

HERKULIT[®] BETON DE ÎNALTĂ PERFORMANȚĂ HERKULIT[®] S400

Prezentare generală:

Herkulit[®] este folosit primordial în industrie, centre comerciale, spații publice, galerii, birouri și spații de parcare.

Herkulit[®] S400 este un material natural, care nu dăunează mediului. Materialul nu este imun la difuzie, nu poate fi deteriorat de apă și este anti-static. Aplicarea nu necesită folosirea de aditivi periculoși pentru mediu.

Herkulit[®] S400 este un strat de uzură de 15-25 mm care aderă foarte bine, atât la un beton vechi cât și la unul nou. Stratul de uzură este proiectat să furnizeze o funcționalitate fără probleme pentru condiții industriale extreme sau în spații unde igiena este importantă. Acest tip de pardoseală durează în mod normal peste 30 de ani, chiar și în locații intens folosite de vehicule cum ar camioanele.

Pardoselile din facilitățile vechi pot fi reabilite cu Herkulit[®] S400. Acesta poate fi de asemenea utilizat pentru a reînnoi pardoseli pe de-a-ntregul uzate sau pentru a îmbunătăți facilități încă funcționale.

În ambele cazuri, renovarea pardoselii este o alternativă practică, economică și de calitate la varianta de îndepărtare a pardoselilor de beton deja existente. Herkulit[®] S400 împiedică clorurile și alte substanțe dăunătoare să pătrundă în betonul suport (pentru betonul suport, Herkulit[®] S400 acționează astfel ca o barieră de protecție împotriva factorilor de mediu dăunători)

Repararea suprafețelor de beton existente pune capăt carbonatării și descompunerii betonului structural. În plus, produsul este pe de-a-ntregul rezistent la ciclurile îngheț-dezghet.

Instalarea ar trebui să fie făcută de un contractor calificat și cu experiență. Un strat de suprafață care este așternut pe o pardoseală existentă fără rosturi produce o acoperire perfectă pentru podea, lipsită de orice probleme. Aceasta combinație reduce nevoia de rosturi de contractie cu până la 80% în comparație cu betonarea obișnuită a podelelor, și reduce astfel costul reparațiilor și al întreținerii pe viitor.

Betonul suport poate fi de asemenea proiectat încât să fie lipsit de rosturi, adaptând betonul și întreaga lucrare pentru a optimiza funcția pardoselii, în loc să se facă compromisuri din cauza proiectării clădirii și a tehnicii de instalare.

Acest lucru devine posibil prin așternerea betonului suport la un stadiu timpuriu al procesului de construcție, urmând ca pardoseala să fie așternută la sfârșitul procesului de construcție, în spațiu acoperit. Se garantează astfel finisarea și toleranța suprafeței, ambele fiind condiționate de mediul în care a fost turnată și așternută suprafața; se economisesc astfel timp și bani.

Instrucțiuni pentru planificarea execuției

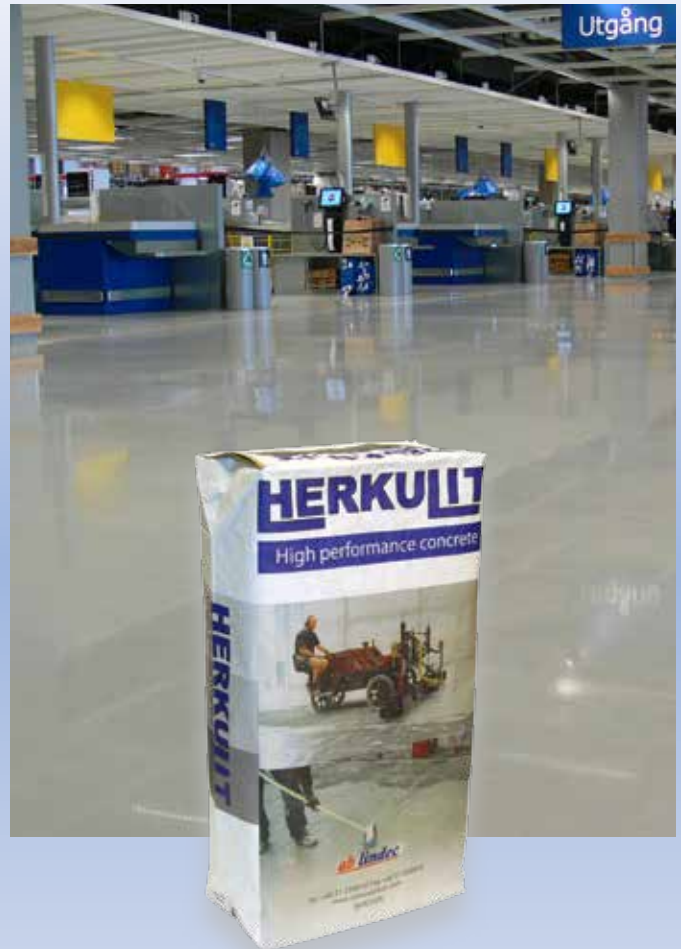
Aducerea la bun sfârșit a lucrării:

Lucrarea are cinci etape principale

- Sablarea
- Turnarea
- Scivisirea mecanizată și finisarea
- Soluții anti-evaporare
- Tratamente

Condiții pentru spațiul de lucru:

La aplicarea Herkulit[®] spațiul de lucru trebuie să aibă o temperatură constantă de cel puțin +10°C la suprafața betonului, și să fie ferit de curent și apă.



Date tehnice:

Proprietățile următoare sunt valorile medii tipice și nu trebuie luate drept valori minime sau caracteristice.

Toate proprietățile sunt măsurate la +20°C.

Tip Herkulit[®] Special 2-4:

Rezistența la compresie în N/mm² după 28 zile : 95 N/mm²

Rezistența la tracțiune prin îndoire în N/mm² după 28 zile : 15 N/mm²

Rezistența la abraziune conform DIN 52108 Böhmen – valoare cm³/50 cm² : <4

Descriere:

Pentru a obține rezultate bune atunci când turnați Herkulit[®] S400, e important ca betonul suport să fie de bună calitate. Suprafața și structura betonului suport au o importanță crucială pentru aderența stratului superior. Dacă există orice fel de îndoială cu privire la îndeplinirea cerințelor standard de către betonul suport, trebuie să se efectueze un test al condițiilor la fața locului sau un test de rezistență la tracțiune sau, dacă este necesar, se vor extrage carote cu mostre de profunzime pentru o analiză mai detaliată.

Cerințe:

Pentru a asigura funcționarea optimă a Herkulit[®] S400, betonul suport trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

Aderența:

Rezistența la tracțiune a suprafeței trebuie să fie 1.5 MPa (15 kg/cm²), la data aplicării Herkulit[®] S400. (Pentru mai multe informații consultați secțiunea privitoare la pregătirea suprafeței).

Suprafața:

Structura suprafeței trebuie să fie echivalentă cu minimum 2 mm/max 30 % din grosimea stratului superior.

Suprafața trebuie să fie lipsită de lapte de ciment și pelicule de ciment, precum și de impurități.

Flatness:

Betonul suport trebuie să fie suficient de plan pentru ca grosimea Herkulit[®] S400 să fie menținută în limitele stabilite (15-25 mm).

Îndrumare:

Dacă betonul suport are o rezistență la tracțiune de cel puțin 35 N/mm² și e în alte privințe de bună calitate și lipsit de impurități, e de așteptat ca cerințele de mai sus să fie îndeplinite prin frezarea, (sau, alternativ, sablarea) și curățirea suprafeței.

Pentru o pardoselă complet nouă:

Așterneți betonul suport prin vibrații pentru a obține o suprafață netedă și omogenă. Nu suprasolicitați suprafața astfel încât să apară lapte de ciment pe suprafața betonului suport. "Tasarea" betonului și metodele de lucru afectează direct rezistența la întindere a suprafeței. Când se folosește beton cu o "tasare" mai mare trebuie folosit un beton de o calitate mai bună. Orice înclinare către guri de scurgere trebuie să fie executată în betonul suport, înainte de a așterne stratul superior. Betonul suport trebuie să fie suficient de plan pentru ca Herkulit[®] S400 să rămână în limitele tolerate (valoare 15-25 mm).

Suprafața trebuie să fie pregătită pentru frezare/sablare (suprafața bine sclivisită).

Nu utilizați niciodată pe betonul suport soluții antievaporante bazate pe ceară sau solvenți.

Toate detaliile structurii pardoselii trebuie stabilite înainte de turnarea betonului suport. Betonul suport trebuie așternut pe un strat plan și stabil care să poată susține încărcăturile puse pe el ulterior.



Nivelarea:

Suprafața din jurul "rosturilor" și a fisurilor trebuie să fie cât mai netedă posibil înainte de așternerea Herkulit[®] S400.

"Rosturile":

Pardoseala Herkulit[®] S400 are aderență la betonul suport și nu necesită "rosturi".

"Rosturile" în betonul suport:

Vă recomandăm să tăiați "rosturi" în pardoseli noi deasupra "rosturilor" vechi care nu sunt stabile.

Frezarea/sablarea:

Frezați suprafața. Structura suprafeței ar trebui să fie echivalentă cu minimum 2 mm/max 30% din grosimea stratului superior; în caz contrar sablați suprafața. Suprafața nu ar trebui să conțină lapte de ciment și pelicule de ciment. Frezarea/sablarea trebuie făcute pe întreaga suprafață, ca și în preajma pereților, stâlpilor de susținere, etc. Dacă nu este posibil ca mașinile să ajungă până la margini, acest lucru trebuie făcut manual. Înainte de a freza betonul suport existent, trebuie să fie reparate orice crăpături, margini ridicate, "rosturi" vechi, etc.

Curățarea suprafeței:

După frezare, betonul trebuie să fie curățat minuțios utilizând aspirarea, jeturile de înaltă presiune (hidrosablare), etc., în funcție de gradul de curățenie și de structura suprafeței.

Aplicarea de apă și acoperirea:

Dacă betonul suport nu e saturat cu apă după curățare, trebuie să se aplice apă. În funcție de temperatură și de densitatea betonului, e recomandat că aplicarea apei să înceapă cu 8-24 de ore înaintea așternerii primerului. Eliberați suprafața pe măsură ce se efectuează turnarea. Dacă există bălți, ele trebuie eliminate prin aspirare înainte de aplicarea primerului.

Culoarea:

Culoarea de bază: gri. Pot fi adăugați pigmenți pentru alte culori.

Gama de culori:

Există o gamă de culori la alegere pentru Herkulit[®]. Luați în considerare faptul că produsele colorate bazate pe ciment nu pot fi comparate cu codurile de culoare pentru vopsea.

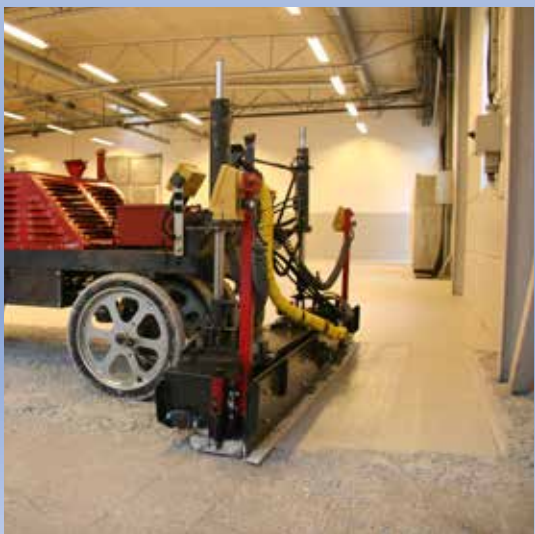
Colorile deschise ar trebui evitate pentru suprafețele care sunt murdărite frecvent.

"Rosturi", modele:

Pot fi tăiate și umplute după cerințe.

Protejarea suprafețelor finisate:

Suprafețele Herkulit[®] S400 care sunt finisate înainte de terminarea clădirii trebuie acoperite pentru protecție și ținute acoperite în timpul lucrărilor finale la alte elemente de construcție. Herkulit[®] S400 e beton și prin urmare poate absorbi la început atât apă cât și murdărie lichidă. Materialul de protecție a suprafeței trebuie să fie impermeabil și fără posibilitate de decolorare, e.g. plăci impermeabile.



Curatarea suprafeței:

În timpul primei perioade de utilizare are loc o eflorescență naturală, care produce o suprafață rugoasă. Pentru a îndepărta acest efect, tratați suprafața imediat după îndepărtarea foliei de protecție. Folosiți Lithurin[®] I & II Wash cu mașină de frecat cu perii pentru a îndepărta o cantitate mare de eflorescență. (Consultați instrucțiunile de curățare pentru mai multe informații).

Curățare:

Curățați pardoselile cu un detergent de tipul detergentului de beton. Amestecați cu o concentrație de approx. 100:3. Nuanța de gri (eflorescența) va dispărea treptat prin curățarea regulată și suprafețele Herkulit[®] S400 vor deveni mai rezistente la lichid și vor dobândi aspectul lucios caracteristic.



ab lindec[®] furnizează informații corecte despre proprietățile tehnice și manevrarea produselor sale. ab lindec[®] nu are nici un control asupra felului în care produsele sunt amestecate și aplicate, sau asupra condițiilor în care sunt utilizate, și prin urmare nu poate fi considerat responsabil în nici un fel pentru aceste operații. Singura sa responsabilitate privește calitatea produselor la momentul livrării.