

Лайм Вош устраняет известковые высолы

Когда бетон становится влажным, вода проникает в поры и высвобождает известковые высолы (гидроксид кальция). Известковые высолы поднимаются на поверхность и реагируют с диоксидом углерода в воздухе. Вода испаряется и на поверхности образуются известковые высолы. Это, как появляются известковые отложения.

Известковые отложения не являются признаком внутренних повреждений бетона. Высолы могут быть удалены с гладкой бетонной поверхности с помощью Лайм Вош. Лайм Вош вызывает определенное травление поверхности. Поэтому необходимо очистить всю поверхность бетона, чтобы добиться равномерного внешнего вида поверхности. Известковые высолы обычно исчезают, но это может занять некоторое время. После обработки поверхность необходимо защитить от загрязнений и с этой целью необходимо пропитать поверхность Стейн Вош/Литурин.

Лайм Вош очищает бетонные поверхности

Лайм Вош устраняет грязь и загрязняющие вещества с бетонной поверхности и, вместе с этим, стравливает цементную пленку. После обработки поры бетона открыты и поверхность необходимо защитить от загрязнений путем пропитывания.

Лайм Вош как замена фрезерованию на старых полах для последующего нанесения пропитки Литурин

Лайм Вош можно использовать на старых полах вместо фрезерования, как подготовку для последующего нанесения пропитки Литурин. После обработки поверхность должна быть пропитана непосредственно Литурином, чтобы она не поглощала загрязнения.

Инструкция по нанесению

Лайм Вош никогда не должен высыхать на поверхности. Бетонная поверхность должна быть аккуратно подметена или убрана с помощью пылесоса. Минимальная температура применения Лайм Вош +5°C.

Нанесение

Распределите Лайм Вош с помощью поломоечной машины с черным чистящим падом. (Функция пылесоса должна быть выключена). Когда бак опустеет, наполните его водой. Включите пылесос, пад и соберите остатки материала с пройденной поверхности **прежде, чем она высохнет**. Проведите процедуру на всей поверхности. Лайм Вош не надо разводить с водой.

Расход

Лайм Вош: Поверхность, затертая машинным способом: $\approx 0,15 \text{ л/м}^2$. Поверхность не затертая машинным способом: $0,2-0,4 \text{ л/м}^2$. При определенных условиях, таких как низкая температура, время впитывания будет дольше, а при высокой температуре - ниже.



ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.