

Allmänt

Framför allt används Herkulit® på golv där man har höga krav på slitstyrka, enkel skötsel, god långsiktig ekonomi, och önskar rustikt utseende.

Herkulit® används främst i Industrin, köpcenter, offentliga lokaler, gallerier, kontor och parkeringsgarage.

Herkulit® S400 är ett miljövänligt naturmaterial. Materialet är inte diffusionstätt och kan inte vattenskadats det är dessutom anti-statiskt. Läggningsarbetet sker utan att miljöfarliga tillsatser används.

Herkulit® S400 är ett 15-25 mm slitlager som binder till såväl gammal som nybrunnen betong. Slitlagret är utformat för att fungera utan problem i extrema industrimiljöer eller i lokaler där hygien är viktig. Denna typ av golv håller normalt i mer än 30 år även på platser som är tungt trafikerade av t.ex. truckar.

Golv i gamla lokaler förnyas genom att beläggas med Herkulit® S400. Slitlagret kan användas för att förnya ett helt utslitet golv eller för att uppgradera en lokal. I bägge fallen är golvrenovering ett kvalitativt, praktiskt och kostnadseffektivt alternativ till att plocka ut befintligt betonggolv.

Herkulit® S400 hindrar klorider och andra skadliga ämnen från att tränga in i underbetongen. (Herkulit® S400 fungerar som ett miljövänligt skydd för underbetongen.) Vid reparation av befintliga betongytor stoppas karbonatiseringen och nedbrytning av konstruktionsbetongen. Produkten är dessutom helt frostbeständig.

Installationen skall göras av en kompetent och erfaren installatör. Slitlager som läggs på en fogfri underbetong ger en perfekt och problemfri golvbeläggning. Denna vinnande kombination minskar behovet av golvfogar med upp till 80 % jämfört med vanliga golv och minskar därigenom även framtida reparations- och underhållskostnader. Fogfri underbetong kan skapas genom att betongen och arbetet anpassas för att optimera betonggolvet istället för att kompromissas på grund av byggkonstruktion och läggningsteknik. Att gjuta undergolvet tidigt i byggprocessen och belägga ytan i inomhusmiljö i slutet av byggprocessen möjliggör detta. Det säkrar också toleranser och ytfinish som är direkt styrda av miljön de utförs i. Metoden sparar både tid och pengar.



Projekteringsanvisningar

Arbetets utförande:

Arbetet kan grovt indelas i fem huvudmoment

- Blästring
- Läggning
- Skurning, glättning
- Efterhärdning
- Behandling

Villkor på arbetsplatsen:

Vid läggning av platsgjuten Herkulit® måste arbetsstället vara varmt, minst +10°C på betongytan, och fritt från dropp och drag.

Tekniska data:

Följande egenskaper är typiska genomsnittsvärden och får inte betraktas som minimum eller karakteristiska värden. Alla egenskaper är vid +20°C.

Beläggningstyp Herkulit® S400:

Tryckstyrka i N/mm ² efter 28 dygn	120 N/mm ²
Böjdraghållfasthet i N/mm ² efter 28 dygn	12 N/mm ²
Avnötning enligt EN 13892-4, AR 0,5 (2850 varv)	0,00 mm

Beskrivning:

För att uppnå ett tillfredsställande resultat vid utläggning av Herkulit® S400 är det viktigt att underbetongen är av god kvalitet. Underbetongens yta och struktur är av avgörande betydelse för vidhäftningen av toppskiktet. Om det är tveksamt huruvida underbetongen kan leva upp till ställda krav, bör man utföra provläggning, draghållfasthetsprov, eller eventuellt borra ut kärnor för närmare analys.

Krav:

För att försäkra sig om att Herkulit® S400 kan fungera optimalt, skall underbetongen uppfylla följande krav:

Vidhäftning:

Draghållfastheten i ytan skall vara 1,5 MPa (15 kg/cm²) vid utläggningstillfället av Herkulit® S400. (För mer info begär Ytpreparerings underlag)

Ytan:

Ytan skall ha en struktur motsvarande minimum 2 mm/max 30 % av översta lagrets tjocklek.

Ytan skall vara fri från slam och cementfilm samt föroreningar.

Planhet:

Underbetongen skall ha en planhet så att tjockleken på Herkulit® S400 kan hållas innanför de angivna toleranserna (15-25 mm).

Vägledning:

Om underbetongen har en tryckhållfasthet om minimum 35 N/mm² och i övrigt är av god kvalitet och fri från föroreningar, kan ovan nämnda krav om vidhäftning förväntas uppfyllas efter fräsning alt blästring och rengöring av ytan.

Vid ny produktion:

Lägg ut underbetongen med hjälp av vibrering för att på så vis få en jämn och likartad yta. Överarbete inte så att slam uppstår på ytan av underbetongen. Betongens konsistens och läggningssmetod påverkar direkt ythållfastheten. Vid lättare betong konsistens måste man kompensera med högre betongkvalitet. Eventuellt fall mot brunnar skall utföras i underbetongen före utläggningen av topplagret. Planheten på underbetongen skall vara sådan att Herkulit® S400 ligger innanför de acceptabla toleranserna (värde 15-25 mm).

Ytan skall bearbetas så att fräsning/blästring (fin skurad yta)

Använd aldrig vax eller lösningsbaserad krympspärr på underbetongen.

Före utläggning av underbetongen skall alla detaljer i golvkonstruktionen vara bestämda. Underbetongen skall ligga på ett plant och stabilt bärlager, som skall tåla de belastningar som överförs därpå.

Avjämning:

Vid utläggning av Herkulit® S400 skall ytan kring fogar och sprickor vara så jämn som möjligt.



Fogar:

Herkulit® S400 golv binder till underbetong och har inga egna krav på fogar.

Fogar i underbetong:

Vi rekommenderar att såga spår i Herkulit® S400 beläggning över gamla fogar som rör sig. Eventuella sprickor som rör sig i underbetong bör injekteras.

Fräsning/blästring:

Fräs ytan. Ytstrukturen skall motsvarande minimum 2 mm/max 30 % av översta lagrets tjocklek alt blästra ytan. Ytan skall vara fri från slam och cementfilm. Fräsning/blästring skall göras över hela ytan, också i områden vid väggar, pelare etc. Om maskinerna inte kan nå ända ut i kanterna skall detta utföras för hand. Innan fräsning/blästring av existerande underbetong skall eventuella lagningar av sprickor, kantresning, gamla fogar etc. utföras.

Rengöring av ytan:

Efter fräsning skall betongen rengöras grundligt; dammsugning, högtrycksspolning etc., beroende på ytans renhet och struktur.

Vattning och övertäckning:

Om underbetongen inte är vattenmättad efter rengöringen skall den förvattnas. Beroende på temperaturförhållanden och betongens täthet rekommenderas det att påbörja vattningen 8-24 timmar före utläggning av primen. Täck av ytan i takt med gjutningen. Finns det fritt vatten på ytan skall ytan våtsugas före primning.

Färg:

Grundfärg: grå. Färgpigment tillsätts för annan kulör.

Färgval:

Val av Herkulit® färg kan göras fritt. Ta hänsyn till är att cementbaserade produkter som pigmenteras inte kan jämföras med färgkoder för målarfärg.

- Ljusa färger bör undvikas på ytor som ofta smutsas ner.

Fogar, mönster:

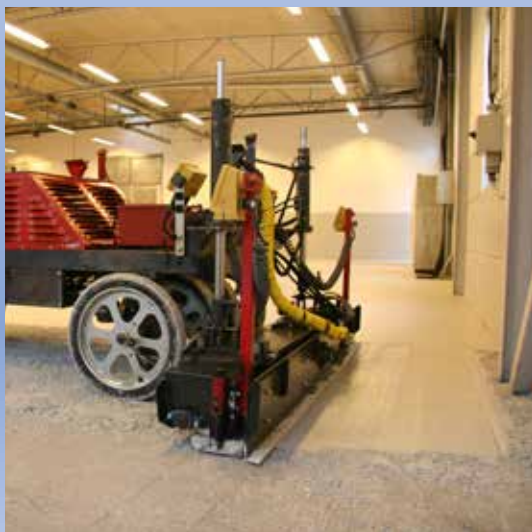
Kan sågas och fyllas efter önskemål

Skydd av färdiga ytor:

Herkulit® S400 ytor som färdigställts innan bygget är färdigt bör efter avsynning skyddstäckas och hållas skyddade under slut installationen. Herkulit® S400 är betong och suger därför åt sig både vatten och vattenburen smuts i början. Täckmaterialet bör vara tätt och icke färgande, t.ex. mjölkpapp.

Ytbehandling:

Under den första brukningstiden sker en naturlig kalkutfällning ur materialet, vilket ger en matt yta. För att ta bort detta behandlar man ytan direkt efter krympspärrsfolien tas bort. Till detta använder man Lithurin® Hard & Stain Wash i kombiskurmaskin som tar bort en större mängd kalkutfällning och impregnerar ytan. (Se städinstruktioner för mer information)



Städning:

Städa golven med golvsåpa typ Betongsåpa®. I takt med den regelbundna, normala städningen försvinner gråheten (kalkutfällningen) och Herkulit® S400 ytorna blir mer vätska avvisande och får sin färdiga lyster. (För mer info se skötselanvisningar)



ab lindec® vill lämna rätt information, teknisk beskrivning och läggningsbeskrivning av sina produkter, men ab lindec® har ingen kontroll över hur produkten, är blandad, och applicerad, eller under vilka omständigheter, ab lindec® kan därför aldrig hållas ansvarig. ab lindec® är enbart ansvarig för kvaliteten av produkten vid leverans tillfället.