 кг	25,40 см
	11224-1	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 10”, оранжевый	0,8 кг	25,40 см
	11225	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 8”, зеленый	0,45 кг	20,32 см
	11226	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 8”, красный	0,5 кг	20,32 см
	11226-1	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 8”, пурпурный	0,5 кг	20,32 см
	11227	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 6”, зеленый	0,3 кг	15,24 см
	11228	Диск Дайтек для нарезчиков швов Soff-Cut 6”, красный	0,3 кг	15,24 см
		Диски для нарезчиков швов марки Soff-Cut®. Благодаря запатентованному абрису ”колокол”, они подходят на машины Soff-Cut® без дополнительных адаптеров!		
	11230	Нажимная пластина Дайтек для Soff-Cut,12&13,5”	0,5 кг	-
	11231	Нажимная пластина Дайтек для Soff-Cut,12&14”	0,4 кг	-
	11232	Нажимная пластина Дайтек для Soff-Cut, 9&10”	0,3 кг	-
	11233	Нажимная пластина Дайтек для Soff-Cut,6&8”	0,25 кг	-
	11240	Алмазный диск для Линдек®/Аллен 7”, “зеленый бетон”	0,4 кг	178 мм
	11241	Алмазный диск для Линдек®/Аллен 7”, “зрелый бетон”	0,4 кг	178 мм
	11242	Алмазный диск для Линдек®/Аллен 7”, “универсальный”	0,4 кг	178 мм
		Стандартные алмазные диски, подходящие для большинства нарезчиков швов, например Аллен RB400 и др.		

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. 11250-11277

AB LINDEC®
FLEX SHAFT
ВИБРАТОР ДЛЯ БЕТОНА

Для идеального уплотнения бетона и возможности работы с заданными параметрами удобно использовать вибраторы для бетона компании Allen. С помощью вибраторов Allen Вы великолепно выполните работу, используя широкие возможности ручных и автоматических настроек.

Эти вибраторы обеспечивают превосходное уплотнение бетона, имеют заменяемые наконечники и гибкие валы с системой быстрого подключения.
Лёгкая и компактная модель с высокочастотной вибрацией. Удобна для переноски. В комплект входят плечевые лямки.

Модель	Flexshaft
Двигатель	230 Вольт с заземлением
Вибраций в минуту	11.000 – 12.000
Длина гибкого вала	0,6 – 6,4 м
Вибронаконечники	Сталь и резина

Комплектующие

Вибронаконечник FS, 36 x 2,5 см	арт. №: 11255
Вибронаконечник FS/BP, 36 x 3,8 см	арт. №: 11256
Вибронаконечник FS/BP, 36 x 4,4 см	арт. №: 11260
Вибронаконечник FS/BP, 36 x 5 см	арт. №: 11265
Гибкий вал FS, 60 см	арт. №: 11270
Гибкий вал FS/BP, 1,5 м	арт. №: 11276
Гибкий вал FS/BP, 2,1 м	арт. №: 11276-1

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. 11280-11288

AB LINDEC®
POWER VIBE
ВИБРАТОР ДЛЯ БЕТОНА

Для идеального уплотнения бетона и возможности работы с заданными параметрами удобно использовать вибраторы для бетона компании Allen. С помощью вибраторов Allen Вы великолепно выполните работу, используя широкие возможности ручных и автоматических настроек.

Allen Power Vibe является наибольшими среди ручных бензиновых вибраторов. Легкий, но мощные. Обеспечивает отличное уплотнение бетона.

Модель	Power Vibe
Двигатель	Honda GX35 (35cc)
Длина гибкого вала	0.6 – 3 м
Диаметр стальных наконечников	25 – 51 мм
Диаметр резиновых наконечников	51 мм

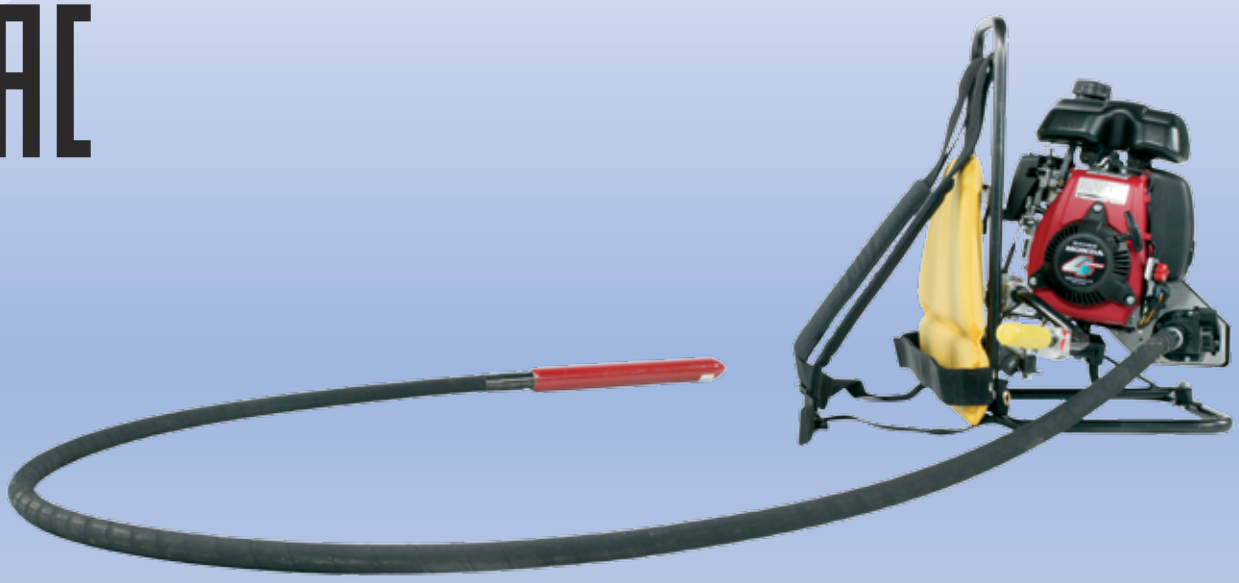
Комплектующие	
Гибкий вал PV 1,0 м	арт. №: 11281
Гибкий вал PV 1,2 м	арт. №: 11282
Гибкий вал PV 1,2 м (для 11282-1)	арт. №: 11282-2
Гибкий вал PV 2,3 м	арт. №: 11286
Вибронаконечник PV 200x50 мм	арт. №: 1128
Вибронаконечник PV 300x25 мм (для 11282-2)	арт. №: 11282-1
Вибронаконечник PV 300x44 мм	арт. №: 11287

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB LINDEC® BACKPACK

ВИБРАТОР ДЛЯ БЕТОНА

Арт. 11255-11285



Для идеального уплотнения бетона и возможности работы с заданными параметрами удобно использовать вибраторы для бетона компании Allen. С помощью вибраторов Allen Вы великолепно выполните работу, используя широкие возможности ручных и автоматических настроек.

Эти вибраторы обеспечивают превосходное уплотнение бетона, имеют заменяемые наконечники и гибкие валы с системой быстрого подключения.
Ранцевое исполнение, имеет «ускоряющую» передачу, обеспечивающую большую частоту вибраций при работе двигателя даже на малых оборотах.

Модель	Backpack
Двигатель	Honda GXH50 (49cc)
Вибраций в минуту	11.000 – 12.000
Длина гибкого вала	0,6 – 6,4 м
Вибронаконечники	Сталь и резина

Комплектующие

Вибронаконечник FS/BP, 36 x 3,8 см	арт. №: 11256
Вибронаконечник FS/BP, 36 x 4,4 см	арт. №: 11260
Вибронаконечник FS/BP, 36 x 5 см	арт. №: 11265
Гибкий вал BP, 3 м	арт. №: 11277

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. LCPS, LCPSC

Lindec®
LCPS

РАСПЫЛИТЕЛЬ
С НАСОСОМ МЕМБРАННОГО ТИПА

LCPS показан с опционально поставляемой тележкой LCPSC

Распылители AB Lindec® - мощные и выносливые устройства, с бензиновым двигателем 5,5 л.с., они отлично подходят для нанесения пропиток и мембранообразователей.

Описание продукта

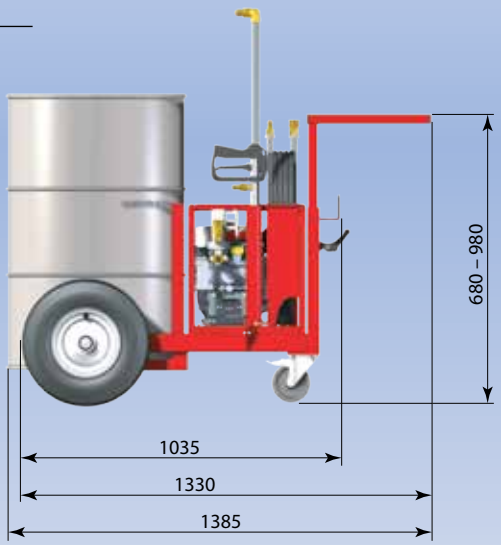
Распылитель может устанавливаться непосредственно на 200-литровую бочку или на специальную тележку, на которую вы можете установить бочку для легкого перемещения по строительной площадке. Распылитель продается как с, так и без тележки. В комплекте с распылителем продается 20-метровый (67 фт) износоустойчивый шланг с усиленной ручкой-распылителем. Все соединения являются быстросъемными, чтобы работа была более быстрой и простой.
Полугидравлический двухмембранный насос подходит для работы в полупрофессиональных сегментах стройки. Установленный на тележку с бензиновым двигателем внутреннего сгорания 5,5 л.с. распылитель используется для обработки полов под давлением. Части, которые находятся в контакте с распыляемыми жидкостями, покрыты алюминием Rilsan и AISI 303/304. Установлены мембраны BlueFlexTM. Сальники NBR. Литой корпус с погруженным в масло механизмом, снабжен пневмо-гидравлическим гасителем для более гладкой работы и меньшего эффекта вибрации в контуре подачи. Защита от утечек масла. Поршни с кольцом для более эффективной работы системы “масляной амортизации” по защите мембраны. Новая система по производству мембран предотвращает разрыв мембраны по причине контакта даже в тяжелых условиях работы. Профиль клапана имеет сферическую форму для уменьшения гидравлического сопротивления. Понижающий редуктор для двигателей внутреннего сгорания.

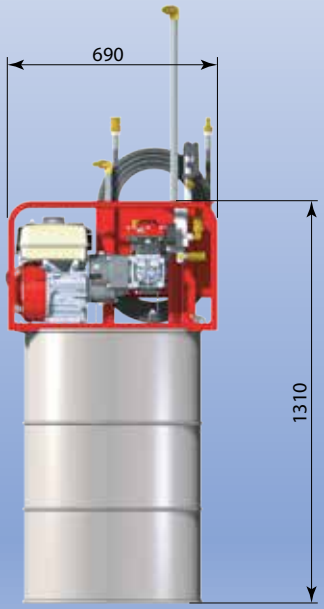
ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

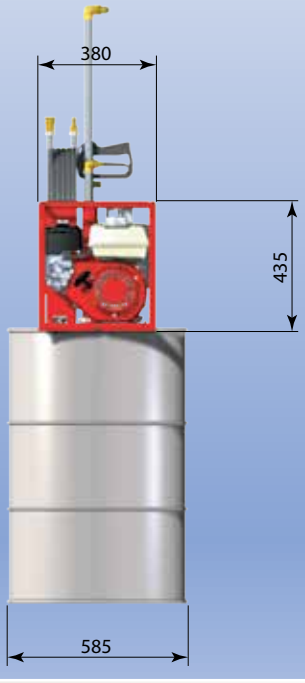
Lindec®
LCPS

Технические характеристики насоса

Мембраны	2
Максимальная производительность (л/мин)	36,2
Максимальная производительность (г/мин)	9,6
Максимальное давление (бар)	40
Максимальное давление (psi)	580
Мощность (л.с.)	5,5
Обороты в минуту	550
Всасывание (мм)	ø 30
Выпускное отверстие	2 x ø 10
Макс. температура (°C)	60







ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

РАНЦЕВЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ AB Lindec®

Арт. LCBPS

Ранцевый распылитель

Распылитель предназначен для более эффективного применения влагозадерживающих пропиток, упрочнителей и обеспыливателей на бетонной поверхности. Сконструированный для обеспечения максимального комфорта, распылитель гарантирует полное отсутствие выхлопных газов, запахов и низкий уровень вибрации и шума.
Транспортировочные колеса не входят в стандартную комплектацию.

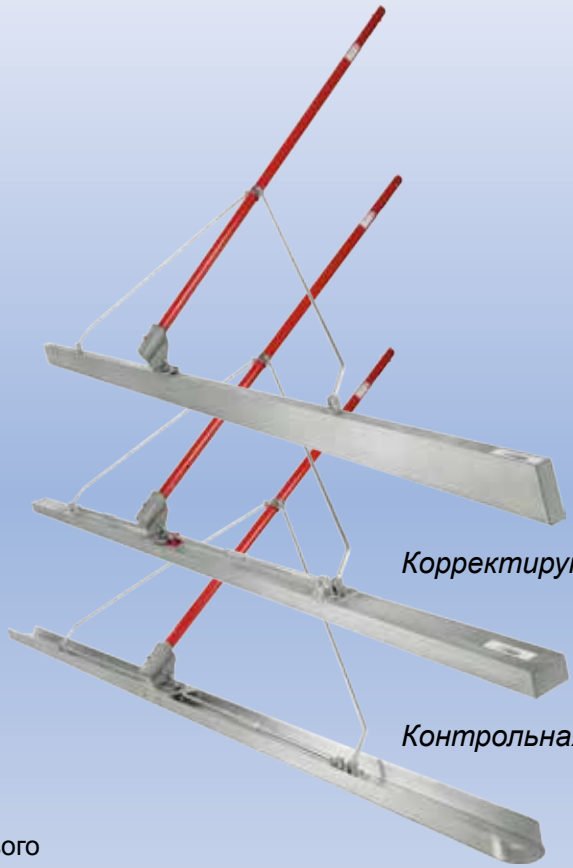
Основные данные:	
Интенсивность распыления	7,1 лит/мин
Мощность двигателя	1,6 л.с.
Объем топливного бака	0.58 лит.
Объем распыляемого материала	25 лит.
Давление, бар	10/15/20/25
Расход топлива	0.7 л/ч
Вес	9,4 кг

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ALLEN®

Арт. 11350-11810

Шведская гладилка



Корректирующая рейка

Контрольная рейка

Выглаживающая рейка

Наш ручной инструмент, изготовленный из магниевого сплава методом экструзии с жёсткими допусками, специально сконструирован для улучшения ровности поверхности при укладке. В стандартную комплектацию каждого поставляемого инструмента входят три алюминиевые рукоятки по 6” (1,8 м) с защелками для крепления.

Наш ручной инструмент поставляется с различными вариантами редукторов для управления наклоном лезвия.

Модель	Ширина	Размер
Выглаживающая рейка	1,5 – 3,7 м	152 мм
Контрольная рейка	2,4 – 4,9 м	51 x 102 мм
Корректирующая рейка	2,4 – 4,9 м	51 x 102 мм
Шведская гладилка	1,1 – 2,2 м	25 x 160 мм
Правило	4,5 – 6,1 м	51 x 102 мм

Корректирующая рейка: Срезает выступы и заполняет впадины после заглаживания.
Контрольная рейка: Уменьшает выступы и заполняет впадины, пока бетонная смесь пластична.
Выглаживающая рейка: Используется вместо традиционного правила с длинной ручкой для более ровных полов и поверхностей.
Шведская гладилка: Используется для подвижной бетонной смеси в процессе её укладки для повышенной ровности.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Щетки Lindec® для текстурирования

Щетки для текстурирования

В данный комплект входят три щетки (текстура по вашему выбору) и прочный алюминиевый футляр для переноски, который позволит сберечь вложенные затраты.
Также особенностью щеток является насадка из полиэтилена высокой плотности и алюминиевый прессованный швеллер, который не только увеличивает срок службы щетки, но также позволяет заменять картридж с любой из трех текстур

Ширина щёток 120 см и 180 см.
Длина ручки регулируется от

Арт.	
Артикул	
LCBR120	Структурная щетка 120 см (3 шт)
LCBR180	Структурная щетка 180 см (3 шт)
LCBRS	Ручка щетки 1,8-5,4 m
LCBR-RED	Структурная щетка красная 120 см
LCBR240-X	Структурная щетка красная Extra
LCBR240	Структурная щетка красная двойная

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LCCC

Арт. LCCC

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БЕТОНА

Упростите перевозку бетона

Тележка для перевозки бетона позволяет легко перемещать большие объёмы бетона на строительной площадке. Выгрузка осуществляется простым переворотом тележки.

Прекрасная балансировка тележки делает перевозку простой и удобной.

Данные:	LCCC
Длина	160 см
Ширина	63 см
Высота	70 см
Вес	80 кг
Объём	0,15 м³ / 145 л / 360 кг
Принадлежности	
Стропы, 0,7 м	Артикул LC900852

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LCSP

ab lindec

Арт. LCSP

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА

Новый дизайн и улучшенные характеристики

Распределительная тележка Lindec® позволяет равномерно распределять на поверхности различные сухие смеси, включая топинг и кварц.

Машина оснащена полиуретановыми подшипниками, что уменьшает износ и потребность в обслуживании.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

LCSP

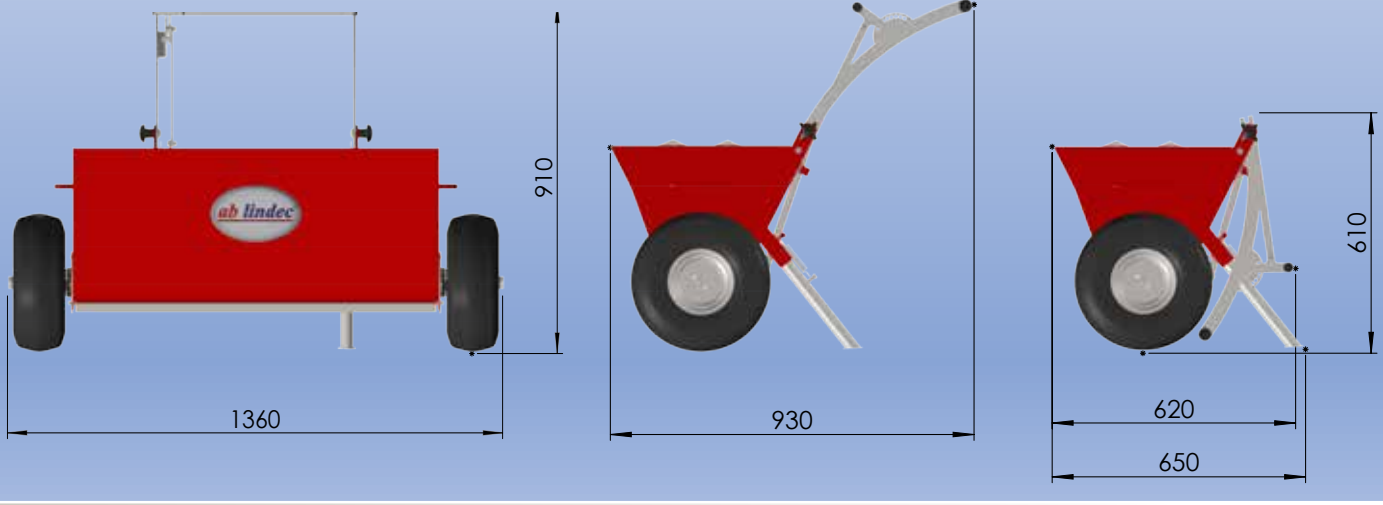
Основные данные	LCSP
Ширина машины	140 см
Рабочая ширина	100 см
Вес	60 кг / 132 фунта
Объем загрузки	100 кг / 220 фунтов

Складываемая ручка
Благодаря специальной конструкции складываемой ручки, тележка занимает меньше места при хранении и транспортировке.

Бункер
Большой бункер вмещает до 100 кг материала. Положите мешок на решетку, разрежьте специальным ножом и приподнимите мешок, чтобы материал высыпался в бункер.

Широкие колеса
За счёт большой ширины колёс снижается образование следов от шин на бетоне.

Расход
Расход материала устанавливается с помощью регулировочной ручки.



ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ab lindec®

LCSP

ab lindec

Арт. LCSP-NEW

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА

НОВАЯ МОДЕЛЬ

Новая модель стала еще проще

Новаря распределительная тележка Lindec® позволяет равномерно распределять на поверхности различные сухие смеси, включая топинг и кварц.

Машина оснащена полиуретановыми подшипниками, что уменьшает износ и потребность в обслуживании. Третье колесо впереди оператора делает тележку более стабильной и упрощает ее использование.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

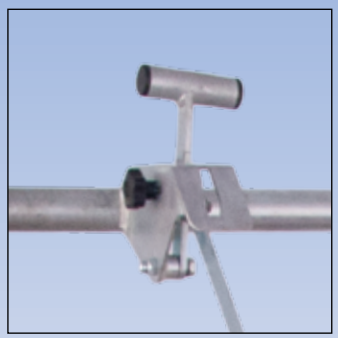
LCSP ab lindec

Основные данные	LCSP-NEW
Ширина машины	134 см
Рабочая ширина	100 см
Вес	60 kg
Размеры в сложенные виде	134x96x91,5 см
Размеры в разложенном виде	134x69x63 см
Объем загрузки	100 кг

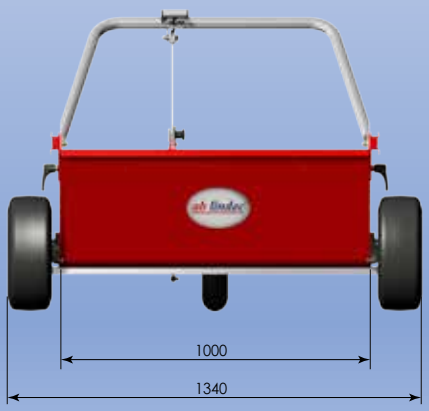
Складываемая ручка
Благодаря улучшенной конструкции складываемой ручки, тележка занимает меньше места при хранении и транспортировке.

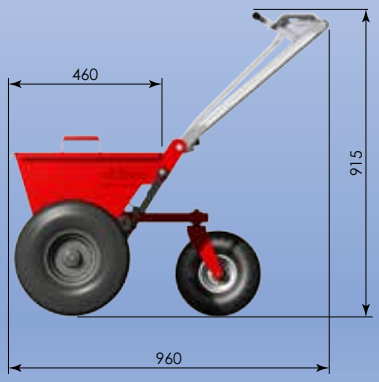
Бункер
Большой бункер вмещает до 100 кг материала. Положите мешок на решетку, разрежьте специальным ножом и приподнимите мешок, чтобы материал высыпался в бункер.

Широкие колеса
За счёт большой ширины колёс снижается образование следов от шин на бетоне.



Расход
Расход материала устанавливается с помощью регулировочной ручки.



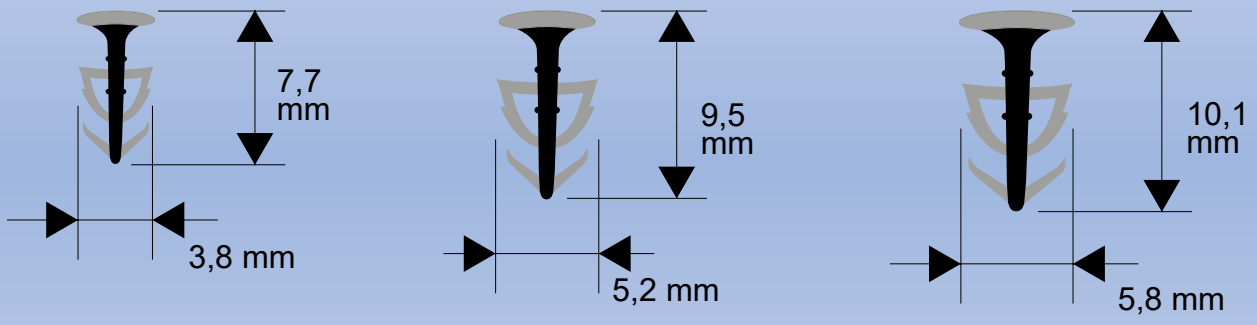


ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

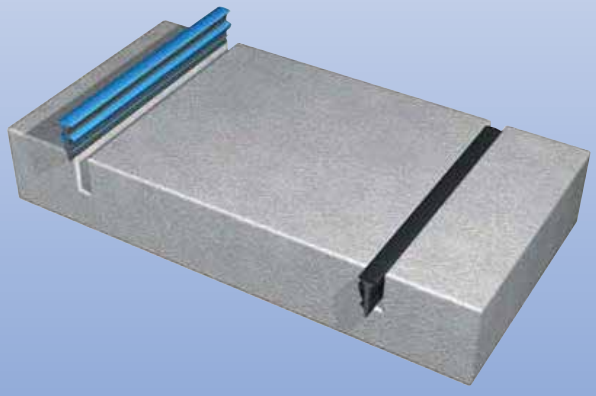
ШОВНЫЙ ШНУР AB Lindec®
(Нормальные швы)

Арт. 11860-11869



Шовный шнур AB Lindec® для бетонных полов,
рулон 250 м.

Артикул	Ширина шнура	Алмазный диск
11867	3,8 мм	2,8 мм
11866	5,2 мм	3,2 мм
11868	5,8 мм	3,6 / 3,8 мм



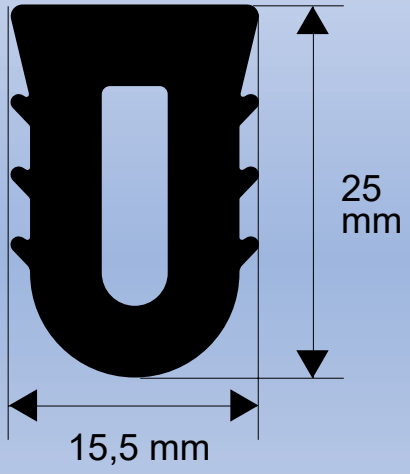
Шовный шнур AB Lindec® предлагает следующие решения:

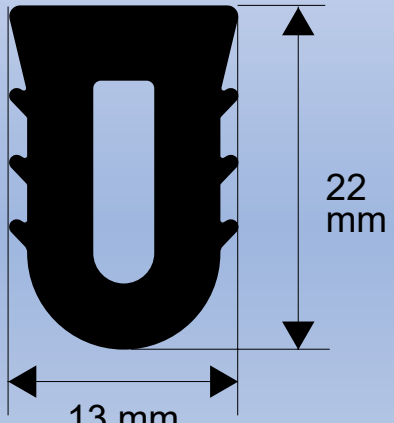
- Шовный шнур является быстрым решением для хорошей защиты шва.
- Профиль шнура характеризуется полыми камерами по обоим сторонам шнура, что позволяет ему не проваливаться вглубь шва.
- Шовный шнур может так же служить ограничителем при заливке швов герметиком по истечении 3-6 месяцев после заливки пола.
- Шовный шнур прост и легок в укладке.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

ШОВНЫЙ ШНУР AB Lindec®
(Широкие швы)

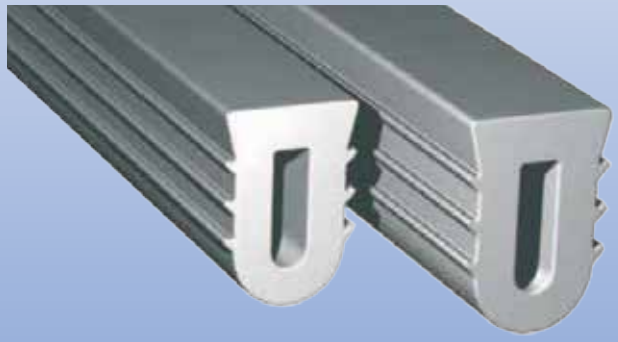
Offert





Шовный шнур AB Lindec® для бетонных полов,
рулон 50 м.

Артикул	Ширина шнура	Ширина шва
Под заказ	13 мм	11 мм
Под заказ	15,5 мм	12 мм



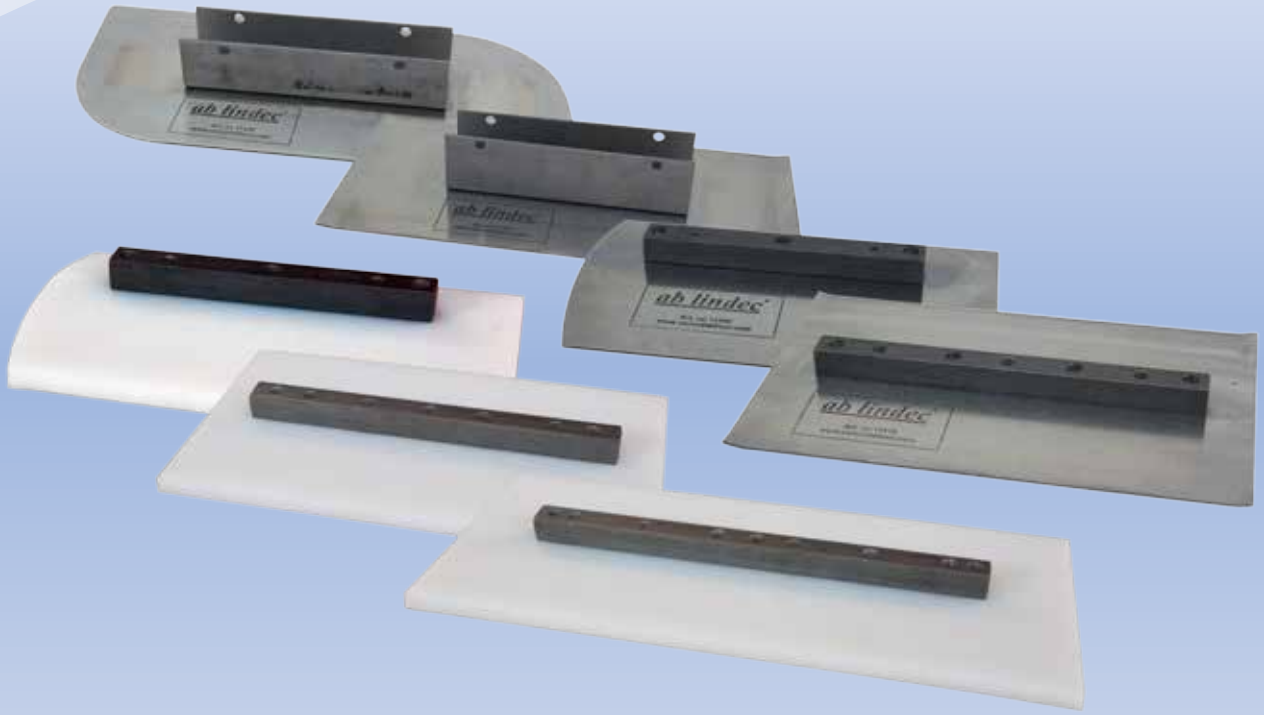
Шовный шнур AB Lindec® предлагает следующие решения:

- Широкий шнур предназначен для швов шире 10 мм.
- Может быть изготовлен шнур любой ширины в пределах 10 – 20 мм.
- Шовный шнур является быстрым решением для хорошей защиты шва.
- Профиль шнура характеризуется полыми камерами по обоим сторонам шнура, что позволяет ему не проваливаться вглубь шва.
- Шовный шнур может так же служить ограничителем при заливке швов герметиком по истечении 3-6 месяцев после заливки пола.
- Шовный шнур прост и легок в укладке.

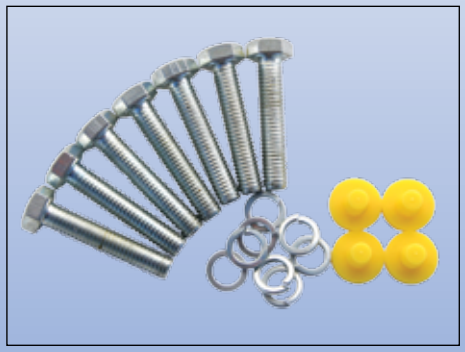
ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. 11506-11576

AB Lindec®
ЗАТИРОЧНЫЕ ЛОПАСТИ



Затирочные лопасти Lindec® так же отличаются высоким качеством материалов и точностью изготовления, что позволяет добиваться максимального качества поверхности. Мы предлагаем лопасти для большинства машин, представленных на рынке, размерами от 23 см до 60 см. Будьте внимательны при выборе лопастей, оценивайте не только стоимость, но так же их качество и ресурс. Низкокачественные дешёвые лопасти зачастую намного дороже на 1 м^2, что ведёт к их частой замене и они так же оставляют тёмные следы на поверхности.



Крепеж для лопастей

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB Lindec®
ЗАТИРОЧНЫЕ ЛОПАСТИ

Изделие	Артикул	Описание	Масса	Размеры
ФИНИШНЫЕ ЗАТИРОЧНЫЕ ЛОПАСТИ				
	11508	Лопасти LC, 23x13 см, 24"	3,5 кг	23x13 см
	11510	Лопасти LC, 26x15 см, 30"	3,75 кг	26x15 см
	11512	Лопасти LC, 35,5x15 см, 36"	5 кг	35,5x15 см
	11514	Лопасти LC, 46x15 см, 46"	6,45 кг	46x15 см
	11506-1	Лопасти LC, 58x20 см, 6 лоп., 58”	10 кг	58x20 см
	11518	Лопасти DP, 23x13 см, (BG21)	3 кг	23x13 см
	11520	Лопасти DP, 33x15 см, (BG33)	3,2 кг	33x15 см
	11522	Лопасти DP, 42x15 см, (BG42)	4,5 кг	42x15 см
	11514	Лопасти DP, 46x15 см, (BG92)	6,45 кг	46x15 см
	11530	Лопасти TM, 31x15 см, (2000)	6,1 кг	31x15 см
	11534	Лопасти TM, 40x15 см, (G900)	5 кг	40x15 см
	11539	Лопасти TM, 36x15 см, (GcE)	4,5 кг	36x15 см

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB Lindec®
ЗАТИРОЧНЫЕ ЛОПАСТИ

Изделие	Артикул	Описание	Масса	Размеры
КОМБИНИРОВАННЫЕ ЗАТИРОЧНЫЕ ЛОПАСТИ				
	11560	Комбинированные лопасти LC 20x26 см, 30"	4,75 кг	20x26 см
	11562	Комбинированные лопасти LC 36x20 см, 36"	6,2 кг	36x20 см
	11564	Комбинированные лопасти LC 46x36 см, 46"	8,3 кг	46x36 см
	11555	Комбинированные лопасти LC 58x20 см, 6 лоп., 58"	17,7 кг	58x20 см
КОМПОЗИТНЫЕ ЗАТИРОЧНЫЕ ЛОПАСТИ				
	11573	Пластиковые лопасти LC 23x13 см, 24”		
	11574	Пластиковые лопасти LC 26x15 см, 30”		
	11575	Пластиковые лопасти LC 35,5x15 см, 36”		
	11576	Пластиковые лопастиLC46 x 15 см, 46”		

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. 11609-11659

AB Lindec®
СТАЛЬНЫЕ ДИСКИ

Затирочные диски Lindec® изготовлены из высококачественной стали с очень жёсткими допусками, что обеспечивает максимальную ровность и жёсткость укладываемой поверхности, а так же отличный финишный вид. Мы предлагаем диски на большинство моделей, представленных на рынке, диаметром от 60 см до 158 см. Будьте внимательны при выборе дисков, оцените качество, стоимость, а так же ресурс дисков. Не стоит выбирать самые дешёвые диски, зачастую их стоимость на 1 м^2 намного выше. Кроме того, при выборе качественных дисков из холоднокатанной стали, Вам не надо их часто менять, и они так же не оставляют тёмных следов на поверхности.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB Lindec®
СТАЛЬНЫЕ ДИСКИ

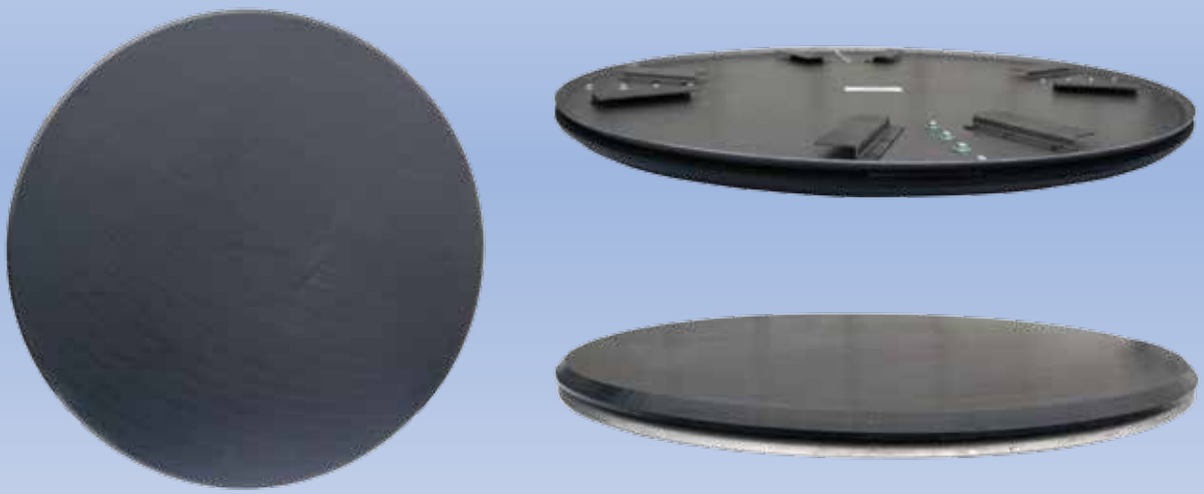
Изделие	Артикул	Описание	Масса	Размеры
		LC – Lindec®, AE – Allen, DP – Dynapac, TM – Tremix, WM – Whiteman, BT – Bartell		
ЗАТИРОЧНЫЕ ДИСКИ				
	11629	Диск LC/DP, 61 см, 90°, 24" (LC424/BG21)	7 кг	60 см
	11615	Диск LC/WM кромочник, 76 см, 90°, 30" (430E)	11,3 кг	76 см
	11617	Диск LC кромочник, 92 см, 90°, 36" (436E)	21 кг	92 см
	11618	Диск VP 97 см, 45°, 38" (Lindec VP)	22,5 кг	97 см
	11619	Диск LC/WM 94,5 см, 45°, 36" (215/436)	19,4 кг	94,5 см
	11620	Диск BT 93 см, 45°, 36" (TS78)	20 кг	93 см
	11621	Диск LC 120 см, 4 лоп., 45°, 46" (315/BG92)	30 кг	120 см
	11623	Диск LC 120 см, 5 bl, 45°, 46" (400)	30 кг	120 см
	11624	Диск LC/WM 150 см, 6 лоп., 90°, 58" (750)	50 кг	150 см
	11625	Диск LC/WM 150 см, 6 лоп., 45°, 58" (750)	50 кг	150 см
	11609	Диск LC 158 см, 5 лоп., 45°, 62” (550)	65 кг	158 см
	11612	Диск LC 158 см, 6 лоп., 45°, 62" (780)	65 кг	158 см
	11626	Диск LC/WM 117 см, 5 лоп., 90°, 46"	30 кг	117 см
	116266	Диск LC/WM 117 см, 5 лоп., 45°, 46"	30 кг	117 см
	11627	Диск LC/WM 117 см, 4 лоп., 90°, 46"	30 кг	117 см
	11652	Диск LC/WM 117см, 5 лоп., 70°, 46"	30 кг	117 см
	11630	Диск DP 86,5 см, 45°, выпуклый, (BG33)	12,7 кг	86,5 см
	11631	Диск DP 86,5 см, 45°, плоский, (BG33)	12,7 кг	86,5 см
	11632	Диск DP 107 см, 45°, выпуклый, (BG42)	19,5 кг	107 см
	11633	Диск DP 107 см, 45°, плоский, (BG42)	19,5 кг	107 см
	11640	Диск TM 94 см, 90°, 6 лоп., (2000)	15,2 кг	94 см
	11641	Диск TM 76 см, 90°, (G700)	15 кг	76 см
	11659	Диск TM 101 см, 90°, (GcE)	19 кг	101 см

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

Арт. 11662-11670

AB Lindec®
КОМПОЗИТНЫЕ ДИСКИ



Наш эксклюзивный и запатентованный Compodisk® является композитным диском, акустически подобранным к укладываемому бетону. Compodisk имеет акустическое сопротивление, аналогичное бетону, что способствует передаче его энергии в бетонную массу. Это приводит к затвердеванию бетона из глубины наружу при сохранении открытой поверхности, что позволяет воде уходить при затирке диском. Эта новая технология плавающего диска использует композитные материалы и доступна только от Allen.
U.S. Patent #6857815

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

AB Lindec®
КОМПОЗИТНЫЕ ДИСКИ

Изделие	Артикул	Описание	Масса	Размеры
	11662	Диск композитный (кромочник), 45°, 60 см, 24"	25 кг	60 см
	11663	Диск композитный (кромочник), 90°, 92 см, 36"	41 кг	92 см
	11664	Диск композитный 94,5 см, 45°, 36"	41 кг	94,5 см
	11666	Диск композитный 120 см, 4 лоп., 45°, 46"	60 кг	120 см
	11668	Диск композитный 120 см, 5 лоп., 45°, 46"	60 кг	120 см
	11669	Диск композитный 152 см, 5 лоп., 45°, 60"	89 кг	152 см
	11670	Диск композитный 152 см, 6 лоп., 45°, 60"	89 кг	152 см

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

IKEA FAMILY

AB Lindec
Box 5
421 21 Västra Frölunda
+ 46 31 298810
www.lindec.com